

*Ведомость рабочих чертежей*

Поз.	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Фрагмент плана фундаментов в осях 12/Д-Р. Фрагмент плана фундаментов в осях 12/Д-Р с армированием. Спецификация ростверков	
3	Ростверк РСМ-1	
4	Ростверк РСМ-1.1	изм.1 (изм), изм.2 (зам.)
5	Ростверк РСМ-1.2	
6	Ростверк РСМ-2	
7	Каркасы ВС-1, ВС-1.1, ВС-1.2, ВС-2	
8	Каркас ВС-1.3. Спецификация на каркасы ВС-1, ВС-1.1, ВС-1.2, ВС-1.3, ВС-2	изм.2(зам.)
9	Каркас ВК-1. Общая спецификация арматуры фундаментов. Спецификации элементов ростверка РСМ-3. Ведомость расхода стали и бетона. Ведомость деталей	
10	Фрагмент схемы расположения колонн в осях 12/Д-Р	изм.1 (зам), изм.2 (зам.)
11	Колонна К-1/1	изм.2(зам.)
12	Подпорная стена в осях 12/Д-К	
13	Подпорная стена в осях 12/Л-Р	
14	Спецификация арматуры и бетона. Разрез 3-3. Узел деформационного шва.	
15	План фундаментов в осях 12-20/А-Р	
16	Ростверк РСМ-4, РСМ-4.1	
17	Ростверк РСМ-4.2, РСМ-6.1	
18	Ростверк РСМ-8.1	
19	Ростверк РСМ-15, РСМ-15.1	
20	Ростверк РСМ-17	
21	Ростверк РСМ-21	
22	Фундаментная плита ФП-4	
23	Схема арматурных выпусков в подпорную стену. Ведомость расхода стали и бетона	
24	Колонна К-1/3	
25	Колонна К-1/6	
26	Колонна К-1/7	

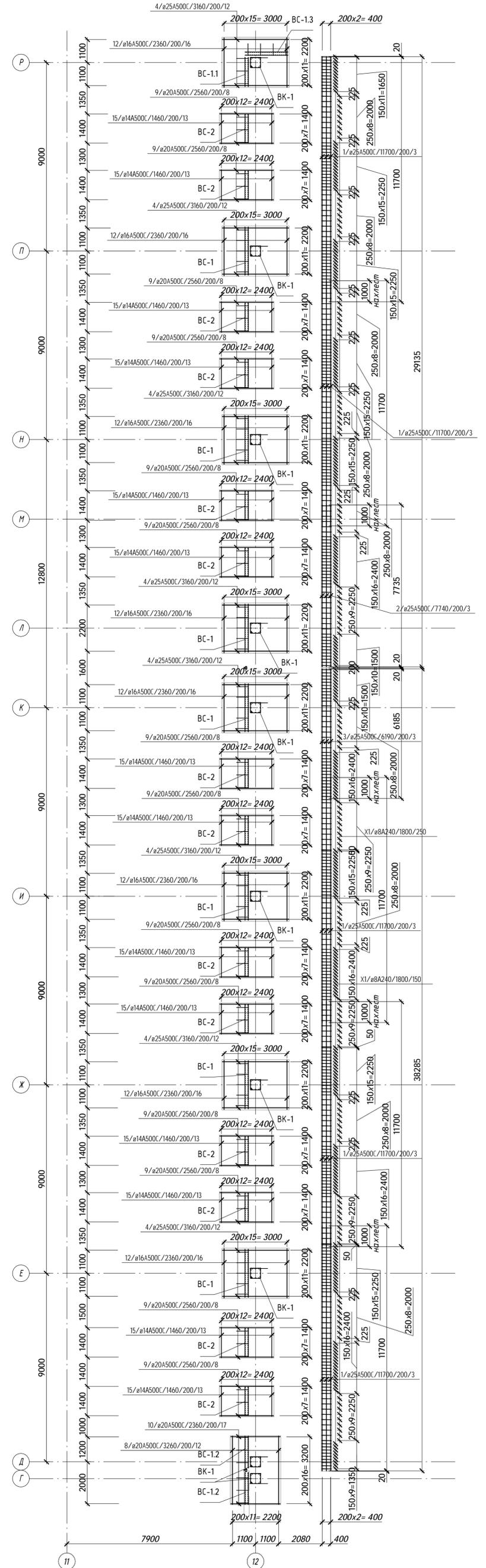
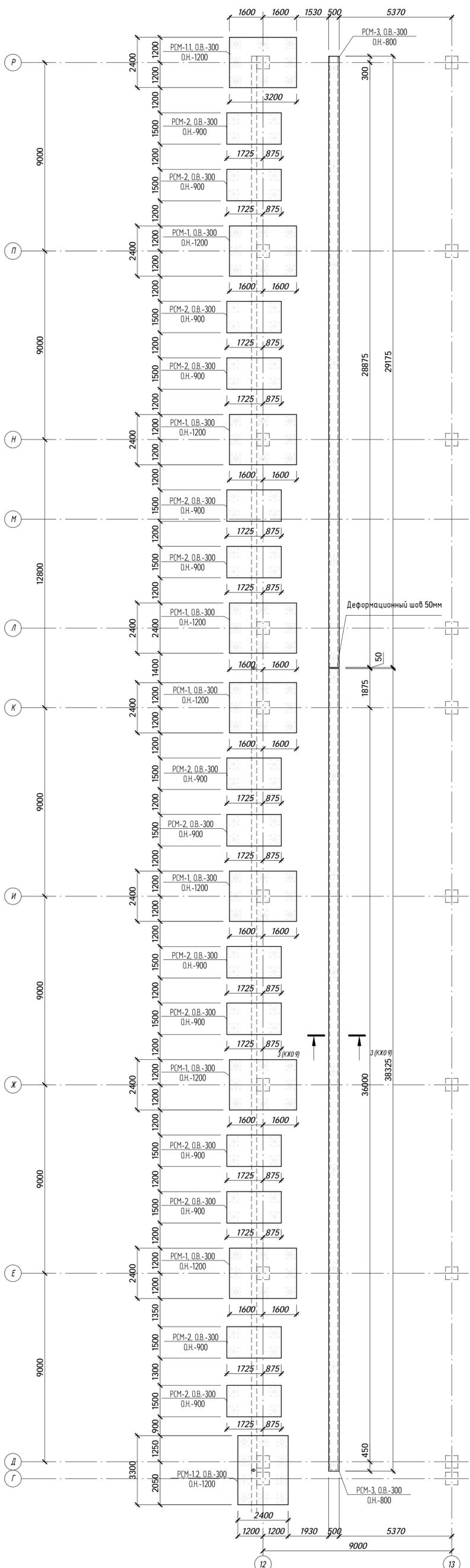
Согласовано

Взам. инв. №	
Подл. и дата	
Инв. № подл.	

						<b>535/19-КЖО</b>			
						Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разработал	Русецкий					Конструкции железобетонные. Фундаменты	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Спиридонов						Р	1	
ГИП	Векшина Е.А.					Общие данные	 ООО ПСК "ЛИК"		
Н.контр.	Спиридонов								
Гл. констр.	Кузнецов								

Фрагмент плана фундаментов в осях 12/Д-Р

Фрагмент плана фундаментов в осях 12/Д-Р с армированием



Спецификация растверков

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Бетон кл. В25, F150, W6, м3 (на 1 шт.)	Бетон кл. В25, F150, W6, м3 (итого)
PCM-1	Растверк PCM-1	7	6,912	48,384
PCM-1.1	Растверк PCM-1.1	1	6,912	6,912
PCM-1.2	Растверк PCM-1.2	1	7,128	7,128
PCM-2	Растверк PCM-2	14	2,340	32,760
PCM-3	Растверк PCM-3	1	16,865	16,865
Общий итог:			24	112,049

Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Рисующий	Проверил	Специанов	Векшина	Тухлин
Гип	Кузнецов	Гл. констр.			

535/19-КЖ0

Выставочно-разлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске

Конструкции железобетонные. Фундаменты

Фрагмент плана фундаментов в осях 12/Д-Р с армированием. Спецификация растверков

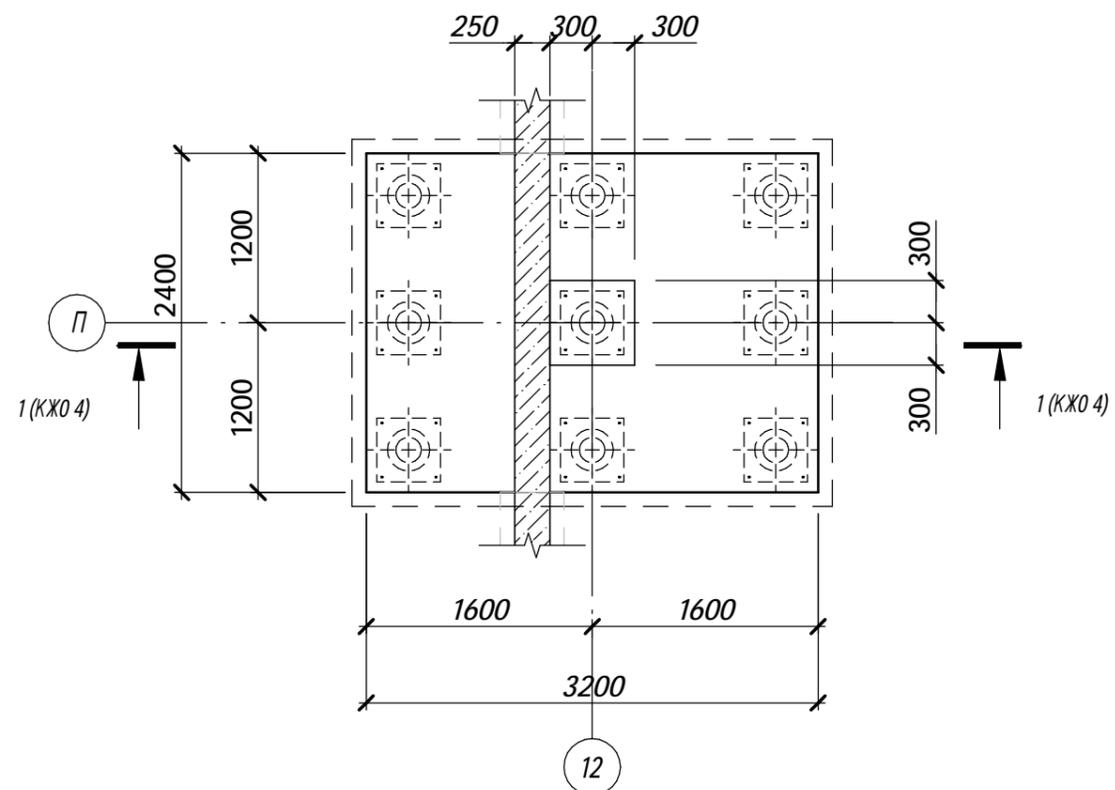
Станд.	Лист	Листов
Р	2	

ООО ПСК "ЛИК"

Составлено  
Взвешено  
Полн. и дата  
Мас. № подл.

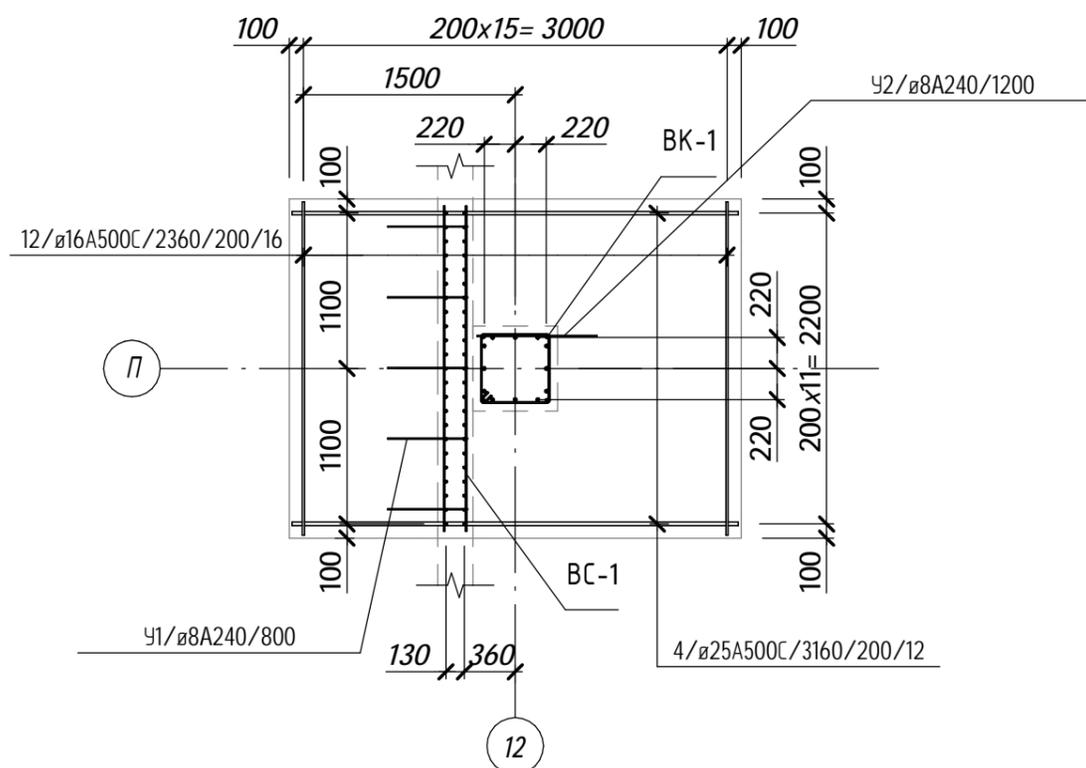
# Ростверк РСМ-1

1:50



# Схема армирования Ростверка РСМ-1

1:50



Спецификация элементов ростверка РСМ-1 (1 шт.)

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
Арматура					
4	СТО АСЧМ 7-93	ø25A500C L= 3160	12	12,166	145,99
12	СТО АСЧМ 7-93	ø16A500C L= 2360	16	3,724	59,59
У2	ГОСТ 5781-82*	ø8A240 L= 1200	1	0,474	0,47
У1	ГОСТ 5781-82*	ø8A240 L= 800	5	0,316	1,58
<b>Итого</b>			<b>34</b>		<b>207,63</b>
Сборочные единицы					
ВК-1	л. 8	Выпуски в колонны ВК-1		1	
ВС-1	л. 6	Выпуски в стены ВС-1		1	
Материал					
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В25 F150 W6			6,91 м³

Создано

Взам. инв. №

Подл. и дата

Инв. № подл.

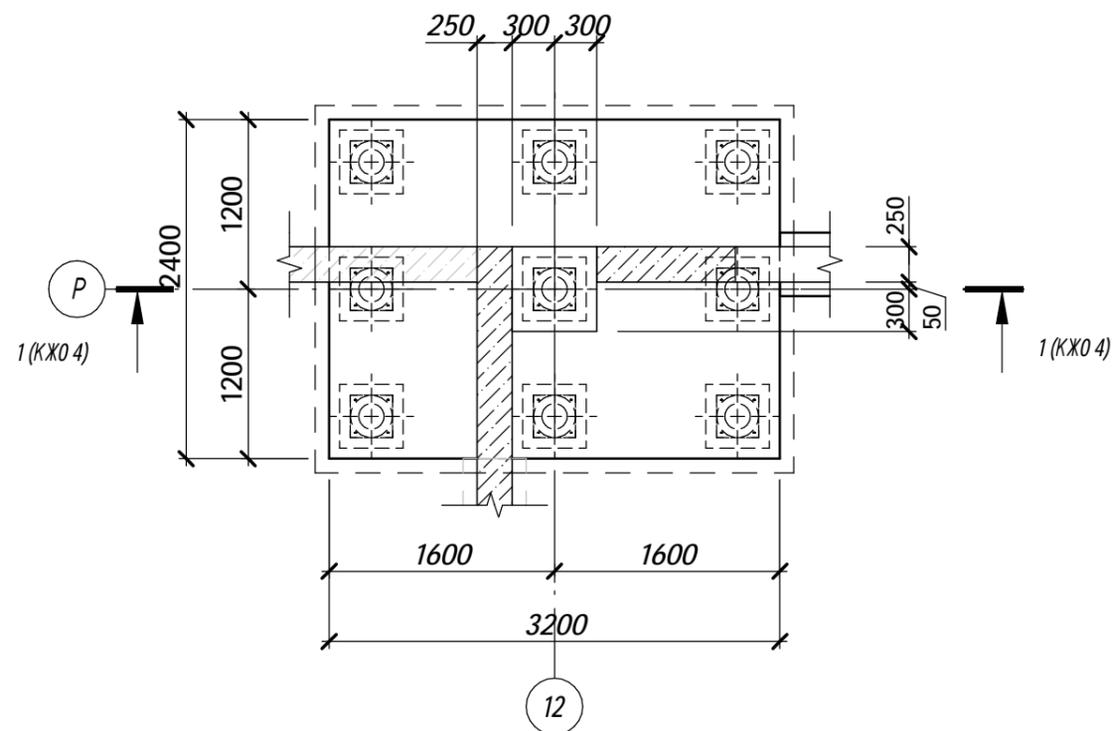
535/19-КЖО

Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Русецкий				Конструкции железобетонные. Фундаменты	Р	3
Проверил		Спиридонов						
ГИП		Векшина						
Н.контр.		Тухлин						
Гл. констр.		Кузнецов						
Ростверк РСМ-1							ООО ПСК "ЛИК"	

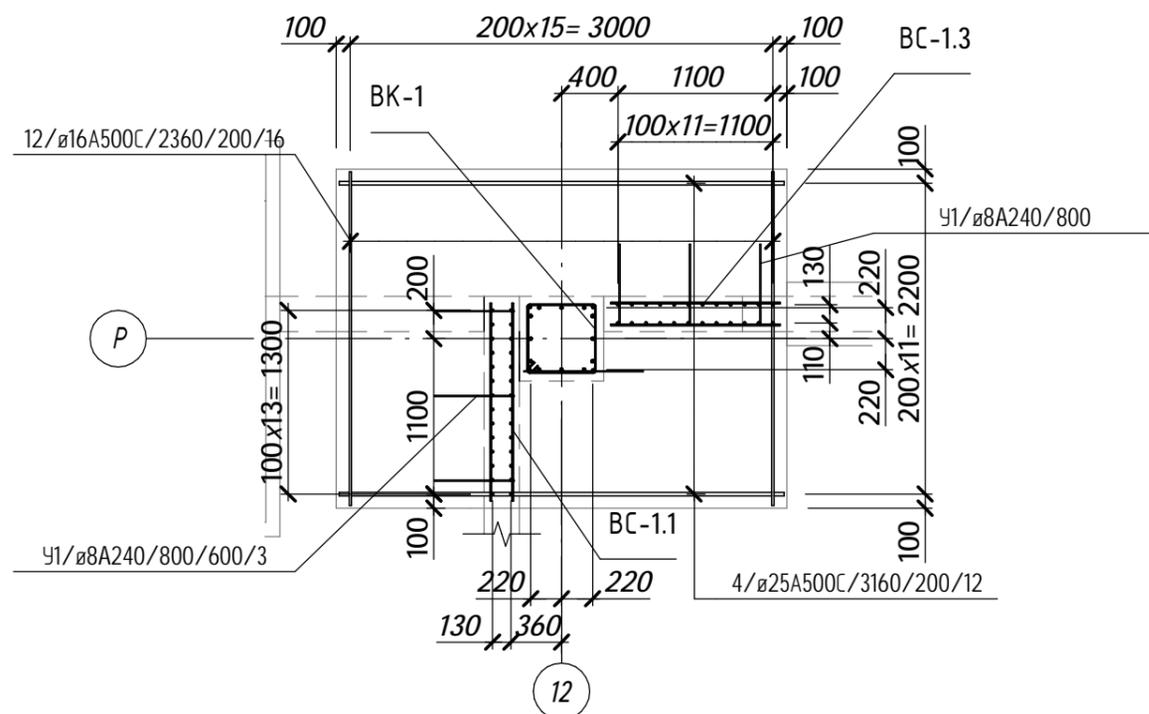
# Ростверк РСМ-1.1

1:50



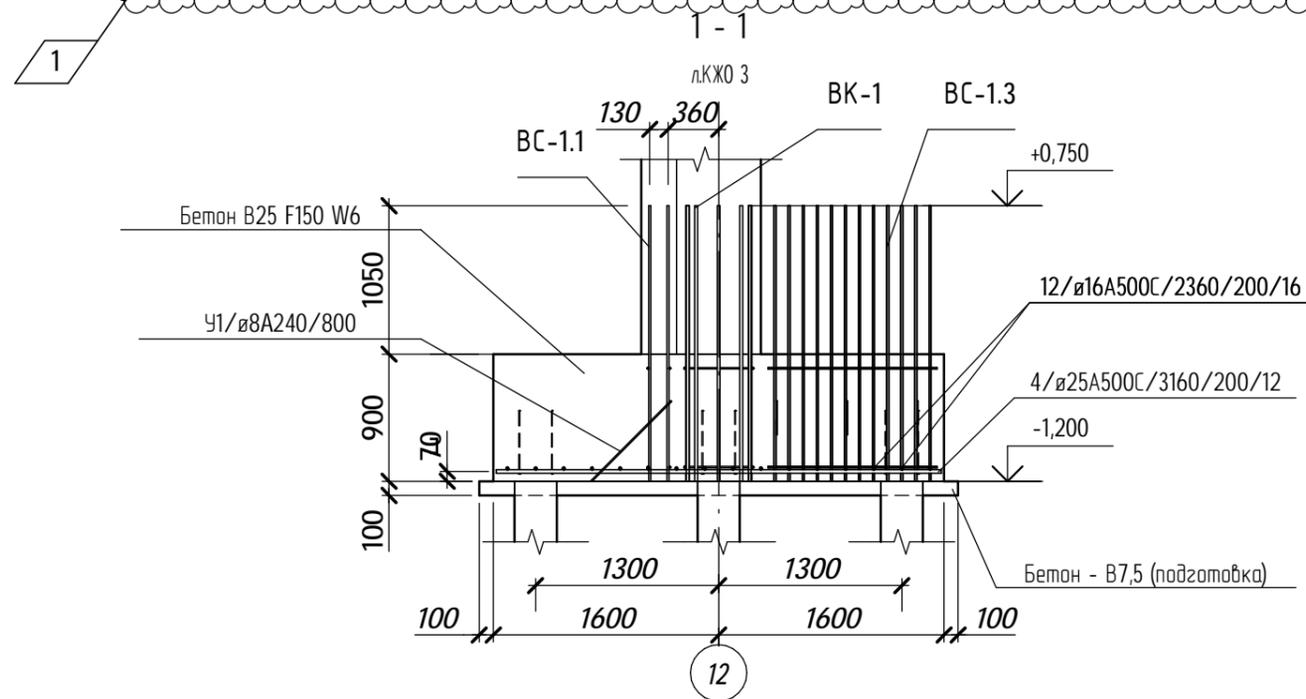
# Схема армирования ростверка РСМ-1.1

1:50



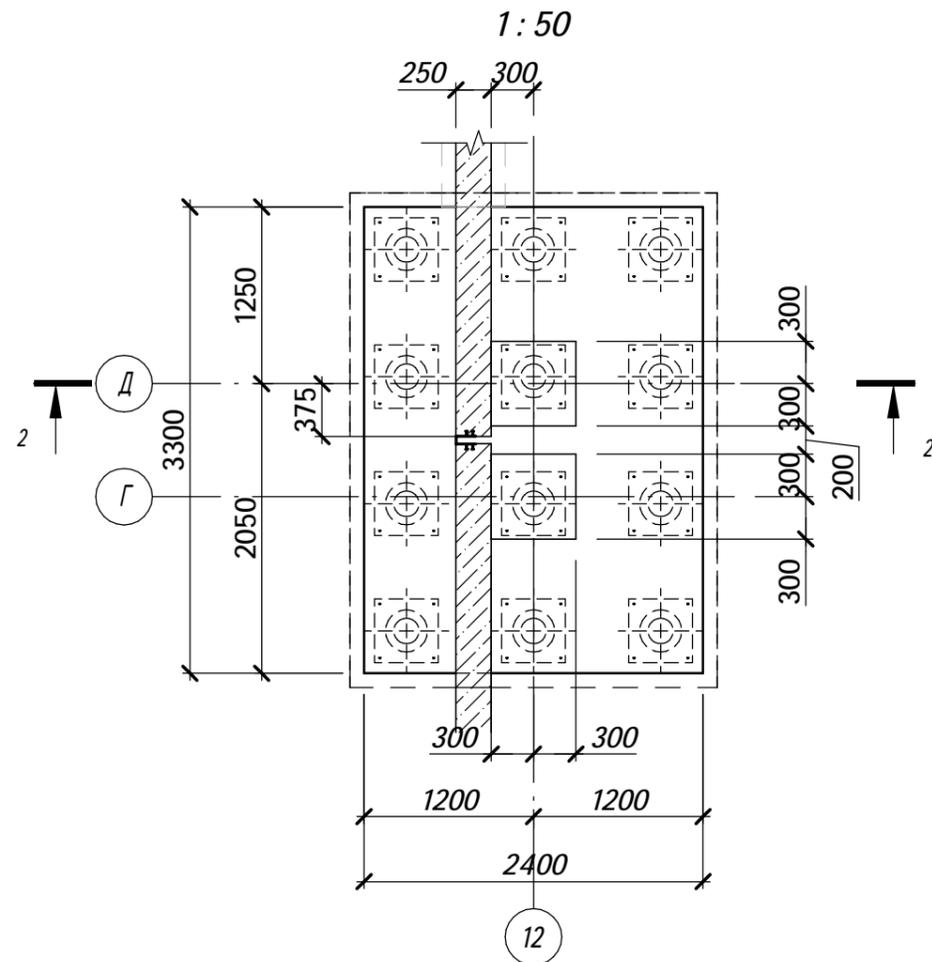
# Спецификация элементов ростверка РСМ-1.1 (1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Арматура					
4	СТО АСЧМ 7-93	ø25A500C L= 3160	12	12,166	145,99
12	СТО АСЧМ 7-93	ø16A500C L= 2360	16	3,724	59,59
У2	ГОСТ 5781-82*	ø8A240 L= 1200	1	0,474	0,47
У1	ГОСТ 5781-82*	ø8A240 L= 800	6	0,316	1,90
Итого			35		207,95
Сборочные единицы					
ВК-1	л. 9	Выпуски в колонны ВК-1		1	
ВС-1.1	л. 7	Выпуски в стены ВС-1.1		1	
ВС-1.3	л. 8	Выпуски в стены ВС-1.3		1	
Материал					
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В25 F150 W6			6,91 м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон - В7,5 (подготовка)			0,80 м³

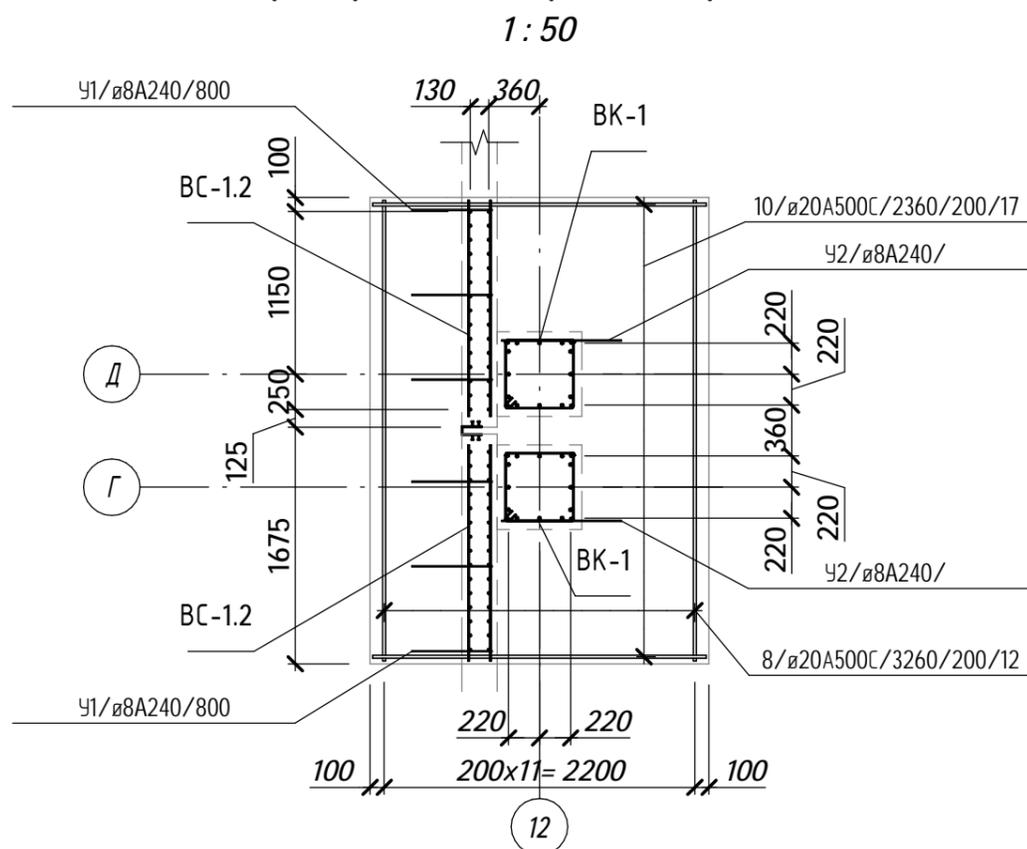


535/19-КЖО					
2	-	Зам.			10.19
1	1	Изм.			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Русацкий				
Проверил	Спиридонов				
ГИП	Векшина Е.А.				
Н.контр.	Спиридонов				
Гл. констр.	Кузнецов				
Конструкции железобетонные. Фундаменты					
Ростверк РСМ-1.1			Стадия	Лист	Листов
			Р	4	
			ООО ПСК "ЛИК"		
			Формат А3А		

# Ростверк РСМ-1.2

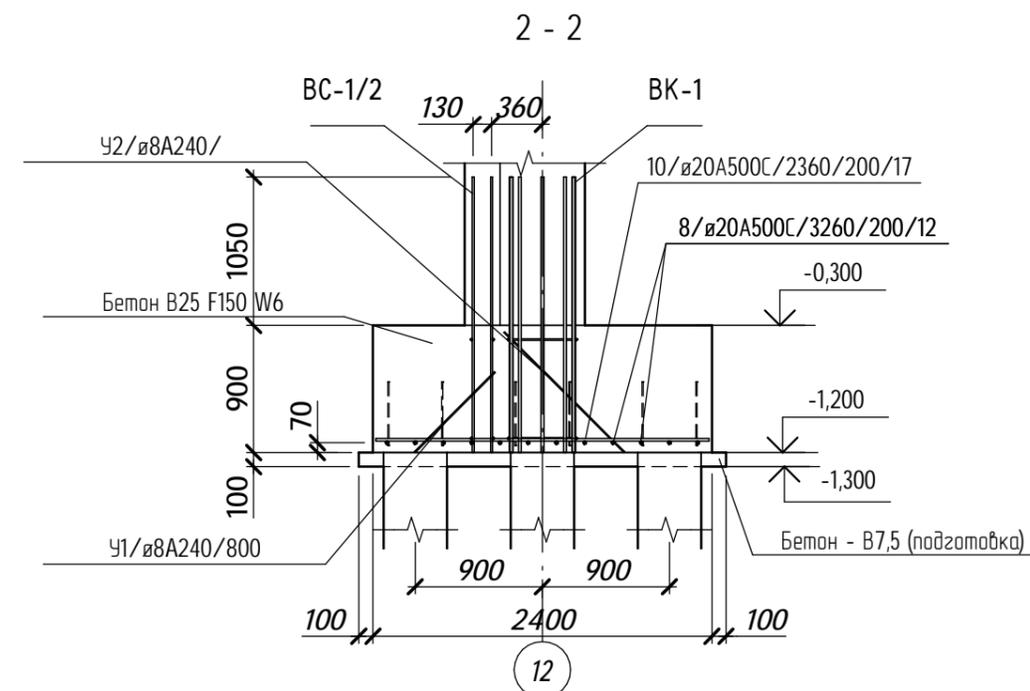


## Схема армирования ростверка РСМ-1.2



### Спецификация элементов ростверка РСМ-1.2 (1 шт.)

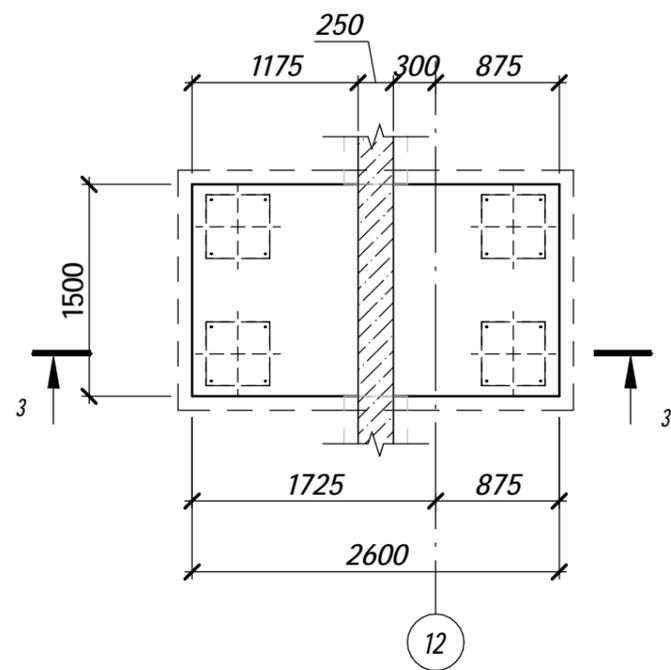
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
Арматура					
8	СТО АСЧМ 7-93	ø20A500C L= 3260	12	8,036	96,43
10	СТО АСЧМ 7-93	ø20A500C L= 2360	17	5,817	98,90
42	ГОСТ 5781-82*	ø8A240 L= 1200	2	0,474	0,95
41	ГОСТ 5781-82*	ø8A240 L= 800	6	0,316	1,90
<b>Итого</b>			<b>37</b>		<b>198,17</b>
Сборочные единицы					
ВК-1	л. 8	Выпуски в колонны ВК-1		2	
ВС-1.2	л. 6	Выпуски в стены ВС-1.2		2	
Материал					
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В25 F150 W6			7,13 м³



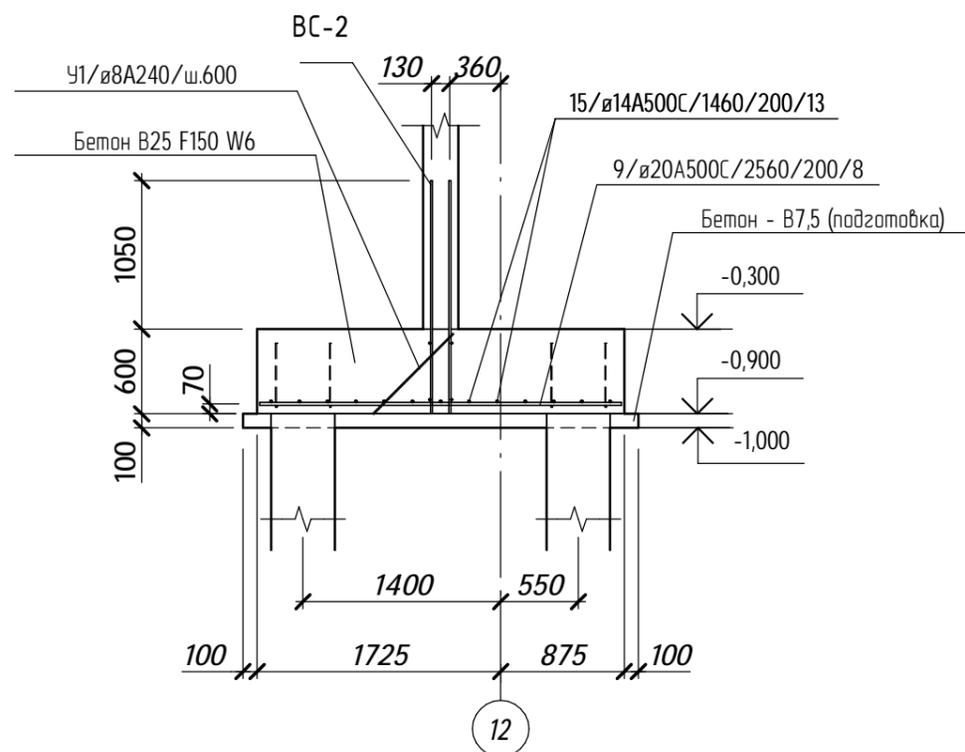
535/19-КЖО					
Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске					
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Русецкий				
Проверил	Спиридонов				
ГИП	Векшина				
Н.контр.	Тухлин				
Гл. констр.	Кузнецов				
Ростверк РСМ-1.2					ООО ПСК "ЛИК"
					Формат А3А

# Ростверк РСМ-2

1:50



3 - 3

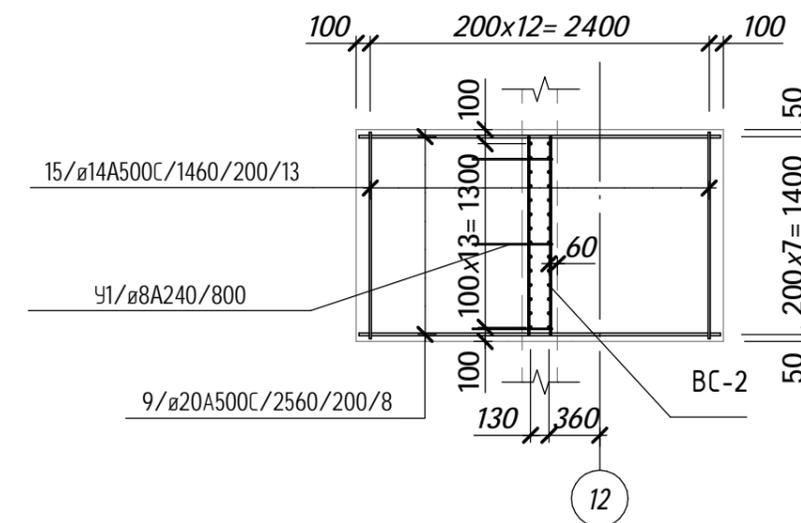


## Спецификация элементов ростверка РСМ-2 (1 шт.)

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
Арматура					
9	СТО АСЧМ 7-93	ø20A500C L= 2560	8	6,310	50,48
15	СТО АСЧМ 7-93	ø14A500C L= 1460	13	1,767	22,97
У1	ГОСТ 5781-82*	ø8A240 L= 800	3	0,316	0,95
<b>Итого</b>			24		74,40
Сборочные единицы					
ВС-2	л. 6	Выпуски в стены ВС-1		1	
Материал					
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В25 F150 W6			2,34 м <sup>3</sup>

## Схема армирования ростверка РСМ-2

1:50

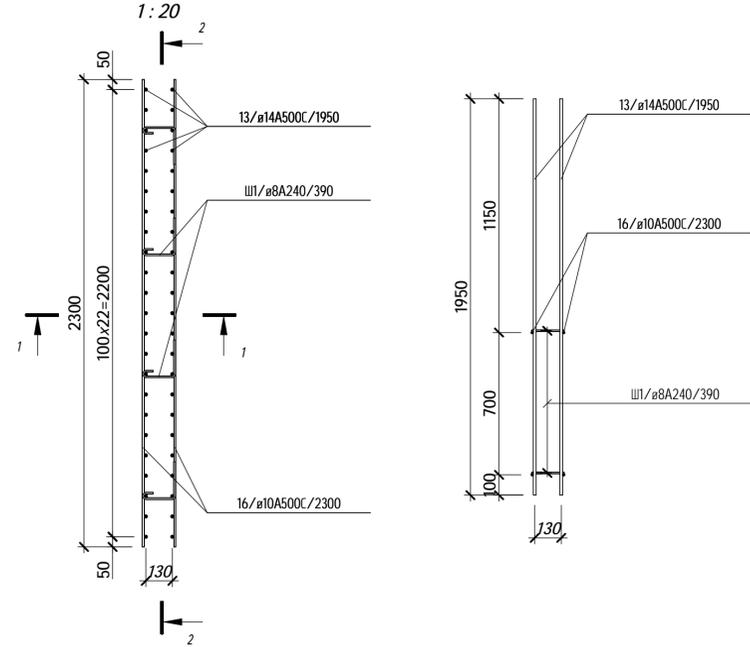


535/19-КЖО

Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске

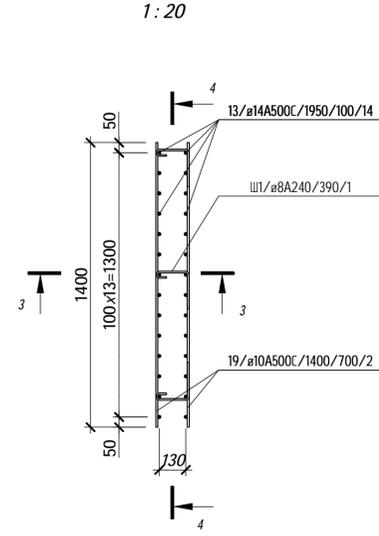
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Русецкий				Конструкции железобетонные. Фундаменты	Р	6
Проверил		Спиридонов						
ГИП		Векшина						
Н.контр.		Тухлин						
Гл. констр.		Кузнецов				Ростверк РСМ-2	ООО ПСК "ЛИК"	

**Каркас ВС-1**



1 - 1

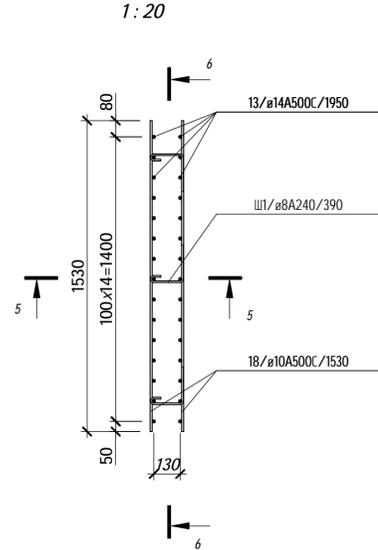
**Каркас ВС-1.1**



1 : 20

3 - 3

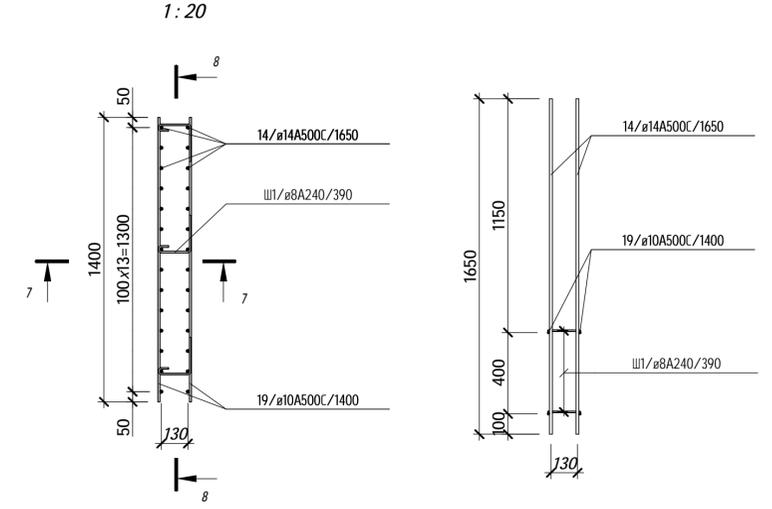
**Каркас ВС-1.2**



1 : 20

5 - 5

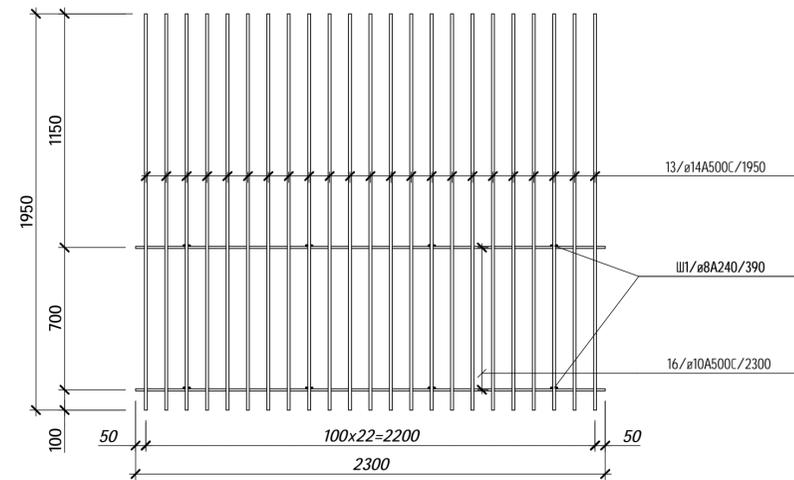
**Каркас ВС-2**



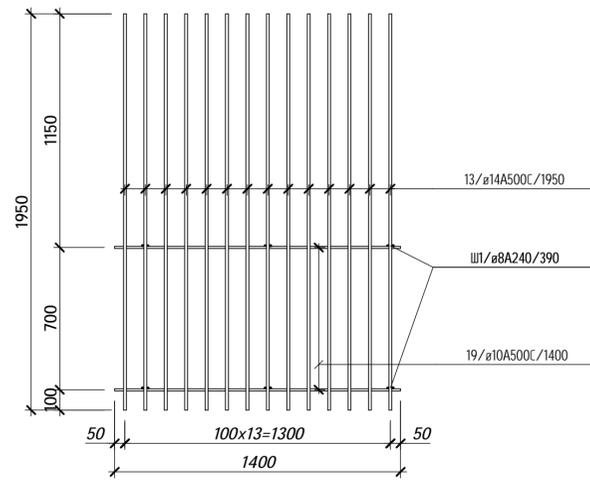
1 : 20

7 - 7

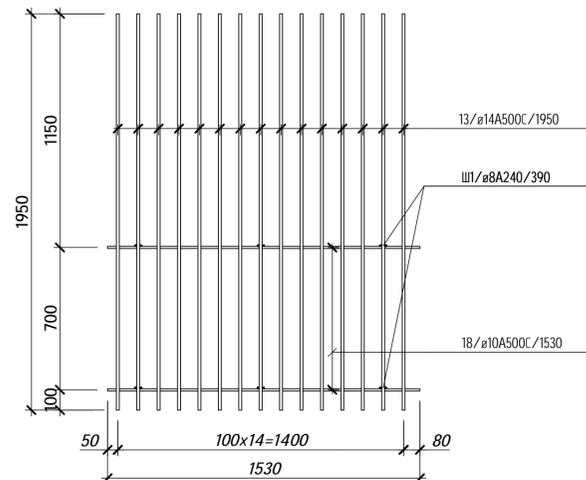
2 - 2



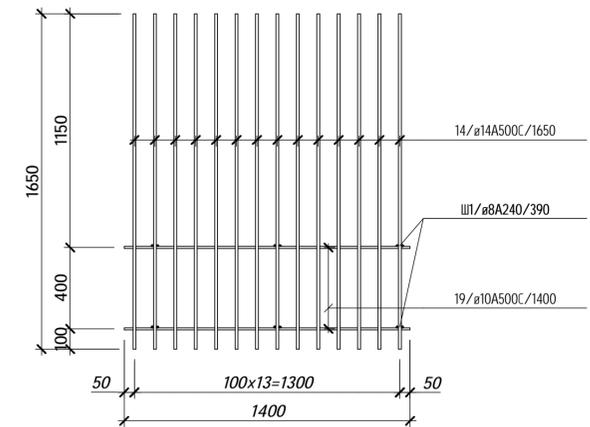
4 - 4



6 - 6



8 - 8

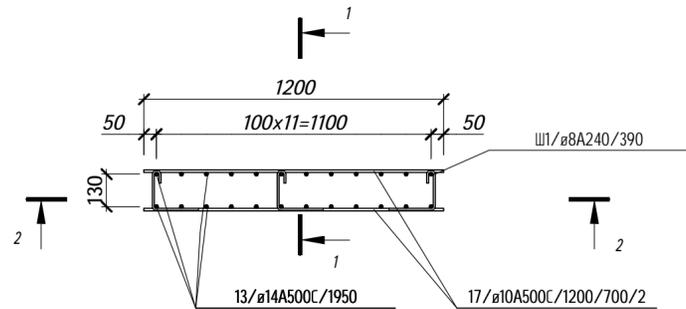


Спецификации арматуры на каркасы см. лист 7

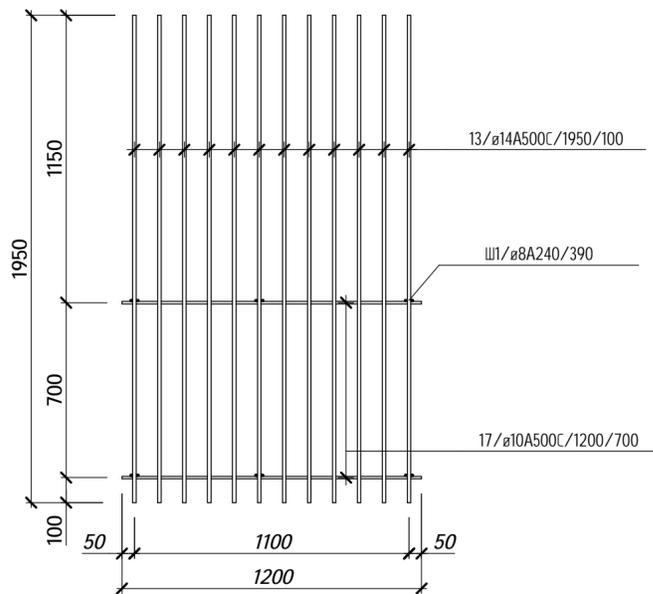
<b>535/19-КЖО</b>					
Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске					
Изм.	Колуч	Лист	№вж.	Подпись	Дата
Разработал	Спиридонов				
Проверил	Спиридонов				
ГИП	Векшина				
Н.контр.	Тухлин				
Гл. констр.	Кузнецов				
				Ставля	Лист
				р	7
				ООО ПСК "ЛИК"	

# Каркас ВС-1.3

1 : 20

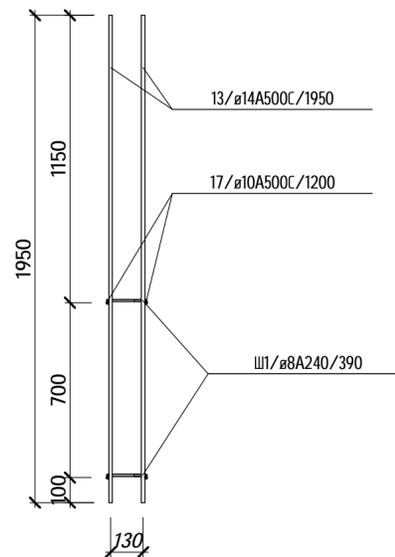


2 - 2



Поз.	Эскиз	A	C	B	X	Диаметр стержня	Длина стержня
Ш1		160	185	35	50	ø8A240	390 мм
Ш2		200	185	35	50	ø8A240	430 мм

1 - 1



## Спецификация арматуры на каркас ВС-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
13	СТО АСЧМ 7-93	ø14A500C L= 1950	46	2,360	108,54
16	СТО АСЧМ 7-93	ø10A500C L= 2300	4	1,419	5,68
Ш1	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L= 390	8	0,154	1,23
<b>Итого</b>			<b>58</b>		<b>115,45</b>

## Спецификация арматуры на каркас ВС-1.1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
13	СТО АСЧМ 7-93	ø14A500C L= 1950	28	2,360	66,07
19	СТО АСЧМ 7-93	ø10A500C L= 1400	4	0,864	3,46
Ш1	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L= 390	6	0,154	0,92
<b>Итого</b>			<b>38</b>		<b>70,45</b>

## Спецификация арматуры на каркас ВС-1.2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
13	СТО АСЧМ 7-93	ø14A500C L= 1950	30	2,360	70,79
18	СТО АСЧМ 7-93	ø10A500C L= 1530	4	0,944	3,78
Ш1	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L= 390	6	0,154	0,92
<b>Итого</b>			<b>40</b>		<b>75,49</b>

## Спецификация арматуры на каркас ВС-1.3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
13	СТО АСЧМ 7-93	ø14A500C L= 1950	24	2,360	56,63
17	СТО АСЧМ 7-93	ø10A500C L= 1200	4	0,740	2,96
Ш1	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L= 390	6	0,154	0,92
<b>Итого</b>			<b>34</b>		<b>60,51</b>

## Спецификация арматуры на каркас ВС-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
14	СТО АСЧМ 7-93	ø14A500C L= 1650	28	1,997	55,90
19	СТО АСЧМ 7-93	ø10A500C L= 1400	4	0,864	3,46
Ш1	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L= 390	6	0,154	0,92
<b>Итого</b>			<b>38</b>		<b>60,28</b>

Создано

Взак. инв. №

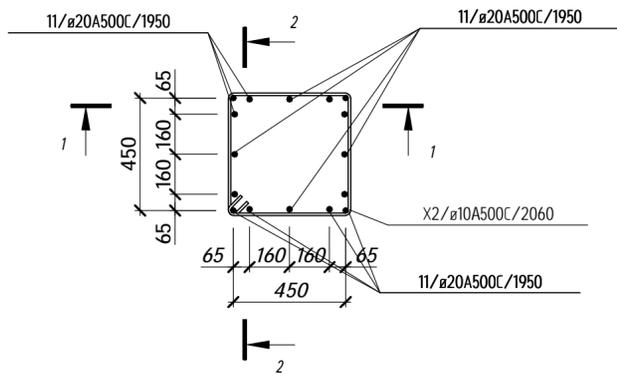
Подп. и дата

Инв. № подл.

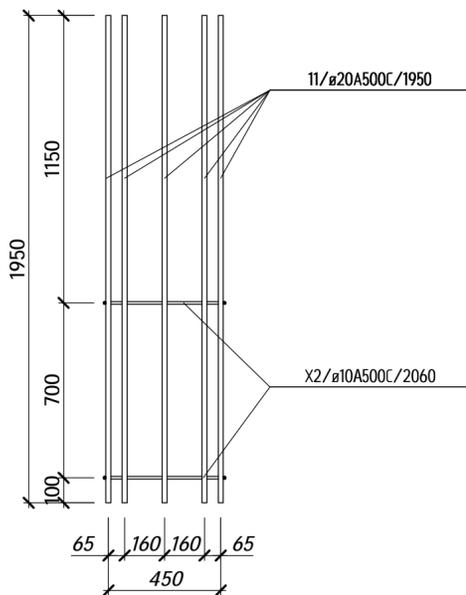
535/19-КЖО

2	-	Зам.		10.19	Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Русецкий				
Проверил	Спиридонов				
ГИП	Векшина Е.А.				
Н.контр.	Спиридонов				
Гл. констр.	Кузнецов				
		Стадия	Лист	Листов	
		Р	8		
		Каркас ВС-1.3. Спецификация на каркасы ВС-1, ВС-1.1, ВС-1.2, ВС-1.3, ВС-2			ООО ПСК "ЛИК"

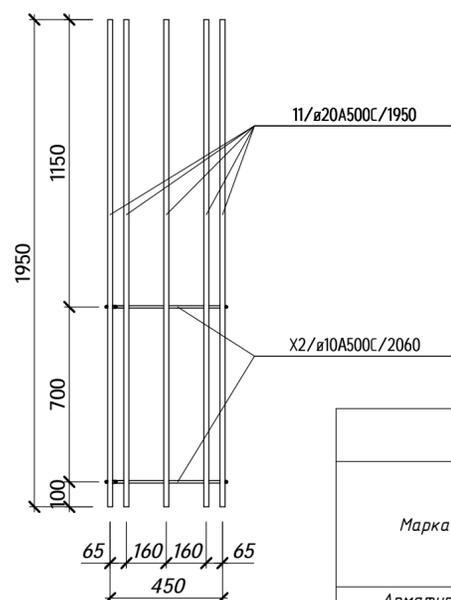
# Каркас ВК-1



1 - 1

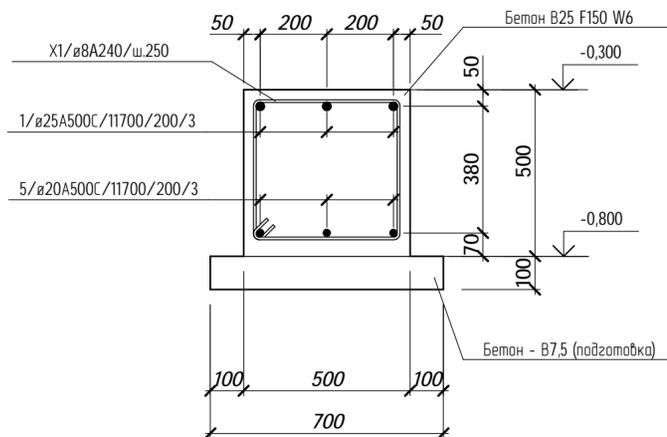


2 - 2



# 3 - 3

л.КЖО 2



Спецификация арматуры на каркас ВК-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
11	СТО АСЧМ 7-93	ø20A500C L= 1950	16	4,807	76,91
X2	СТО АСЧМ 7-93	ø10A500C L= 2060	2	1,274	2,55
<b>Итого</b>			<b>18</b>		<b>79,46</b>

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Ведомость деталей				
		А	В	Диаметр стержня	Длина стержня	Мин. радиус загиба
X1		440	420	ø8A240	1800 мм	10
X2		490	490	ø10A500C	2060 мм	12,5

Ведомость расхода стали (кг) и бетона

Марка конструкции	Изделия арматурные Арматура класса								Всего	Бетон кл. В7,5, м <sup>3</sup> (итого)	Бетон кл. В25, F150, W6
	A240				A500C						
	СТО АСЧМ 7-93										
	ø8	Итого	ø10	ø14	ø16	ø20	ø25	Итого			
Арматура фундаментов	318,8	318,8	129,7	2162,3	476,7	2206,7	2004,4	6979,8	7298,6	112,05 м <sup>3</sup>	17,424 м <sup>3</sup>

# Общая спецификация арматуры фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	СТО АСЧМ 7-93	ø25A500C L= 11700	15	45,045	675,68
2	СТО АСЧМ 7-93	ø25A500C L= 7740	3	29,780	89,34
3	СТО АСЧМ 7-93	ø25A500C L= 6190	3	23,812	71,44
4	СТО АСЧМ 7-93	ø25A500C L= 3160	96	12,166	1167,94
5	СТО АСЧМ 7-93	ø20A500C L= 11700	15	28,841	432,61
6	СТО АСЧМ 7-93	ø20A500C L= 7740	3	19,067	57,20
7	СТО АСЧМ 7-93	ø20A500C L= 6190	3	15,246	45,74
8	СТО АСЧМ 7-93	ø20A500C L= 3260	12	8,036	96,43
9	СТО АСЧМ 7-93	ø20A500C L= 2560	112	6,310	706,76
10	СТО АСЧМ 7-93	ø20A500C L= 2360	17	5,817	98,90
11	СТО АСЧМ 7-93	ø20A500C L= 1950	160	4,807	769,08
12	СТО АСЧМ 7-93	ø16A500C L= 2360	128	3,724	476,68
13	СТО АСЧМ 7-93	ø14A500C L= 1950	450	2,360	1061,78
14	СТО АСЧМ 7-93	ø14A500C L= 1650	392	1,997	782,63
15	СТО АСЧМ 7-93	ø14A500C L= 1460	182	1,767	321,52
16	СТО АСЧМ 7-93	ø10A500C L= 2300	28	1,419	39,73
X2	СТО АСЧМ 7-93	ø10A500C L= 2060	20	1,274	25,48
17	СТО АСЧМ 7-93	ø10A500C L= 2050	4	1,265	5,06
18	СТО АСЧМ 7-93	ø10A500C L= 1530	8	0,944	7,55
19	СТО АСЧМ 7-93	ø10A500C L= 1400	60	0,864	51,83
X1	ГОСТ 5781-82*	ø8A240 L= 1800	365	0,713	260,08
Y2	ГОСТ 5781-82*	ø8A240 L= 1200	10	0,474	4,74
Y1	ГОСТ 5781-82*	ø8A240 L= 800	90	0,316	28,44
Ш1	ГОСТ 5781-82*	ø8 A240 L= 390	166	0,154	25,57
<b>Итого</b>			<b>2342</b>		<b>7302,19</b>

Спецификация арматуры и материалов растверка РСМ-3

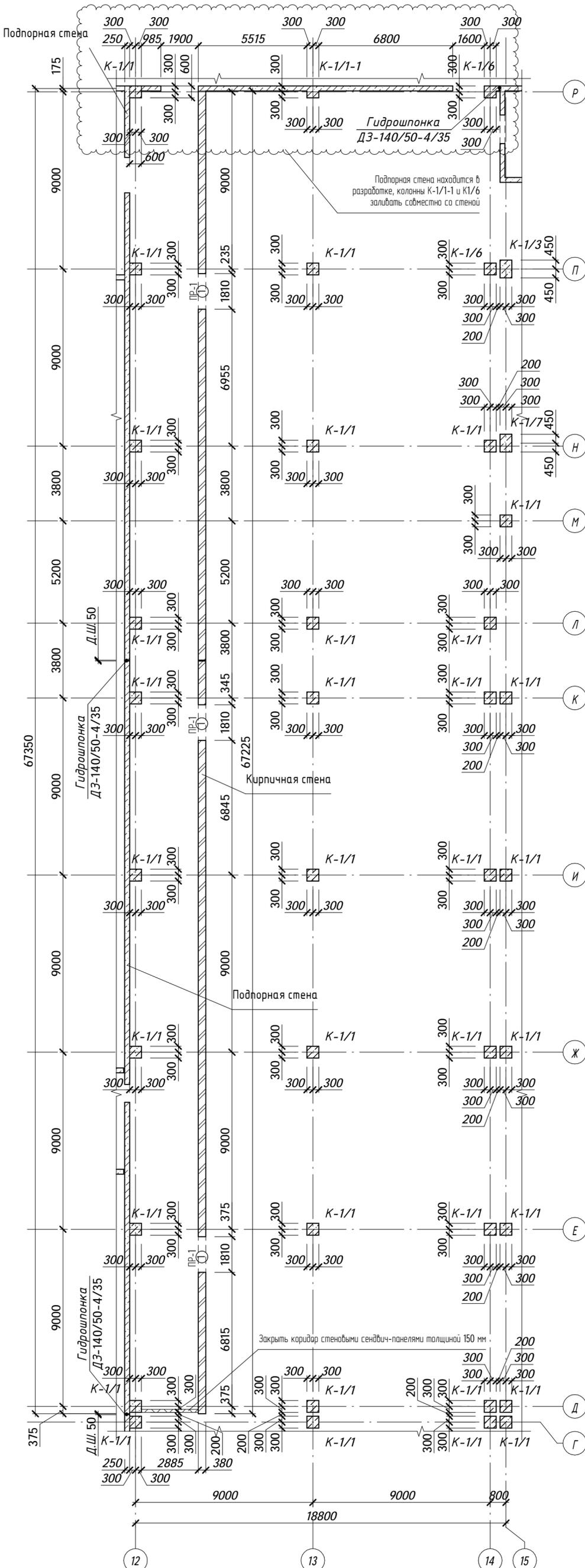
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<b>Арматура</b>					
1	СТО АСЧМ 7-93	ø25A500C L= 11700	15	45,045	675,68
2	СТО АСЧМ 7-93	ø25A500C L= 7740	3	29,780	89,34
3	СТО АСЧМ 7-93	ø25A500C L= 6190	3	23,812	71,44
5	СТО АСЧМ 7-93	ø20A500C L= 11700	15	28,841	432,61
6	СТО АСЧМ 7-93	ø20A500C L= 7740	3	19,067	57,20
7	СТО АСЧМ 7-93	ø20A500C L= 6190	3	15,246	45,74
X1	ГОСТ 5781-82*	ø8A240 L= 1800	365	0,713	260,08
<b>Итого</b>			<b>407</b>		<b>1632,08</b>
<b>Материал</b>					
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В25 F150 W6			16,86 м <sup>3</sup>

# 535/19-КЖО

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске					
Разработал	Русацкий				
Проверил	Спириданов				
ГИП	Векшина				
Н.контр.	Тухлин				
Гл. констр.	Кузнецов				
Конструкции железобетонные. Фундаменты					
Каркас ВК-1. Общая спецификация арматуры фундаментов. Спецификации элементов растверка РСМ-3. Ведомость расхода стали и бетона. Ведомость деталей					
				Р	9
<b>ООО ПСК "ЛИК"</b>					

# Фрагмент схемы расположения колонн в осях 12/Д-Р

## СПЕЦИФИКАЦИЯ КОЛОНН по оси 12/Д-Р на отм. -0,300



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
K-1/1	л. 11	Колонна 600 x 600 мм	34	56,06	м3
K-1/1-1	л. 11	Колонна 600 x 600 мм	1	1,65	м3
K-1/3	л. 23	Колонна 600 x 900 мм	1	2,99	м3
K-1/6	л. 24	Колонна 600 x 600 мм	2	3,98	м3
K-1/7	л. 25	Колонна 600 x 900 мм	1	2,47	м3
Общий итог: 39			39	67,15	

### Спецификация перемычек

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ПР-1		Перемычка ПР-1	3		

### Спецификация элементов перемычек

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		ГОСТ 948-84 (2002) ЗПБ25-8	3		
		ГОСТ 948-84 (2002) 5ПБ25-27п	3		

### Спецификация материалов кирпичной стены

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
<b>Материалы</b>					
		ГОСТ 530-2012 Кирпич КР-р-по 250x120x65/1НФ/125/2,0/50			111,21 м³

### Ведомость проемов 1 этажа

Поз.	Размер проема, вхх, мм
1	1810 x 2550

### Ведомость перемычек

Марка	Схема сечения
ПР-1	

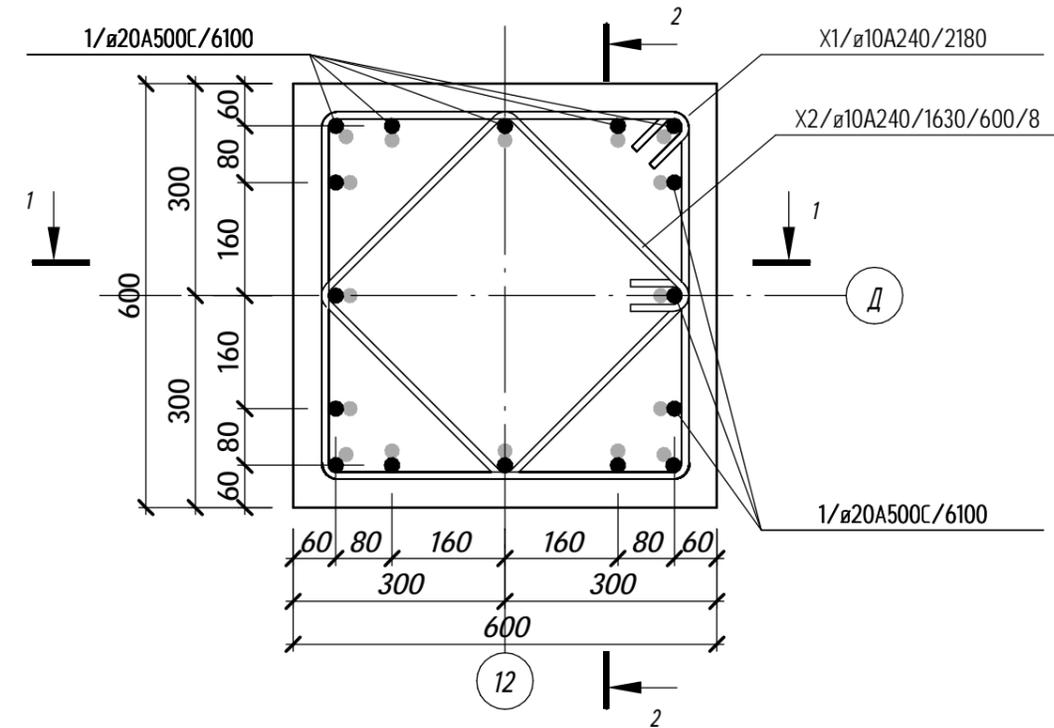
- Низ проема расположить на отм. -0,050;
- Верх кладки устроить на отм. +4,250;
- Деформационные швы заполнить утеплителем "Пеноплэкс" - 0,15 м³;
- Для кирпичной кладки использовать ц.п.р. М100, кладочную сетку ЗВр1 50x50 мм по ГОСТ 2379-75 устанавливать через каждые 4 ряда;
- Подпорные стены в осях 12/Д-Р со стороны засыпки грунта покрыть одним слоем гидроизоляции Техноэласт ТЕРРА - 340м²

535/19-КЖО					
2	-	Зам.			10.19
1	-	Зам.			
Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске					
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Русецкий				
Проверил	Спирidonov				
ГИП	Векшина Е.А.				
И.контр.	Спирidonov				
Гл. констр.	Кузнецов				
Фрагмент схемы расположения колонн в осях 12/Д-Р					

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	СТО АСЧМ 7-93	∅20А500С L= 6100	16	15,04	240,60
X1	ГОСТ 5781-82*	∅10А240 L= 2180	29	1,35	39,10
X2	ГОСТ 5781-82*	∅10А240 L= 1630	8	1,01	8,04
			53		287,74
<b>Материалы колонны К-1/1</b>					
	ГОСТ 26633-2012	Бетон - В25, F100, W4			1,65 м³
<b>Материалы колонны К-1/1-1</b>					
	ГОСТ 26633-2012	Бетон - В25, F150, W6			1,65 м³

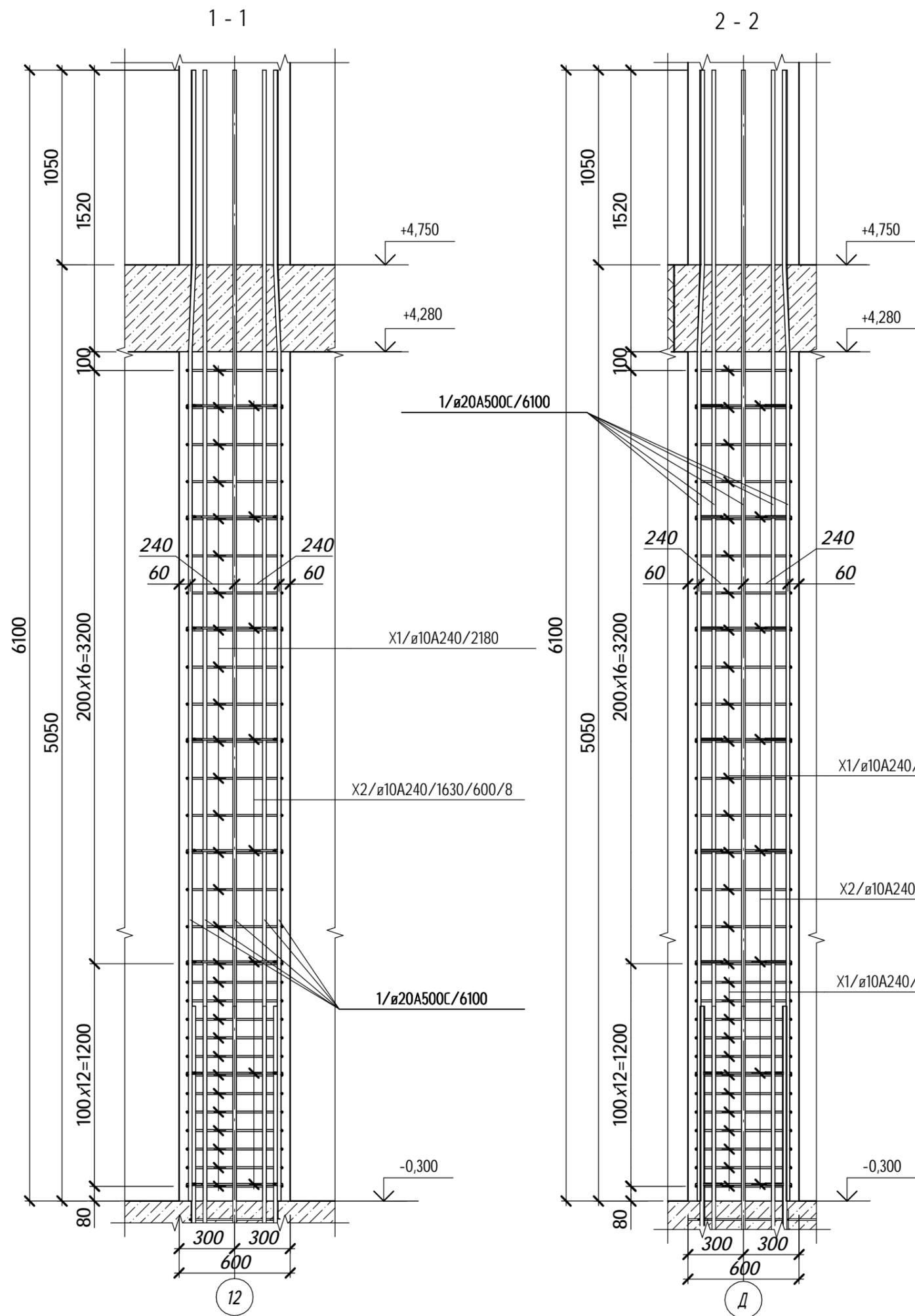
**Колонна К-1/1, К-1/1-1**

1:10



1. Колонна К-1/1 отличается от колонны К-1/1-1 только маркой бетона;
2. Через колонну К-1/1-1 будет проходить армирование подпорной стены по оси Р, колонну бетонировать совместно с подпорной стеной.

<b>535/19-КЖ0</b>					
Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске					
2	1	Зам.			10.19
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Русецкий				
Проверил	Спиридонов				
ГИП	Векшина Е.А.				
Н.контр.	Спиридонов				
Гл. констр.	Кузнецов				
Колонна К-1/1				Стадия	Лист
				Р	11
				Листов	
ООО ПСК "ЛИК"					
Формат А2А					



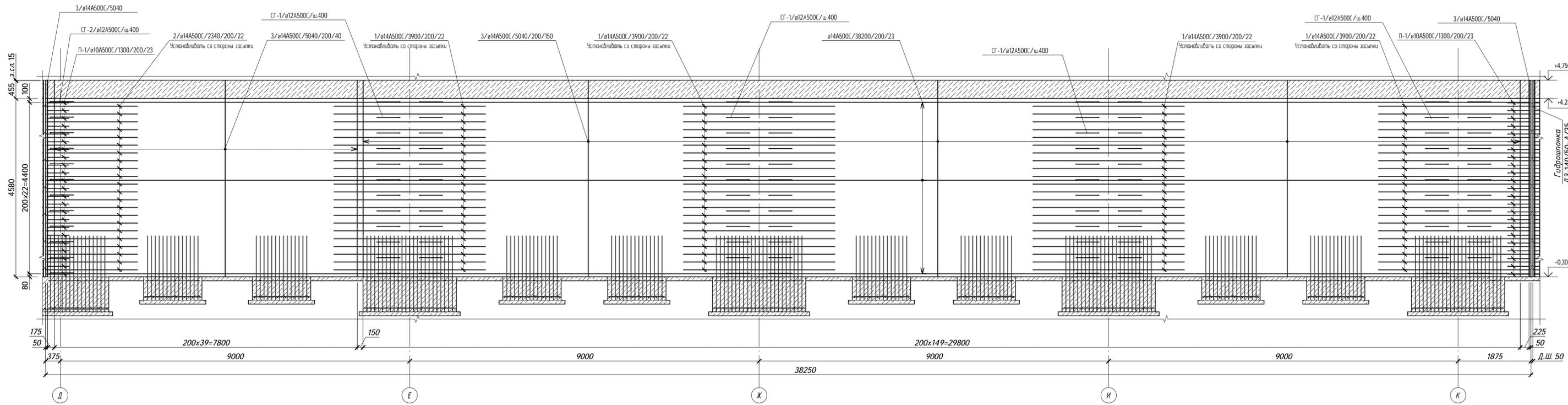
Создано

Взам. инв. №

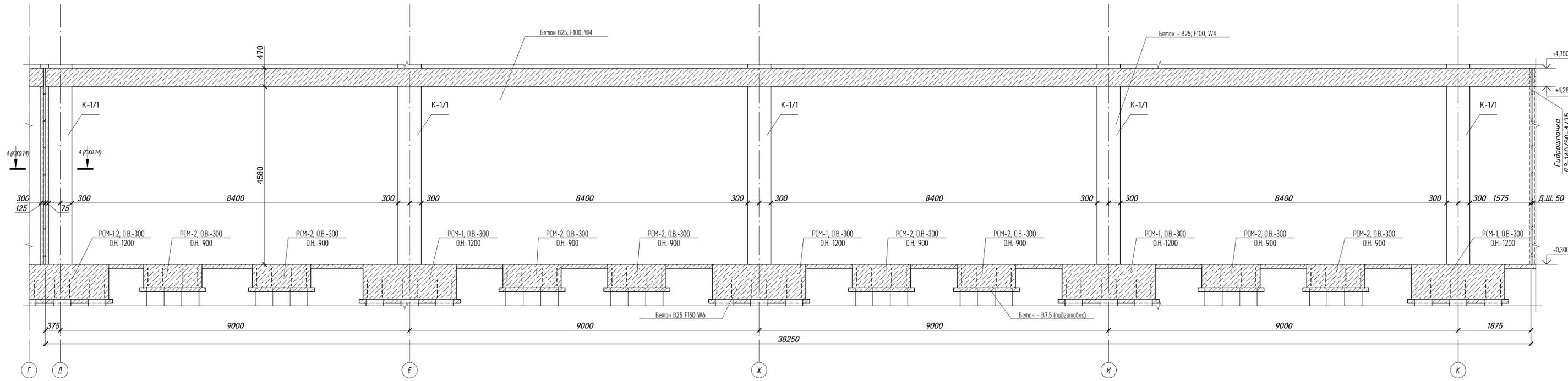
Подп. и дата

Инв. № подл.

**Армирование подпорной стены в осях 12/Д-К**  
 (На армировании подпорной стены в осях 12/Д-К арматура кланн условно не показывается)



**Подпорная стена в осях 12/Д-К**

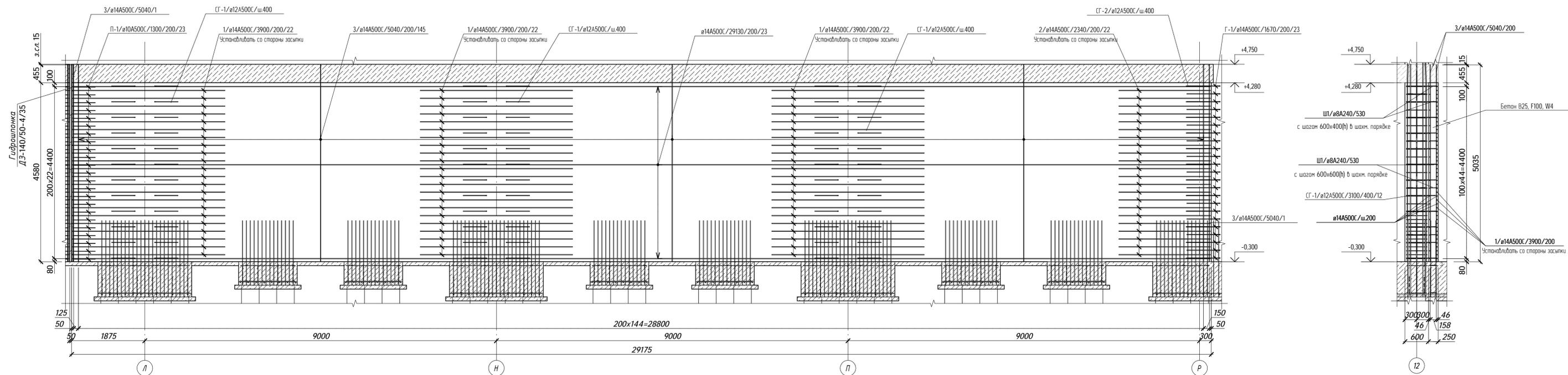


Составлено	
Взвешено	
Проверено	
Дата	
Масштаб	

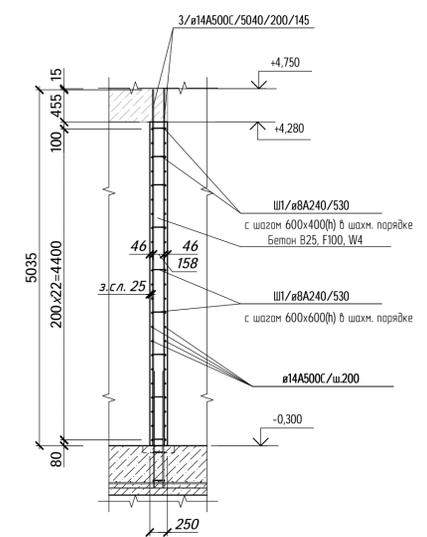
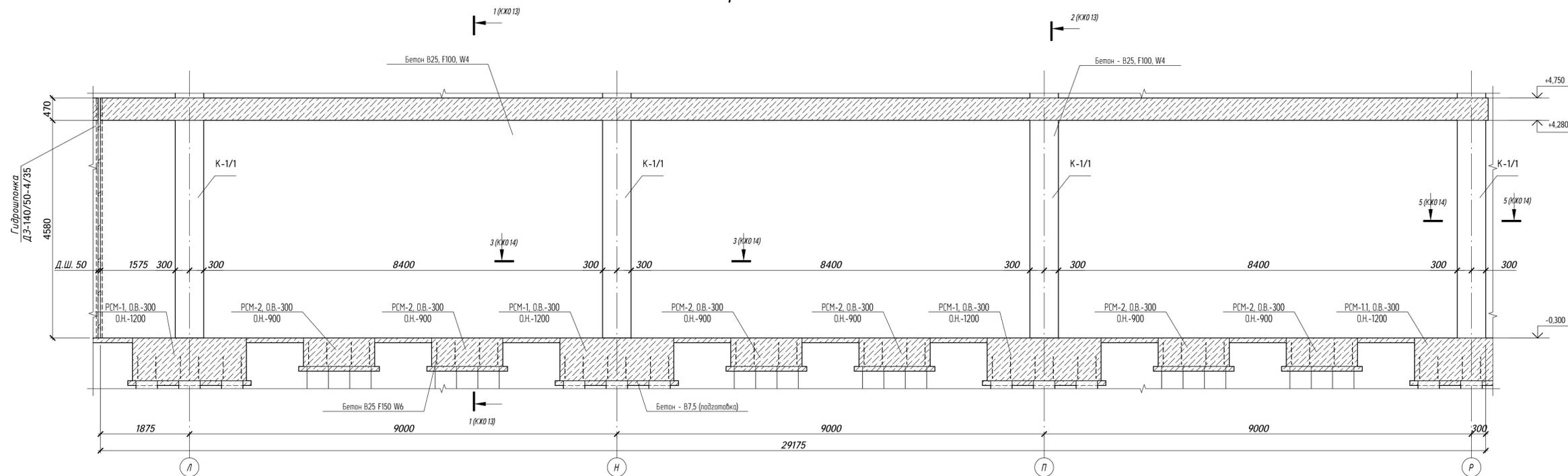
535/19-КЖ0					
Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске					
Изм.	Копуч	Лист	№ док.	Повпись	Дата
Разработал	Русецкий				
Проверил	Спиринков				
ГИП	Векшина				
Н.контр.	Тухлин				
Гл. констр.	Кузнецов				
Конструкции железобетонные. Фундаменты				Стация	Лист
Подпорная стена в осях 12/Д-К				Р	12
				ООО ПСК "ЛИК"	

### Армирование подпорной стены в осях 12/Л-Р

(На армировании подпорной стены в осях 12/Л-Р арматура кланн условно не показывается)



### Подпорная стена в осях 12/Л-Р



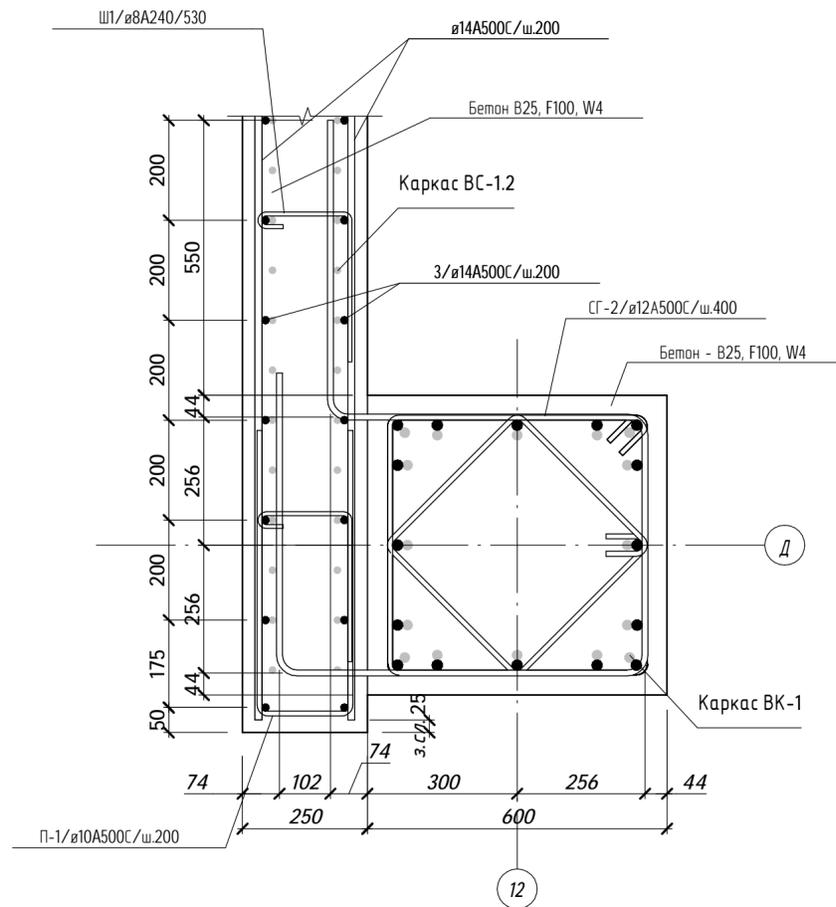
Условное обозначение маркировки арматурных стержней

1/ø10 A500C/1000/200/4 - Позиция/Диаметр и класс арматуры/Длина стержня/Шаг/Кол-во

					<b>535/19-КЖ0</b>		
					Выставочно-разлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске		
Изм.	Копч.	Лист	№ док.	Повпись	Дата	Конструкции железобетонные. Фундаменты	
Разработал	Русацкий					Строй	Лист
Проверил	Спиридонов					Р	13
ГИП	Векшина						
Н.контр.	Тухлин						
Гл. констр.	Кузнецов						
						Подпорная стена в осях 12/Л-Р	
						ООО ПСК "ЛИК"	

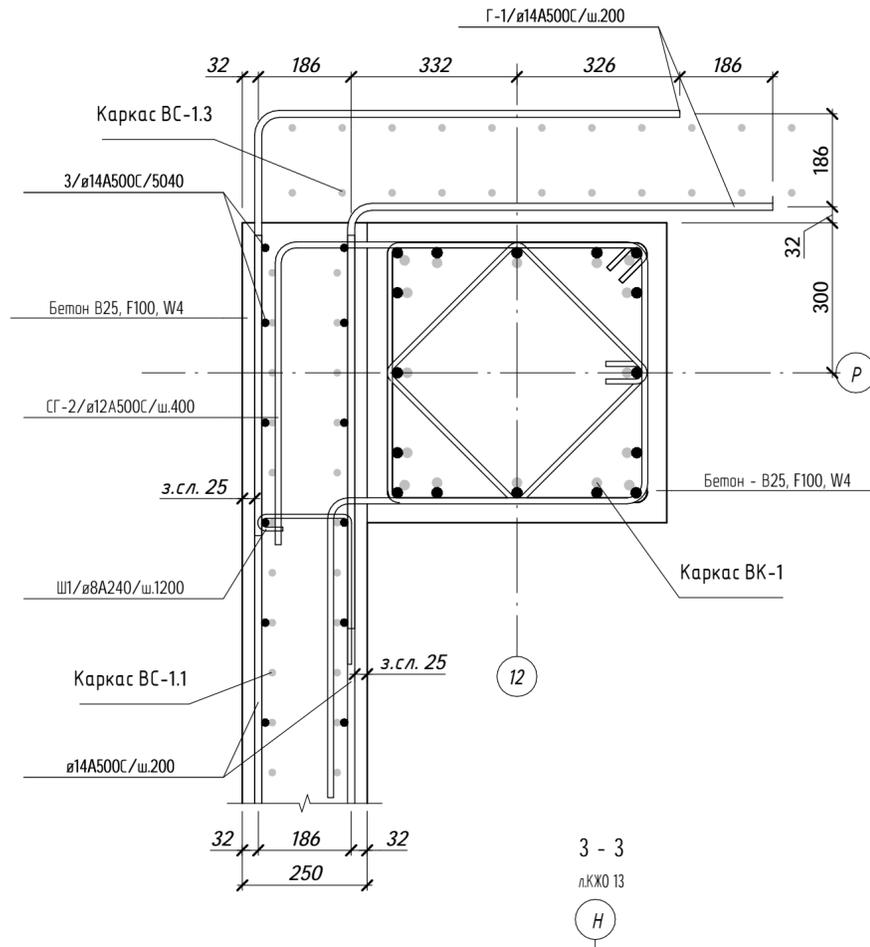
4 - 4

Л.КЖО 12



5 - 5

Л.КЖО 13

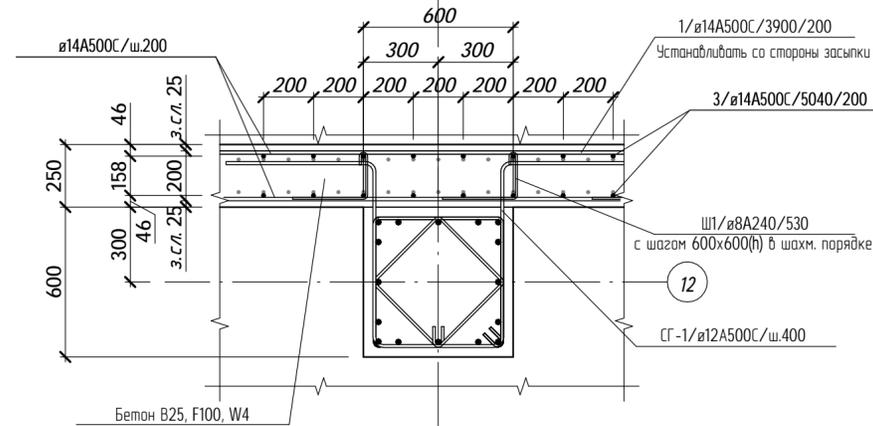
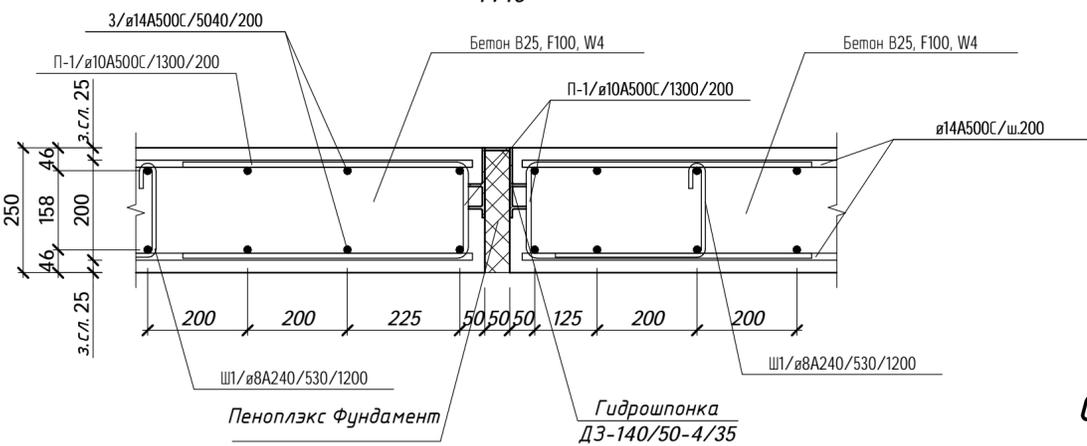


Спецификация арматуры бетона на подпорные стены

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
	СТО АСЧМ 7-93	ø14A500C Лобц	3097	1,21	3741,12
1	СТО АСЧМ 7-93	ø14A500C L= 3900 мм	154	4,71	725,52
2	СТО АСЧМ 7-93	ø14A500C L= 2340 мм	44	2,83	124,38
3	СТО АСЧМ 7-93	ø14A500C L= 5040 мм	678	6,08	4123,79
Г-1	СТО АСЧМ 7-93	ø14A500C L= 1670 мм	46	2,02	92,80
П-1	СТО АСЧМ 7-93	ø10A500C L= 1300 мм	69	0,80	55,34
СГ-1	СТО АСЧМ 7-93	ø12A500C L= 3100 мм	84	2,75	231,40
СГ-2	СТО АСЧМ 7-93	ø12A500C L= 3010 мм	24	2,67	64,08
Ш1	ГОСТ 5781-82*	ø8A240 L= 530 мм	500	0,21	104,97
			4696		9263,39
<b>Материалы</b>					
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В25, F100, W4			98,77 м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон - В7,5 (подготовка)			1,19 м³

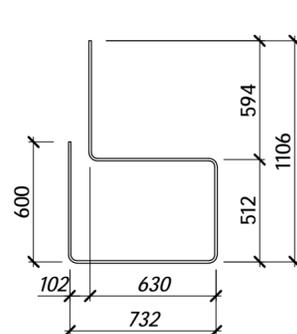
**Узел деформационного шва подпорных стен**

1:10



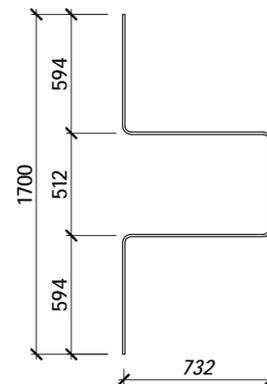
**Стержень гнутый СГ-2**

1:25



**Стержень гнутый СГ-1**

1:25



Ведомость деталей на фиксаторы Ш

Поз.	Эскиз	A	C	B	X	Диаметр стержня	Длина стержня
Ш1		188	300	34	50	ø8A240	530 мм

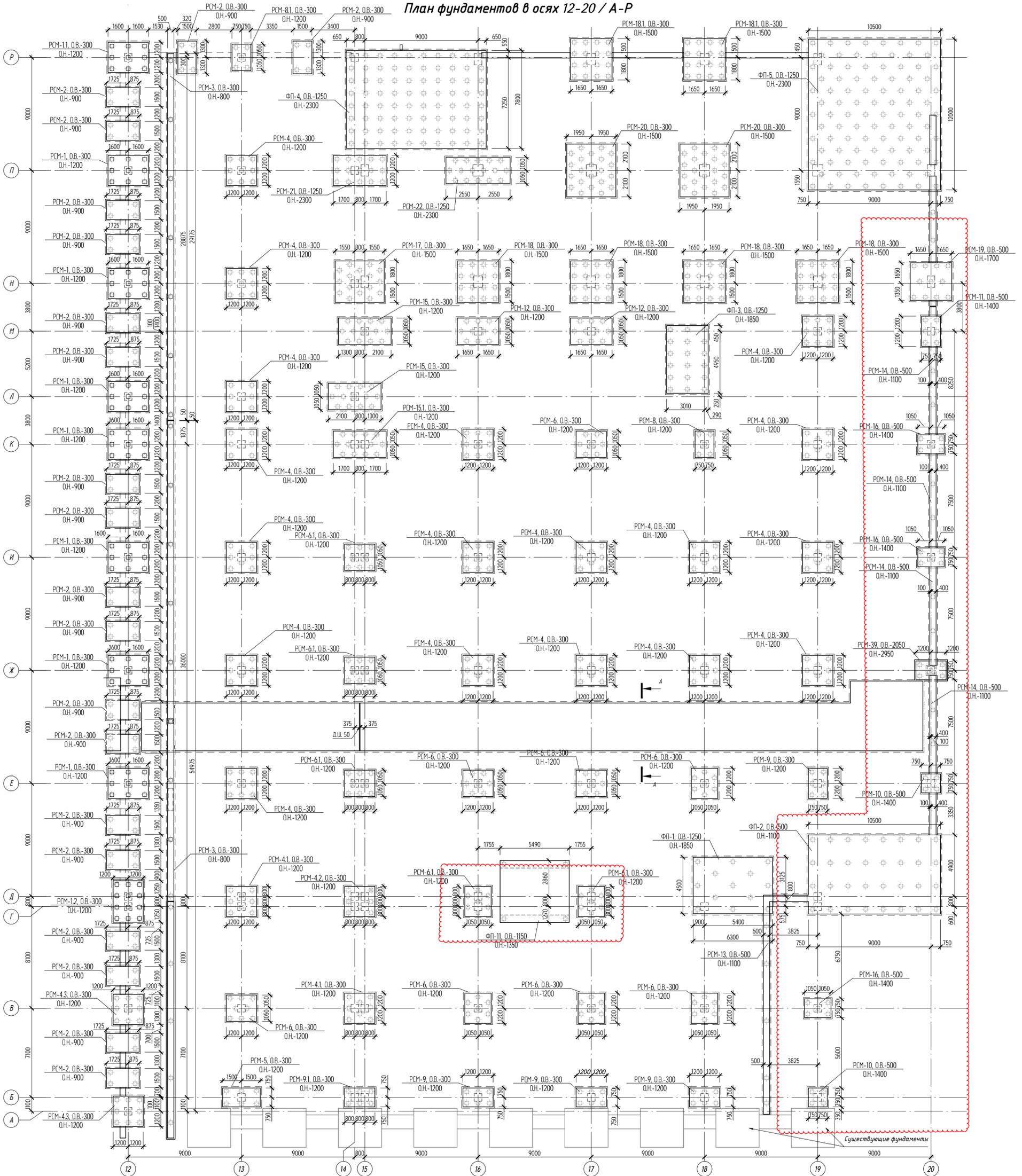
Поз.	Ведомость П-образных деталей			Диаметр стержня	Длина стержня	Мин. радиус загиба	
	Эскиз	A	B				C
П-1		570	190	570	ø10A500C	1300 мм	12,5

Поз.	Ведомость Г-образных деталей		Диаметр стержня	Длина стержня	Мин. радиус загиба	
	Эскиз	A				B
Г-1		850	850	ø14A500C	1670 мм	35

- Арматура не должна иметь механических повреждений или пластических деформаций, ухудшающих сцепление с бетоном, загрязнений и коррозионные повреждения.
- Арматурные стержни устанавливать так, чтобы был обеспечен защитный слой до ближайшего к поверхности бетона стержня.
- Прочность бетона в момент распалубки конструкции должна быть не ниже 70% проектной прочности в соответствии СП 70.13330.2012.
- Обратную засыпку пазух фундаментов выполнять песчаным не пучнистым грунтом горизонтальными слоями не более 300мм с уплотнением и проливкой водой. Уплотнение грунта должно быть не менее 0,95 оптимальной плотности грунта.
- До начала производства земляных работ необходимо вызвать представителей организаций, эксплуатирующих подземные коммуникации.
- Количество стыков в одном сечении не более 50% от общего количества стержней (смежные стержни стыковать вразбежку). Длина нахлеста стержней (для бетона В25): для ø28A500C не менее 1400мм; для ø25A500C не менее 1250мм; для ø22A500C не менее 1100мм; для ø20A500C не менее 1000мм; для ø18A500C не менее 900мм; для ø16A500C не менее 800мм; для ø14A500C не менее 700мм; для ø12A500C не менее 600мм; для ø10A500C не менее 500мм.
- Наружные поверхности подпорных стен оклеить слоем гидроизоляции Техноэласт ЭПП (либо аналог) по оштукатуренной праймером поверхности с последующим утеплением.
- Стыковка арматурных стержней выполняется внахлестку без сварки. Стыки арматуры располагать вразбежку.

535/19-КЖО					
Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске					
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Русацкий				
Проверил	Спиридонов				
ГИП	Векшина				
Н.контр.	Тухлин				
Гл. констр.	Кузнецов				
Конструкции железобетонные. Фундаменты				Стация	Лист
				Р	14
Спецификация арматуры и бетона. Разрез 3-3. Узел деформационного шва.				ООО ПСК "ЛИК"	

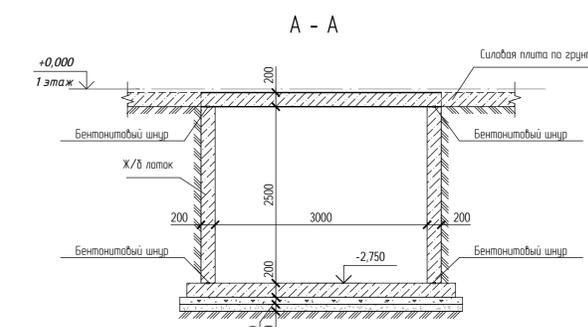
План фундаментов в осях 12-20 / А-Р



Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Бетон кл. В25, F150, W6, н3 (шт)	Бетон кл. В25, F150, W6, н3 (шт)
PCM-1	Растверк PCM-1	7	6,9 м³	48,4 м³
PCM-1.1	Растверк PCM-1.1	1	6,9 м³	6,9 м³
PCM-1.2	Растверк PCM-1.2	1	7,1 м³	7,1 м³
PCM-2	Растверк PCM-2	20	2,3 м³	46,4 м³
PCM-3	Фундаментная балка PCM-3	1	16,9 м³	16,9 м³
PCM-4	Растверк PCM-4	18	5,2 м³	93,3 м³
PCM-4.1	Растверк PCM-4.1	2	5,1 м³	10,3 м³
PCM-4.2	Растверк PCM-4.2	1	5,1 м³	5,1 м³
PCM-4.3	Растверк PCM-4.3	2	5,1 м³	10,3 м³
PCM-5	Растверк PCM-5	1	4,0 м³	4,0 м³
PCM-6	Растверк PCM-6	8	4,5 м³	36,0 м³
PCM-6.1	Растверк PCM-6.1	5	4,5 м³	22,5 м³
PCM-7	Фундаментная балка PCM-7	1	4,7 м³	4,7 м³
PCM-8	Растверк PCM-8	1	2,8 м³	2,8 м³
PCM-8.1	Растверк PCM-8.1	1	2,8 м³	2,8 м³
PCM-9	Растверк PCM-9	4	3,2 м³	12,9 м³
PCM-9.1	Растверк PCM-9.1	1	3,2 м³	3,2 м³
PCM-10	Растверк PCM-10	2	2,0 м³	4,1 м³
PCM-11	Растверк PCM-11	1	3,2 м³	3,2 м³
PCM-12	Растверк PCM-12	2	6,2 м³	12,4 м³
PCM-13	Фундаментная балка PCM-13	1	5,6 м³	5,6 м³
PCM-14	Фундаментная балка PCM-14	1	10,4 м³	10,4 м³
PCM-15	Растверк PCM-15	2	7,9 м³	15,8 м³

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Бетон кл. В25, F150, W6, н3 (шт)	Бетон кл. В25, F150, W6, н3 (шт)
PCM-15.1	Растверк PCM-15.1	1	7,9 м³	7,9 м³
PCM-16	Растверк PCM-16	3	2,8 м³	8,5 м³
PCM-17	Растверк PCM-17	1	15,4 м³	15,4 м³
PCM-18	Растверк PCM-18	4	13,0 м³	52,0 м³
PCM-18.1	Растверк PCM-18.1	2	13,0 м³	26,0 м³
PCM-19	Растверк PCM-19	1	11,9 м³	11,9 м³
PCM-20	Растверк PCM-20	2	19,7 м³	39,3 м³
PCM-21	Растверк PCM-21	1	10,5 м³	10,5 м³
PCM-22	Растверк PCM-22	1	11,2 м³	11,2 м³
PCM-39	Растверк PCM-39	1	3,2 м³	3,2 м³
ФП-1	Фундаментная плита ФП-1	1	17,0 м³	17,0 м³
ФП-2	Фундаментная плита ФП-2	1	39,7 м³	39,7 м³
ФП-3	Фундаментная плита ФП-3	1	10,7 м³	10,7 м³
ФП-4	Фундаментная плита ФП-4	1	90,9 м³	90,9 м³
ФП-5	Фундаментная плита ФП-5	1	132,3 м³	132,3 м³
ФП-11	Фундаментная плита ФП-11	1	5,4 м³	5,4 м³
Общий итог				867,1 м³

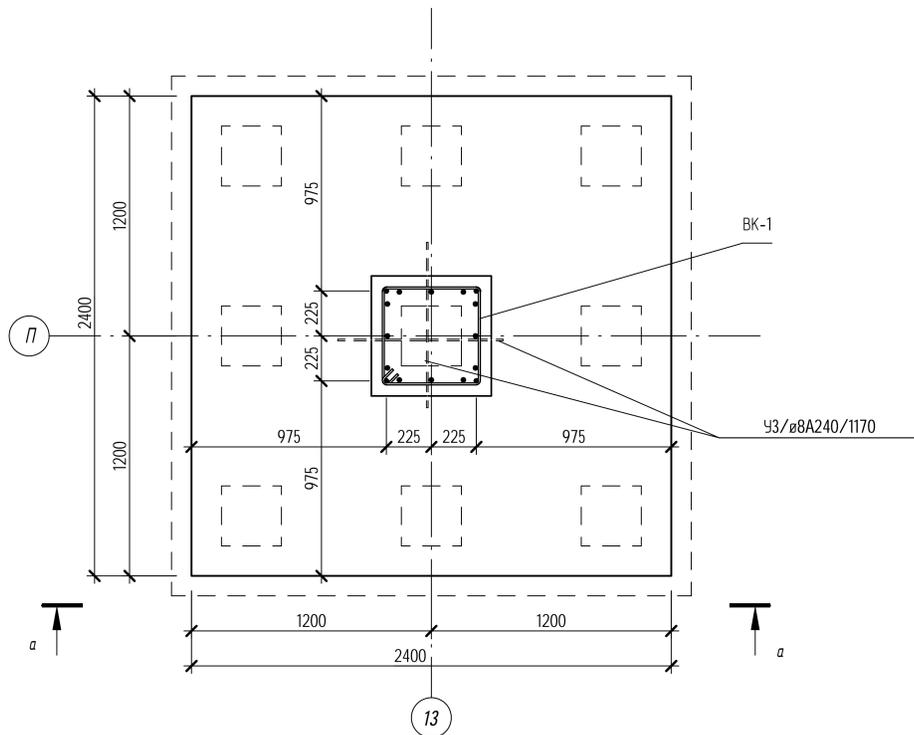
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
	ГОСТ 26633-2015	Бетон - В7,5 (подготовка)		106,045 м³	
	ГОСТ 15588-2014	ПСБ-С-35		5,030 м³	



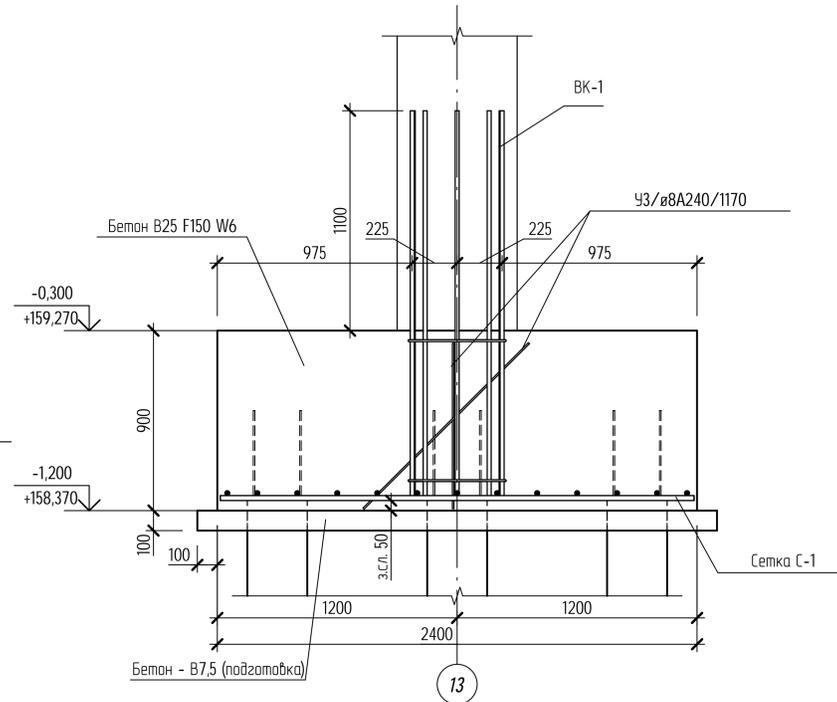
535/19-КР.ГЧ			
Выставочно-разлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске			
Изм. Кал.ч.	Лист № док.	Подпись	Дата
Разработал	Лицензия	Иванов	
Проверил	Черный		
Н.контр.	Спирidonov		
ГИП	Вешкина		
Гл. констр.	Кузнецов		
Конструкции железобетонные.		Стация	Лист 36
План фундаментов в осях 12-20/А-Р		ООО ПСК "ЛИК"	

### Ростверк РСМ-4

1:25



### а - а



### Спецификация элементов ростверка РСМ-4

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
<b>Сборочные единицы</b>					
ВК-1	л.9	Каркас ВК-1	1		
С-1	см. дан. лист	Сетка С-1	1		
<b>Детали</b>					
УЗ	ГОСТ 5781-82*	Ø8A240 L= 1170 мм	2	0,46	0,92

### Спецификация арматуры на сетку С-1

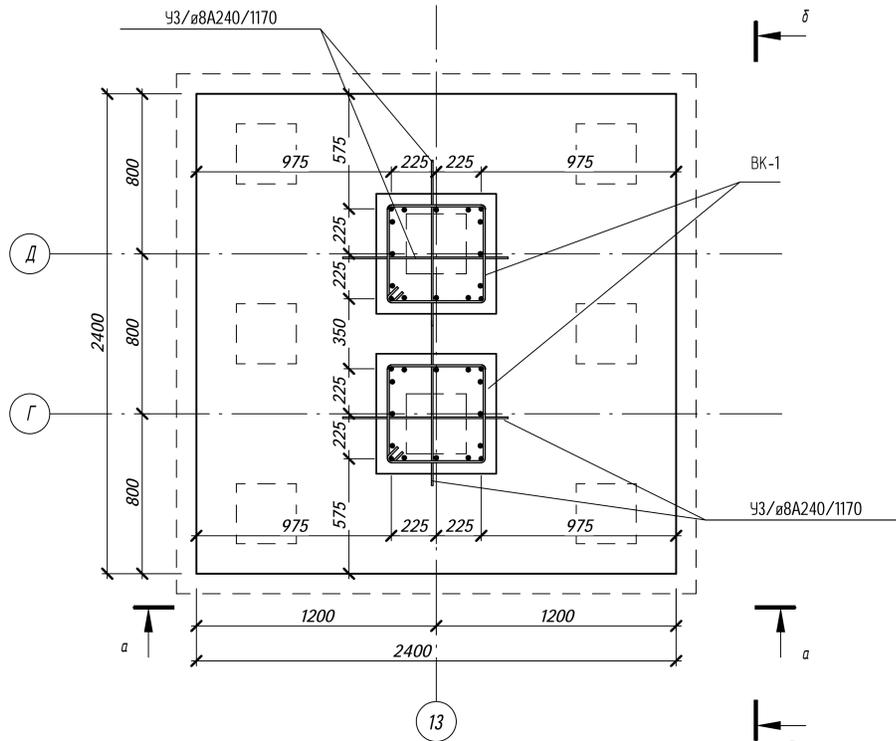
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
1	СТО АСЧМ 7-93	Ø25A500С L= 2370	26	9,12	237,24
			26		237,24

### Спецификация элементов ростверка РСМ-4.1

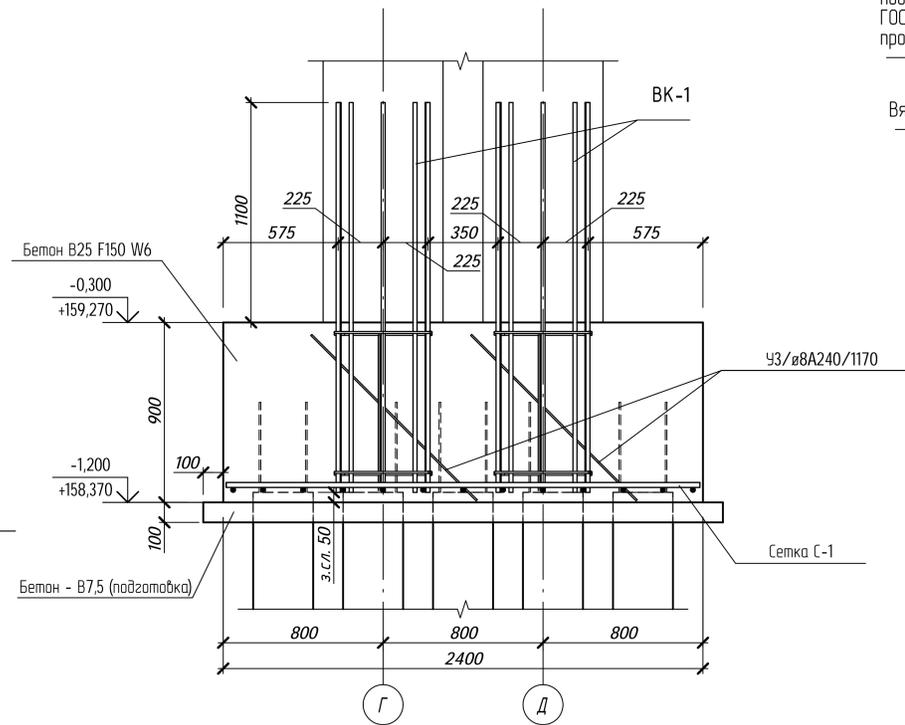
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
<b>Сборочные единицы</b>					
ВК-1	л.9	Каркас ВК-1	2		
С-1	см. дан. лист	Сетка С-1	1		
<b>Детали</b>					
УЗ	ГОСТ 5781-82*	Ø8A240 L= 1170 мм	4	0,46	1,85

### Ростверк РСМ-4.1

1:25

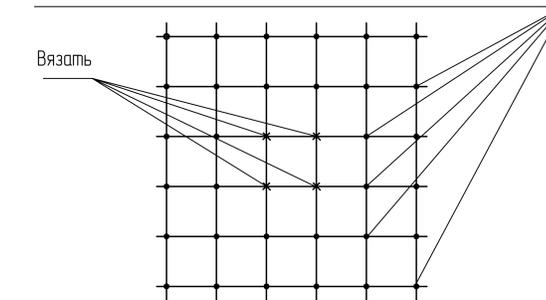


### б - б



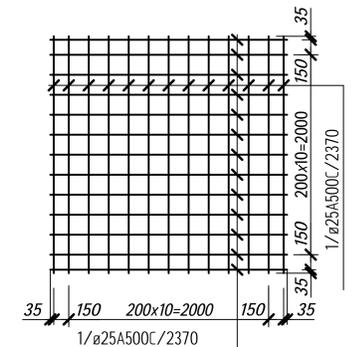
### Типовая схема изготовления сетки подошвы ростверков

Соединение двух крайних стержней по периметру сеток в уровне подошвы ростверков выполнять на сборке КЗ-Рп-ГОСТ14098-2014, остальные соединения на скрутке вязальной проволокой Ø=1,2 мм.



### Сетка С-1

1:50



- Под монолитными ростверками выполнять подготовку из бетона кл В7,5 толщиной 100 мм, выступающую за края ростверков на 100 мм.
- Устройство монолитных ростверков и бетонирование производить согласно требований СП 70.13330.2012.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить сухим, песчаным грунтом слоями не более 300 мм с обязательным трамбованием (Кулл=0,95)
- Наружные поверхности фундаментов соприкасающиеся с грунтом обмазать битумной мастикой за два раза.
- До бетонирования фундаментов проложить все подземные коммуникации. До начала производства земляных работ на место строительства вызвать представителей организаций, ведающих подземными коммуникациями.
- В период строительства предусмотреть отвод подземных, атмосферных и производственных вод от котлована.
- Для фиксации выпусков в проектное положение устанавливаются наклонные стержни Ø8A240
- Типовую схему изготовления сетки подошвы ростверков см. на листе 16
- Ведомость деталей и сводную ведомость расхода стали см. на листе 23

### 535/19-КЖО

Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Курова в г. Ижевске

Изм.	Кол.ч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конструкции железобетонные. Фундаменты	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Шайхутдинов	11/1				
Проверил				Черных М.А.					
Н.контр.				Спиридонов					
ГИП				Векшина Е.А.					
Гл. констр.				Кузнецов Д.В.					



Формат А2А

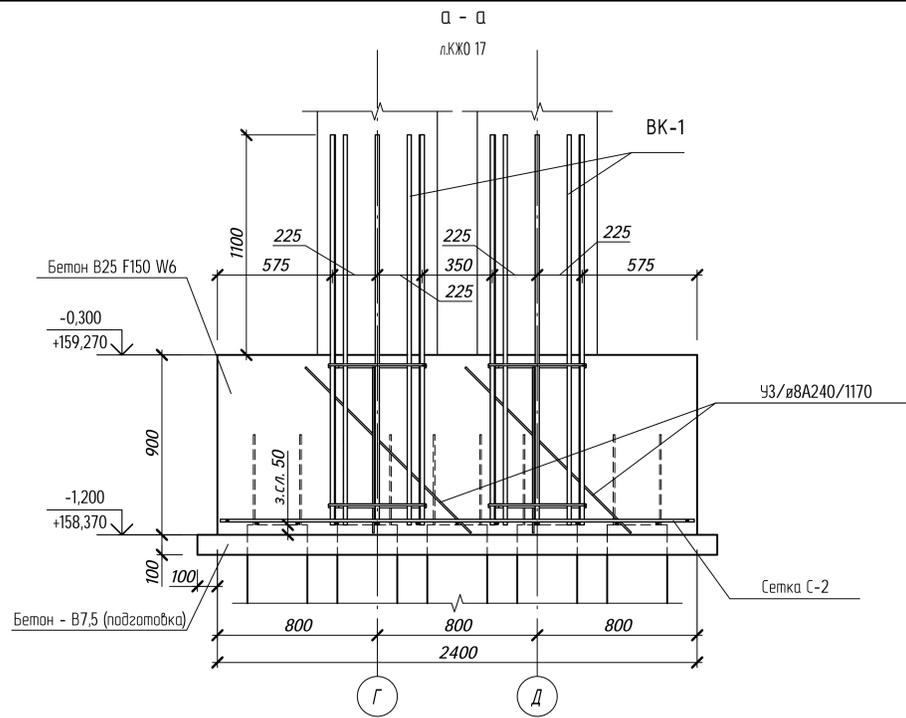
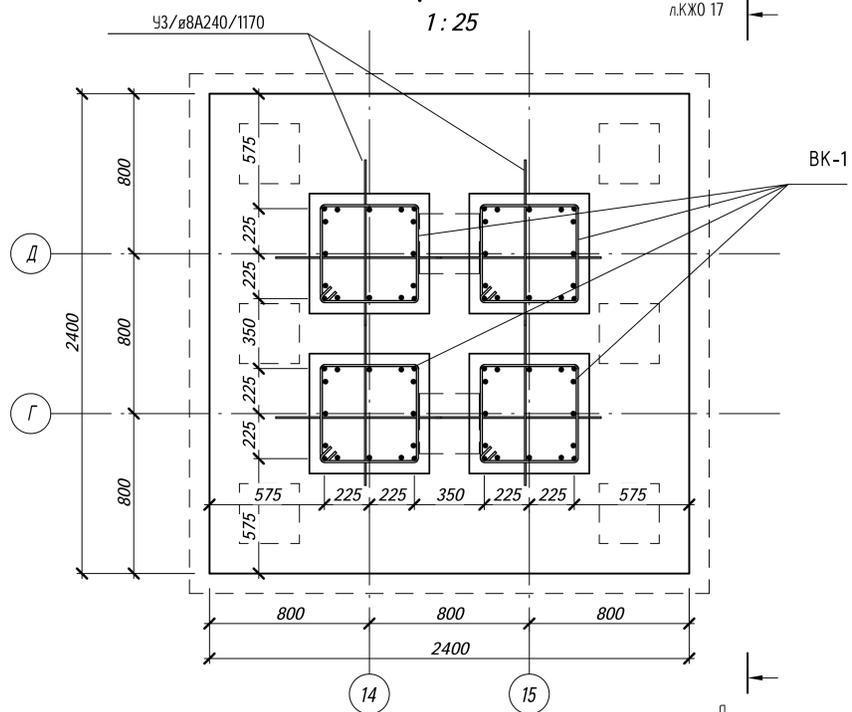
Создано

Взам. инв. №

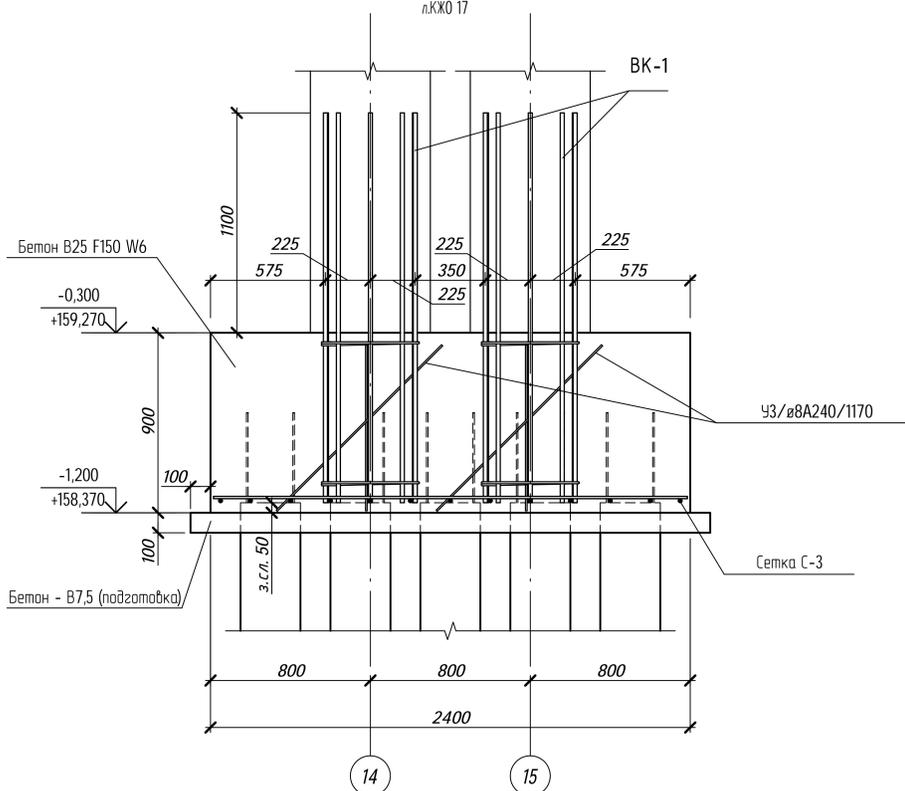
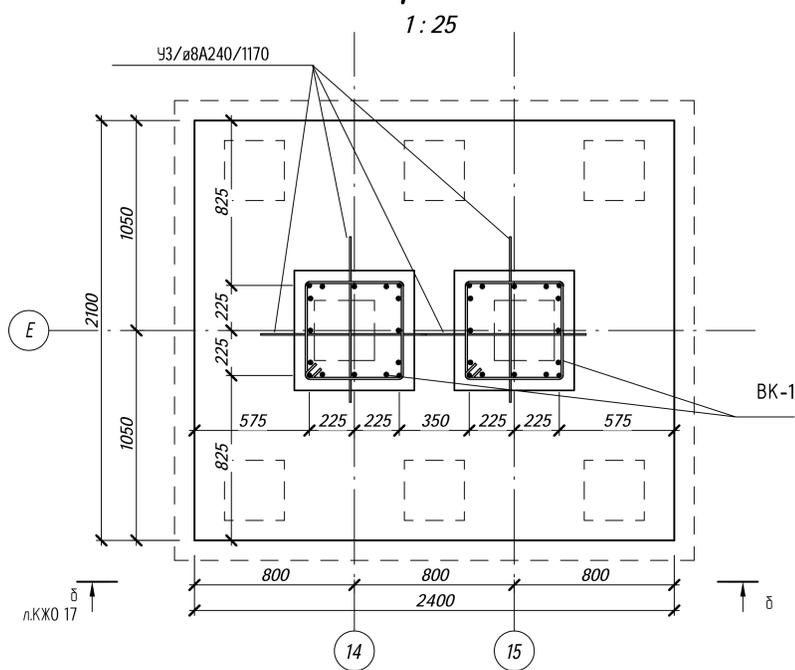
Подп. и дата

Инв. № подл.

### Ростверк РСМ-4.2

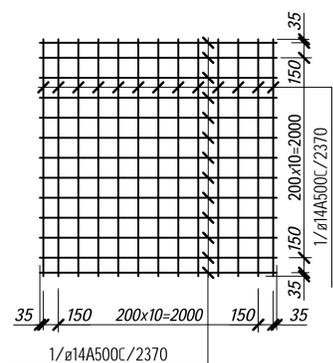


### Ростверк РСМ-6.1



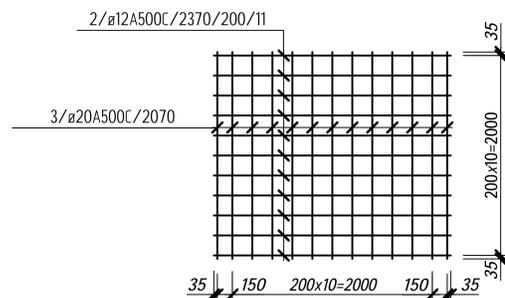
### Сетка С-2

1:50



### Сетка С-3

1:50



### Спецификация элементов ростверка РСМ-4.2

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
ВК-1	л.9	Каркас ВК-1	4		
С-2	см. дан. лист	Сетка С-2	1		
<u>Детали</u>					
УЗ	ГОСТ 5781-82*	ø8A240 L= 1170 мм	8	0,46	3,70

### Спецификация арматуры на сетку С-2

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
1	СТО АСЧМ 7-93	ø14A500C L= 2370	26	2,86	74,44
			26		74,44

### Спецификация элементов ростверка РСМ-6.1

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
ВК-1	л.9	Каркас ВК-1	2		
С-3	см. дан. лист	Сетка С-3	1		
<u>Детали</u>					
УЗ	ГОСТ 5781-82*	ø8A240 L= 1170 мм	4	0,46	1,85

### Спецификация арматуры на сетку С-3

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
2	СТО АСЧМ 7-93	ø12A500C L= 2370	11	2,10	23,15
3	СТО АСЧМ 7-93	ø20A500C L= 2070	13	5,10	66,33
			24		89,48

- Под монолитными ростверками выполнить подготовку из бетона кл В7,5 толщиной 100 мм, выступающую за края ростверков на 100 мм.
- Устройство монолитных ростверков и бетонирование производить согласно требований СП 70.13330.2012.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить сухим, песчаным грунтом слоями не более 300 мм с обязательным трамбованием (Купл.=0,95)
- Наружные поверхности фундаментов соприкасающиеся с грунтом обмазать битумной мастикой за два раза.
- До бетонирования фундаментов проложить все подземные коммуникации. До начала производства земляных работ на место строительства вызвать представителей организаций, ведающих подземными коммуникациями.
- В период строительства предусмотреть отвод подземных, атмосферных и производственных вод от котлована.
- Для фиксации выпусков в проектное положение устанавливаются наклонные стержни ø8A240
- Типовую схему изготовления сетки подошвы ростверков см. на листе 16
- Ведомость деталей и свободную ведомость расхода стали см. на листе 23

### 535/19-КЖО

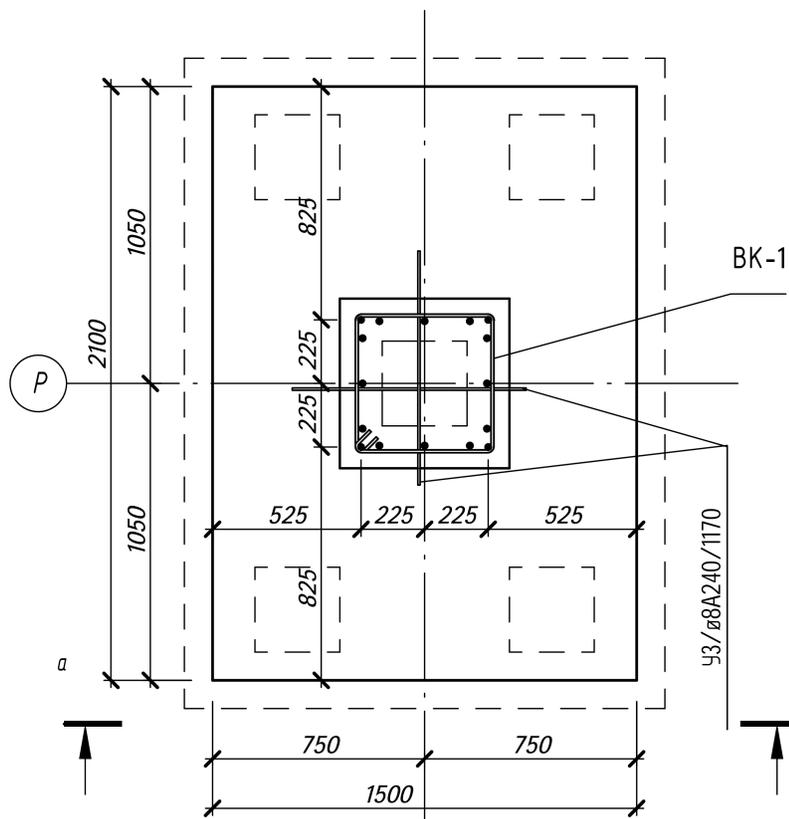
Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске

Изм.	Кол.ч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конструкции железобетонные. Фундаменты	Р	17	37
Разработал	Шайхутдинов			<i>Шайхутдинов</i>					
Проверил	Черных М.А.								
Н.контр.	Спирidonov								
ГИП	Векшина Е.А.								
Гл. констр.	Кузнецов Д.В.								



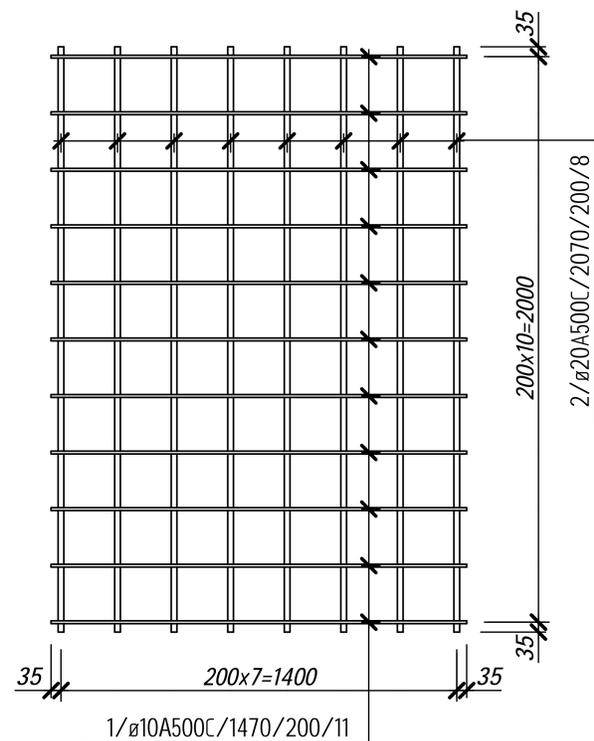
# Ростверк РСМ-8.1

1:25



# Сетка С-5

1:25

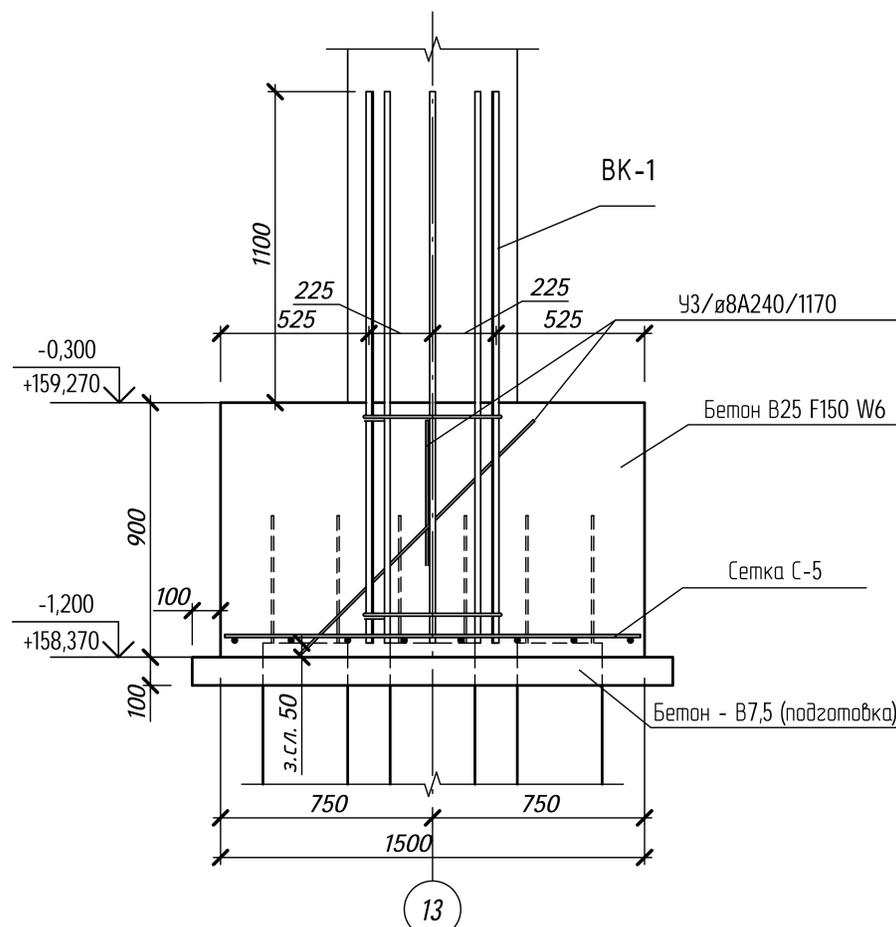


## Спецификация элементов ростверка РСМ-15

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
<b>Сборочные единицы</b>					
ВК-1	л.9	Каркас ВК-1	1		
С-5	см. дан. лист	Сетка С-5	1		
<b>Детали</b>					
У3	ГОСТ 5781-82*	∅8А240 L= 1170 мм	4	0,46	1,85

## Спецификация арматуры на сетку С-5

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
1	СТО АСЧМ 7-93	∅10А500С L= 1470	11	0,91	9,98
2	СТО АСЧМ 7-93	∅20А500С L= 2070	8	5,10	40,82
			19		50,80



- Под монолитными ростверками выполнить подготовку из бетона кл В7,5 толщиной 100 мм, выступающую за края ростверков на 100 мм.
- Устройство монолитных ростверков и бетонирование производить согласно требований СП 70.13330.2012.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить сухим, песчаным грунтом слоями не более 300 мм с обязательным трамбованием (Купл.=0,95)
- Наружные поверхности фундаментов соприкасающиеся с грунтом обмазать битумной мастикой за два раза.
- До бетонирования фундаментов проложить все подземные коммуникации. До начала производства земляных работ на место строительства вызвать представителей организаций, ведающих подземными коммуникациями.
- В период строительства предусмотреть отвод подземных, атмосферных и производственных вод от котлована.
- Для фиксации выпусков в проектное положение устанавливаются наклонные стержни ∅8А240
- Типовую схему изготовления сетки подошвы ростверков см. на листе 16
- Ведомость деталей и сводную ведомость расхода стали см. на листе 23

535/19-КЖ0

Выставочно-развлекательный центр "Море"  
по улице Кирова в г. Ижевске

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Шайхутдинов		<i>Шайхутдинов</i>		Конструкции железобетонные. Фундаменты	Р	18
Проверил		Черных М.А.						
Н.контр.		Спиридонов						
ГИП		Векшина Е.А.		<i>Векшина Е.А.</i>				
Гл. констр.		Кузнецов Д.В.		<i>Кузнецов Д.В.</i>		Ростверк РСМ-8.1		



Согласовано

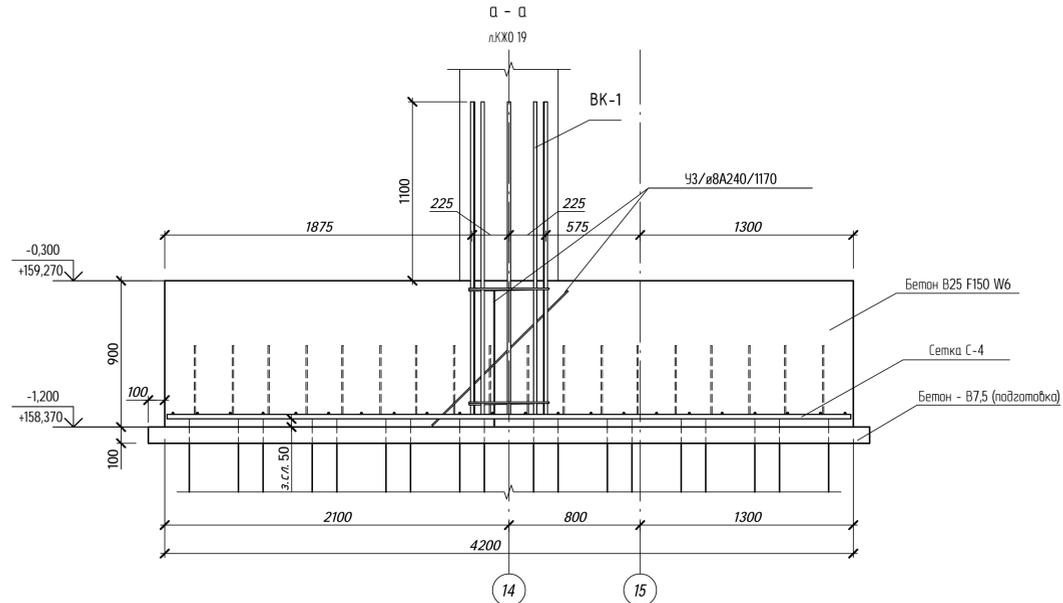
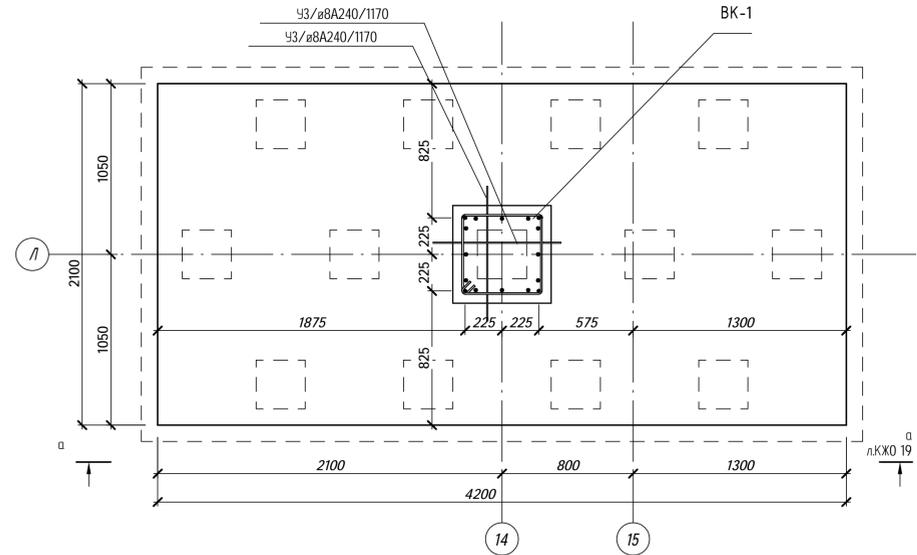
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

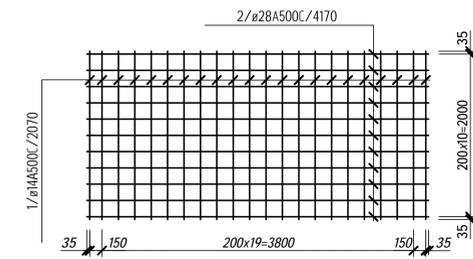
**Ростверк РСМ-15**

1: 25



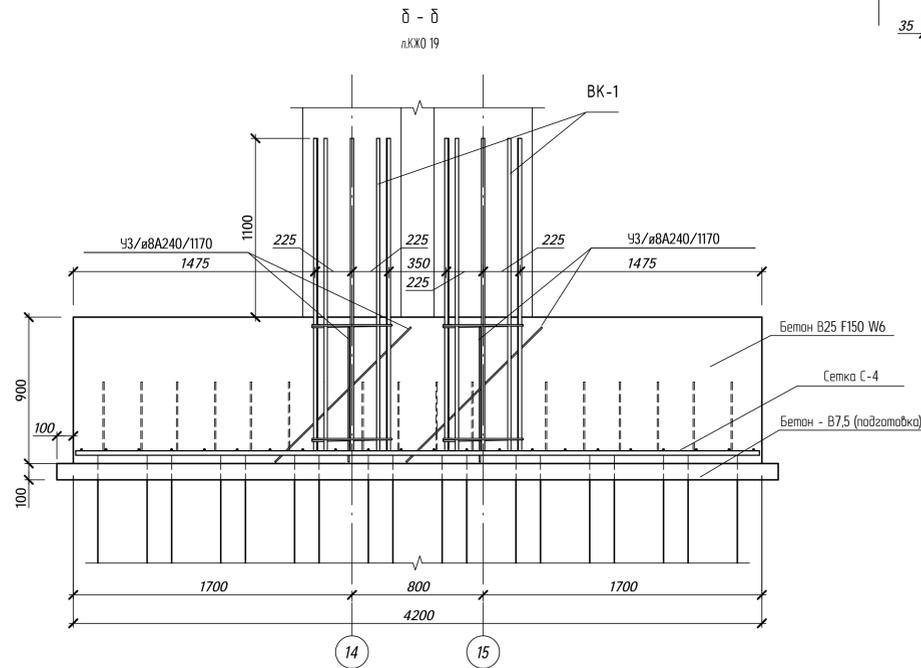
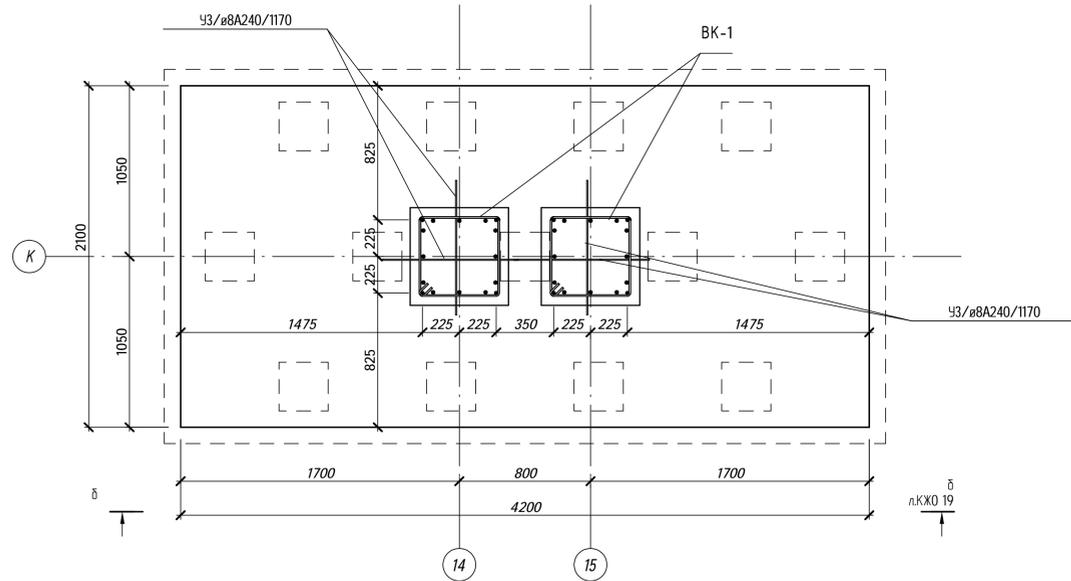
**Сетка С-4**

1: 50



**Ростверк РСМ-15.1**

1: 25



Спецификация элементов ростверка РСМ-15

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
ВК-1	л.9	Каркас ВК-1	1		
С-4	см. дан. лист	Сетка С-4	1		
<u>Детали</u>					
УЗ	ГОСТ 5781-82*	Ø8A240 L= 1170 мм	2	0,46	0,92

Спецификация арматуры на сетку С-4

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
1	СТО АСЧМ 7-93	Ø14A500C L= 2070	22	2,50	55,01
2	СТО АСЧМ 7-93	Ø28A500C L= 4170	11	20,14	221,55
			33		276,56

Спецификация элементов ростверка РСМ-15.1

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
ВК-1	л.9	Каркас ВК-1	2		
С-4	см. дан. лист	Сетка С-4	1		
<u>Детали</u>					
УЗ	ГОСТ 5781-82*	Ø8A240 L= 1170 мм	4	0,46	1,85

- Под монолитными ростверками выполнить подготовку из бетона кл В7.5 толщиной 100 мм, выступающую за края ростверков на 100 мм.
- Устройство монолитных ростверков и армирование производить согласно требованиям СП 70.13330.2012.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить сухим, песчаным грунтом слоями не более 300 мм с обязательным проработанием (Клп=0,95).
- Наружные поверхности фундаментов соприкасающиеся с грунтом обязать штукатурить цементно-песчаной штукатуркой за два раза.
- До армирования фундаментов проложить все подземные коммуникации. До начала производства земляных работ на месте строительства вызвать представителей организаций, ведающих подземными коммуникациями.
- В период строительства предусмотреть отвод подземных, атмосферных и производственных вод от котлована.
- Для фиксации выпусков в проектное положение устанавливаются наклонные стержни Ø8A240.
- Типовую схему изготовления сетки подшвы ростверков см. на листе 16.
- Ведомость деталей и свободную ведомость расхода стали см. на листе 23.

535/19-КЖО

Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске

Изм.	Кол.ч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стация	Лист	Листов
Разработал				Шайхутдинов		Конструкции железобетонные. Фундаменты	Р	19
Проверил				Черных М.А.				
Н.контр.				Спирidonov				
ГИП				Векшина Е.А.				
Гл. констр.				Кузнецов Д.В.				

Ростверк РСМ-15, РСМ-15.1

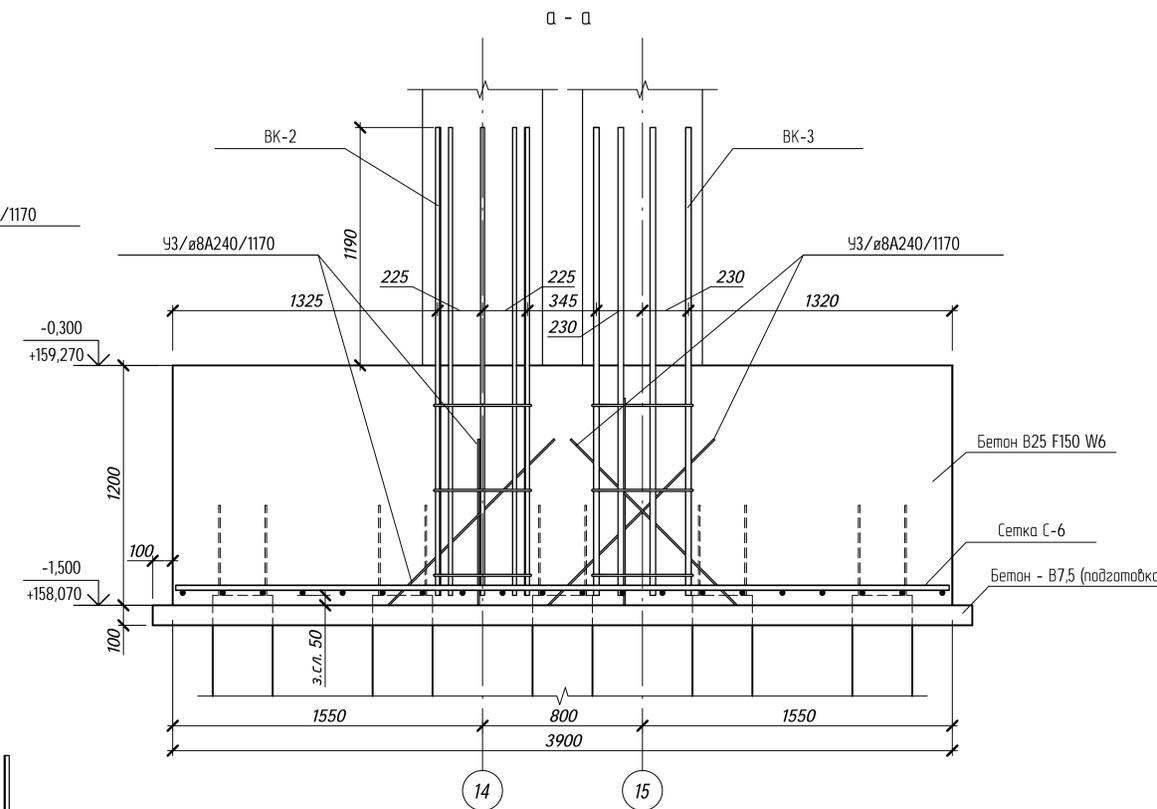
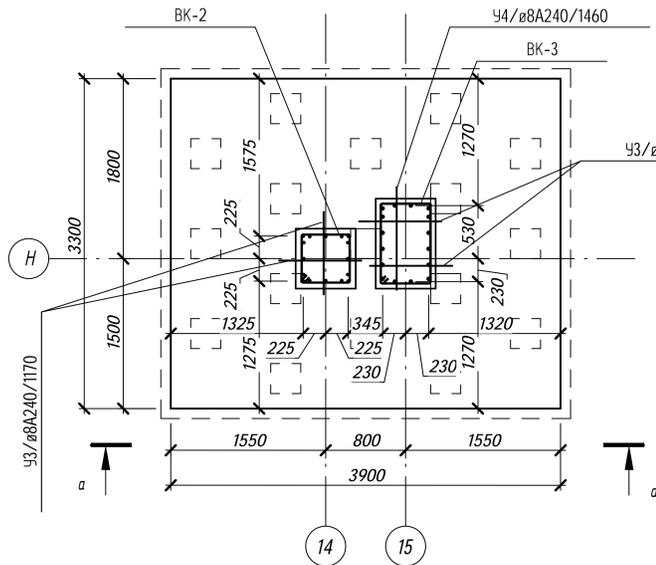


Формат А2x3

Составлено	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

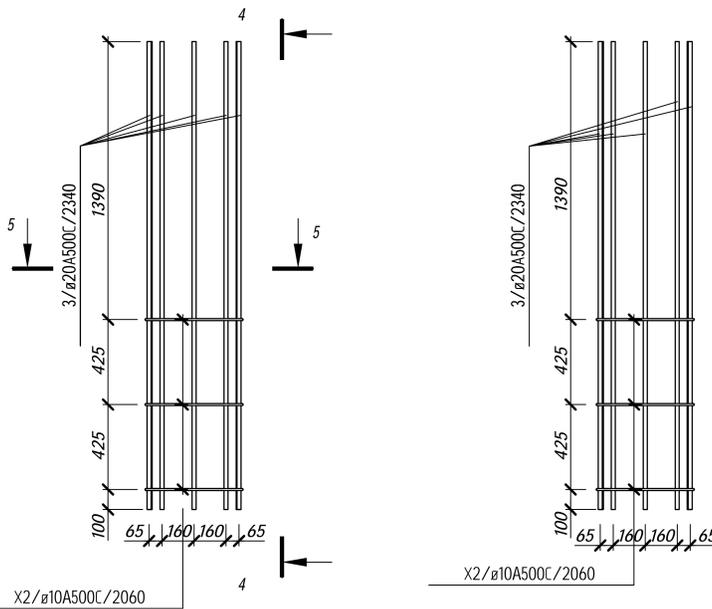
# Ростверк РСМ-17

1 : 50



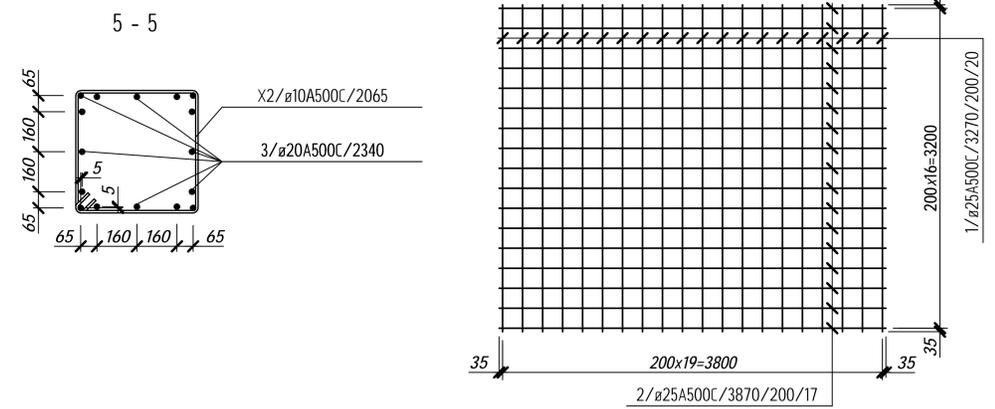
## Каркас BK-2

4 - 4



## Сетка С-6

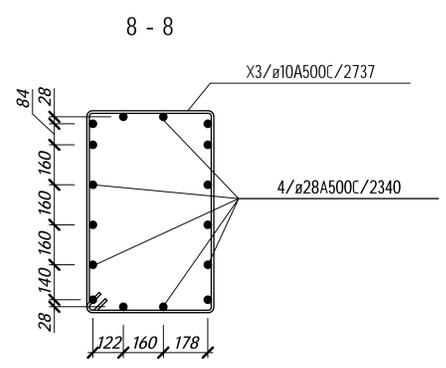
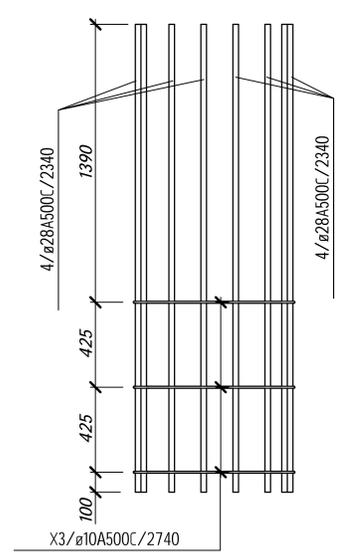
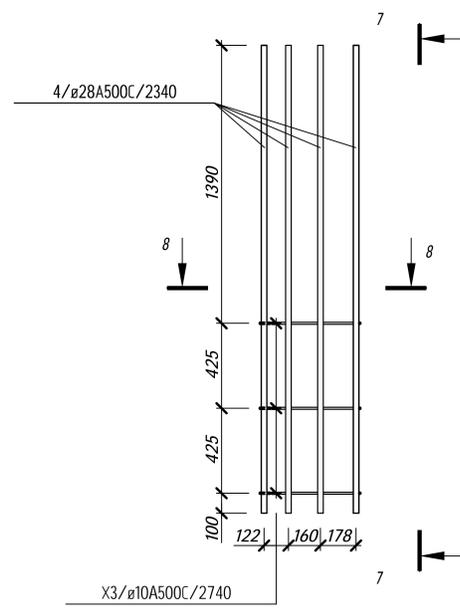
1 : 50



## Каркас BK-3

1 : 25

7 - 7



### Спецификация элементов ростверка РСМ-17

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
БК-2	см. дан. лист	Каркас БК-2	1		
БК-3	см. дан. лист	Каркас БК-3	1		
С-6	см. дан. лист	Сетка С-6	1		
<u>Детали</u>					
У3	ГОСТ 5781-82*	ø8A240 L= 1170 мм	4	0,46	1,85
У4	ГОСТ 5781-82*	ø8A240 L= 1460 мм	1	0,58	0,58

### Спецификация арматуры на сетку С-6

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
1	СТО АСЧМ 7-93	ø25A500C L= 3270	20	12,59	251,79
2	СТО АСЧМ 7-93	ø25A500C L= 3870	17	14,90	253,29
			37		505,08

### Спецификация арматуры на каркас БК-2

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
3	СТО АСЧМ 7-93	ø20A500C L= 2340	16	5,768	92,29
Х2	СТО АСЧМ 7-93	ø10A500C L= 2060	3	1,274	3,82
<b>Итого</b>			19		96,11

### Спецификация арматуры на каркас БК-3

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
4	СТО АСЧМ 7-93	ø28A500C L= 2340	16	11,302	180,84
Х3	СТО АСЧМ 7-93	ø10A500C L= 2740	3	1,689	5,07
<b>Итого</b>			19		185,90

- Под монолитными ростверками выполнить подготовку из бетона кл В7.5 толщиной 100 мм, выступающую за края ростверков на 100 мм.
- Устройство монолитных ростверков и бетонирование производить согласно требованиям СП 70.13330.2012.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить сухим, песчаным грунтом слоями не более 300 мм с обязательным трамбованием (Купл.=0,95)
- Наружные поверхности фундаментов соприкасающиеся с грунтом обмазать битумной мастикой за два раза.
- До бетонирования фундаментов проложить все подземные коммуникации. До начала производства земляных работ на месте строительства вызвать представителей организации, выдающих подземными коммуникациями.
- В период строительства предусмотреть отвод подземных, атмосферных и производственных вод от котлована.
- Для фиксации выпусков в проектное положение устанавливаются наклонные стержни ø8A240
- Типовую схему изготовления сетки подошвы ростверков см. на листе 16
- Ведомость деталей и свободную ведомость расхода стали см. на листе 23

535/19-КЖО

Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске

Изм.	Кол.ч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Шайхутдинов			Ш	
Проверил	Черных М.А.				
Н.контр.	Спиридонов				
ГИП	Векшина Е.А.				
Гл. констр.	Кузнецов Д.В.				

Ростверк РСМ-17



Формат А2А

Создано

Взам. инв. №

Подп. и дата

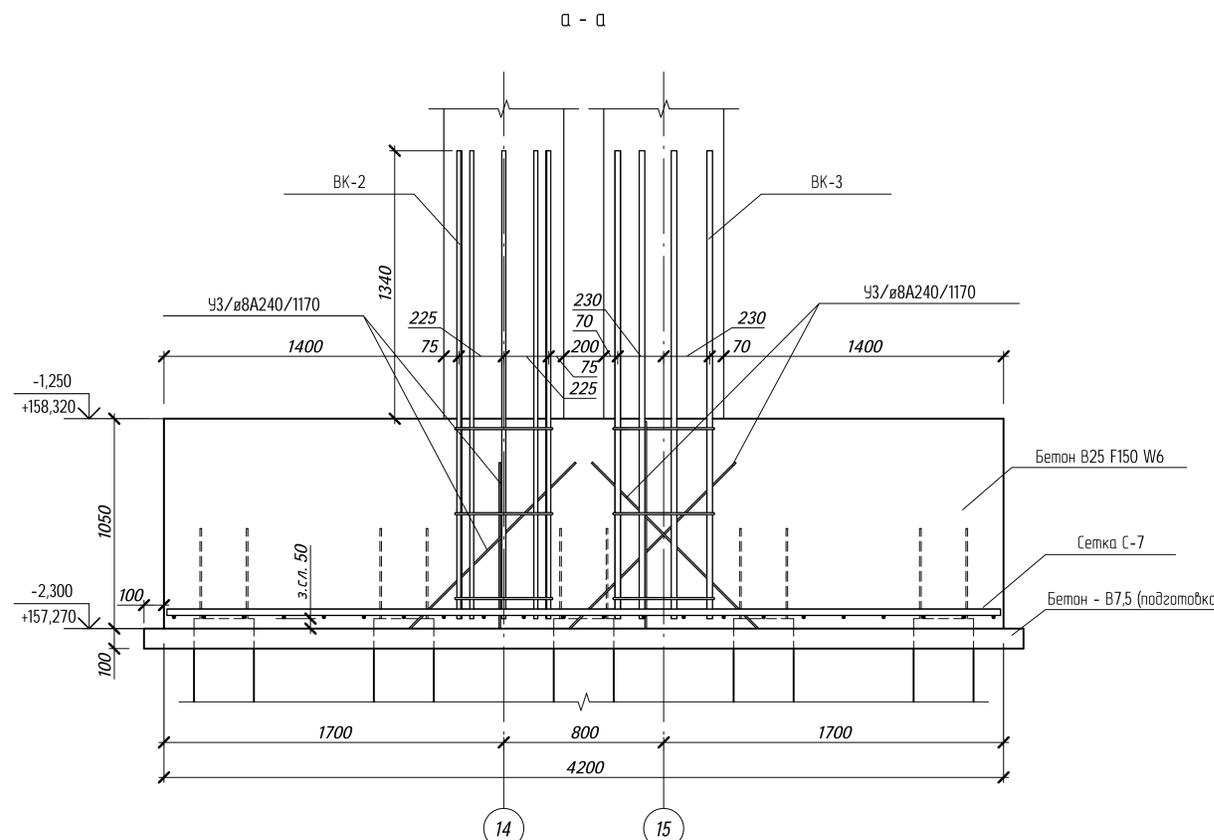
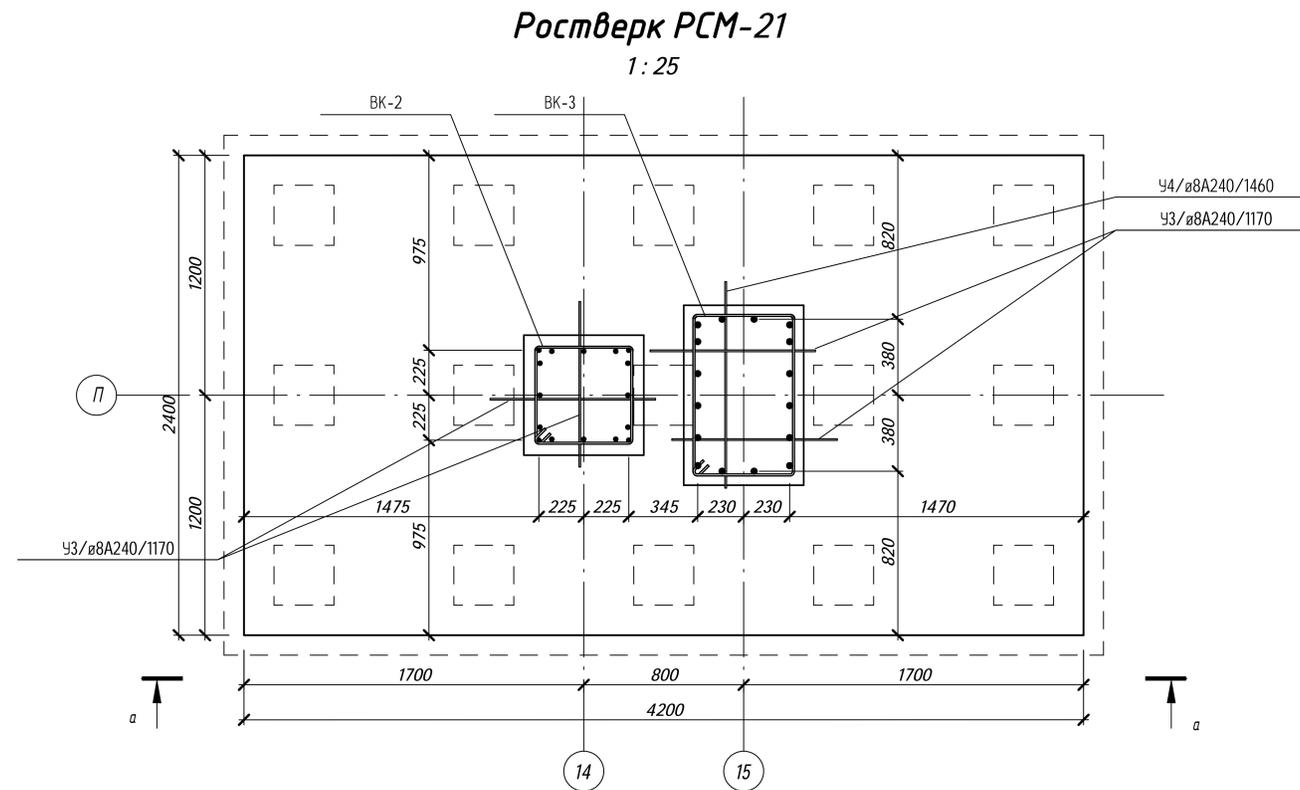
Инв. № подл.

Спецификация элементов ростверка РСМ-21

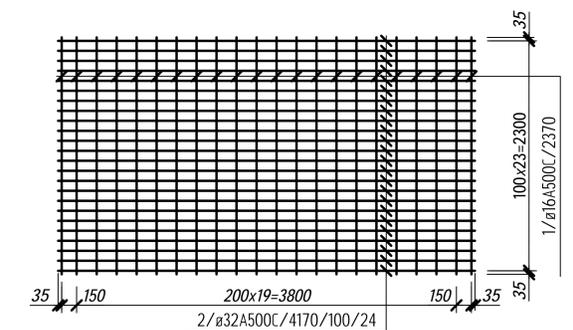
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
ВК-2	см. лист	Каркас ВК-2	1		
ВК-3	см. лист	Каркас ВК-3	1		
С-7	см. дан. лист	Сетка С-7	1		
<u>Детали</u>					
У3	ГОСТ 5781-82*	Ø8A240 L= 1170 мм	6	0,46	2,77
У4	ГОСТ 5781-82*	Ø8A240 L= 1460 мм	2	0,58	1,15

Спецификация арматуры на сетку С-7

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
1	СТО АСЧМ 7-93	Ø16A500С L= 2370	22	3,74	82,28
2	СТО АСЧМ 7-93	Ø32A500С L= 4170	24	26,31	631,50
			46		713,78



Сетка С-7  
1:50



- Под монолитными ростверками выполнить подготовку из бетона кл В7,5 толщиной 100 мм, выступающую за края ростверков на 100 мм.
- Устройство монолитных ростверков и бетонирование производить согласно требованиям СП 70.13330.2012.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить сухим, песчаным грунтом слоями не более 300 мм с обязательным трамбованием (Купл.=0,95)
- Наружные поверхности фундаментов соприкасающиеся с грунтом обмазать битумной мастикой за два раза.
- До бетонирования фундаментов проложить все подземные коммуникации. До начала производства земляных работ на месте строительства вызвать представителей организаций, ведающих подземными коммуникациями.
- В период строительства предусмотреть отвод подземных, атмосферных и производственных вод от котлована.
- Для фиксации выпусков в проектное положение устанавливаются наклонные стержни Ø8A240
- Типовую схему изготовления сетки подожвы ростверков см. на листе 16
- Ведомость деталей и сводную ведомость расхода стали см. на листе 23

535/19-КЖ0					
Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске					
Изм.	Кол.ч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Шайхутдинов			ШШ	
Проверил	Черных М.А.				
Н.контр.	Спиридонов				
ГИП	Векшина Е.А.				
Гл. констр.	Кузнецов Д.В.				
Конструкции железобетонные. Фундаменты				Стадия	Лист
Ростверк РСМ-21				Р	21
ООО ПСК "ЛИК"				Листов	37

# Фундаментная плита ФП-4

1:50

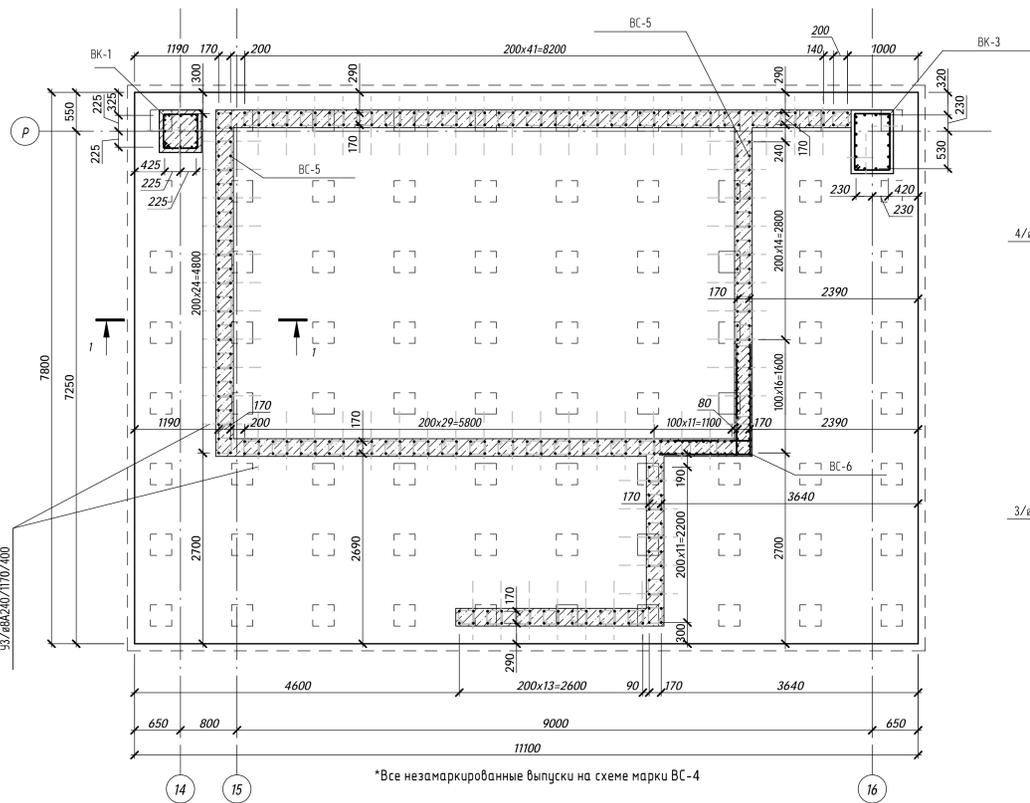
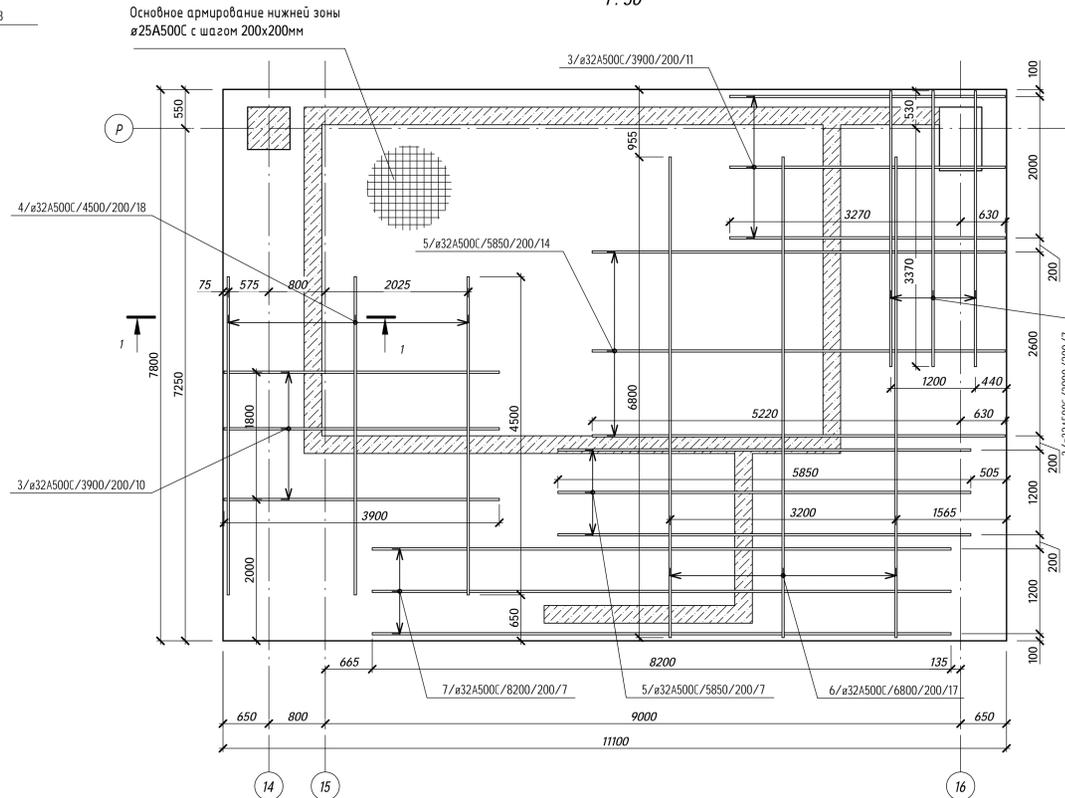


Схема верхнего армирования фундаментной плиты ФП-4

# Схема нижнего армирования фундаментной плиты ФП-4

1:50



## Спецификация элементов фундаментной плиты ФП-4

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
БК-1	см. лист	Каркас БК-2	1		
БК-3	см. лист	Каркас БК-3	1		
ВС-4	см. дан. лист	Каркас ВС-4	67		
ВС-5	см. дан. лист	Каркас ВС-5	2		
ВС-6	см. дан. лист	Каркас ВС-6	1		
Детали					
	СТО АСЧМ 7-93	16A500C Лодж	95	1,58	1366,39
	СТО АСЧМ 7-93	25A500C Лодж	95	3,85	3333,72
1	СТО АСЧМ 7-93	16A500C L= 2925 мм	11	4,62	50,77
2	СТО АСЧМ 7-93	16A500C L= 5850 мм	14	9,23	129,24
3	СТО АСЧМ 7-93	32A500C L= 3900 мм	28	24,61	689,05
4	СТО АСЧМ 7-93	32A500C L= 4500 мм	18	28,40	511,11
5	СТО АСЧМ 7-93	32A500C L= 5850 мм	21	36,91	775,18
6	СТО АСЧМ 7-93	32A500C L= 6800 мм	17	42,91	729,44
7	СТО АСЧМ 7-93	32A500C L= 8200 мм	7	51,74	362,19
П-2	СТО АСЧМ 7-93	16A500C L= 2445 мм	189	3,86	729,18
УЗ	ГОСТ 5781-82*	8A240 L= 1170 мм	71	0,46	32,81
			566		8709,08

## Спецификация арматуры на каркас ВС-4

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
8	СТО АСЧМ 7-93	10A500C L= 1670	4	1,030	4,12
УЗ	ГОСТ 5781-82*	8A240 L= 940	3	0,370	1,11
Итого			7		5,23

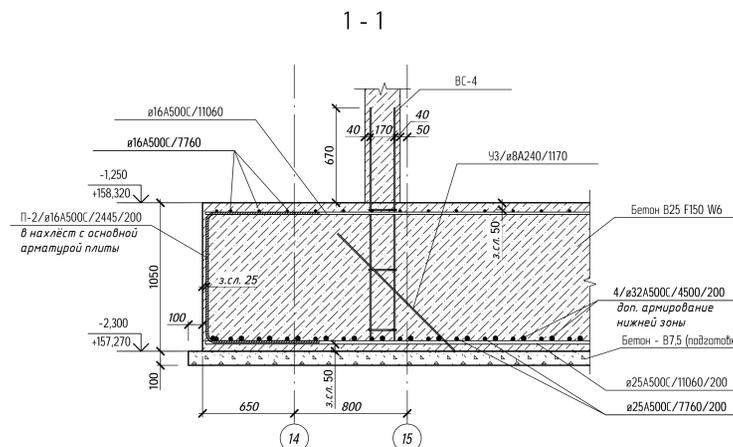
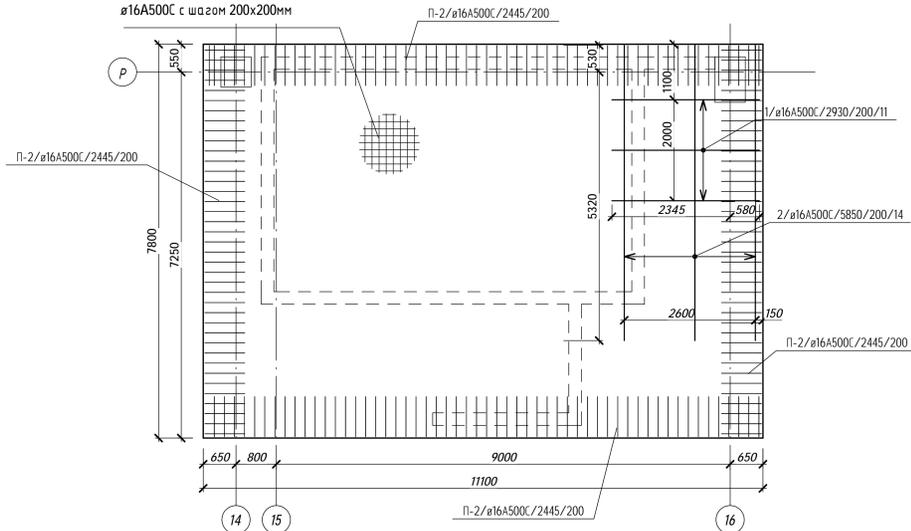
## Спецификация арматуры на каркас ВС-5

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
9	СТО АСЧМ 7-93	12A500C L= 1670	6	1,483	8,90
У4	ГОСТ 5781-82*	8A240 L= 1340	3	0,528	1,58
Итого			9		10,48

## Спецификация арматуры на каркас ВС-6

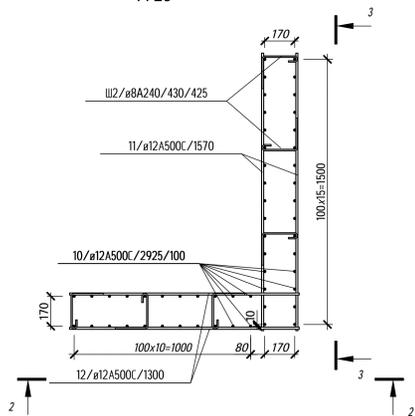
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
10	СТО АСЧМ 7-93	12A500C L= 2925	54	2,597	140,26
11	СТО АСЧМ 7-93	12A500C L= 1570	6	1,394	8,36
12	СТО АСЧМ 7-93	12A500C L= 1300	6	1,154	6,93
У2	ГОСТ 5781-82*	8A240 L= 430	18	0,170	3,06
Итого			84		158,61

## Основное армирование верхней зоны



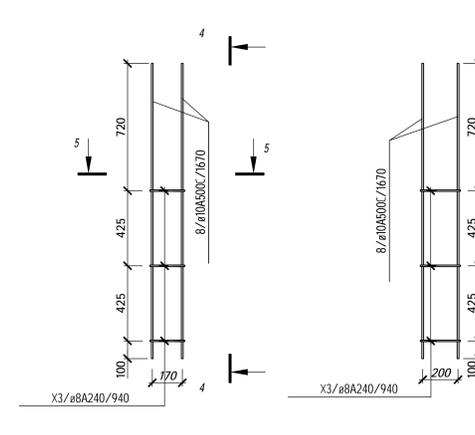
## Каркас ВС-6

1:20



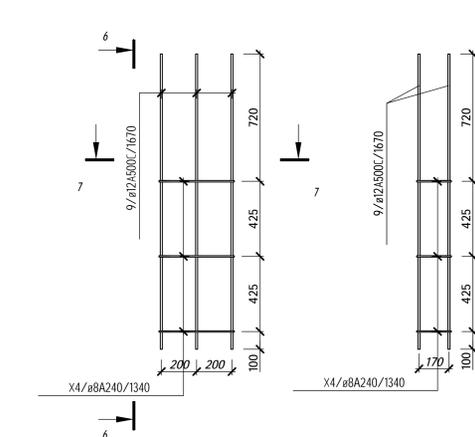
## Каркас ВС-4

1:20



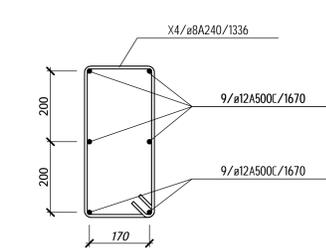
## Каркас ВС-5

1:20



## 6 - 6

## 7 - 7

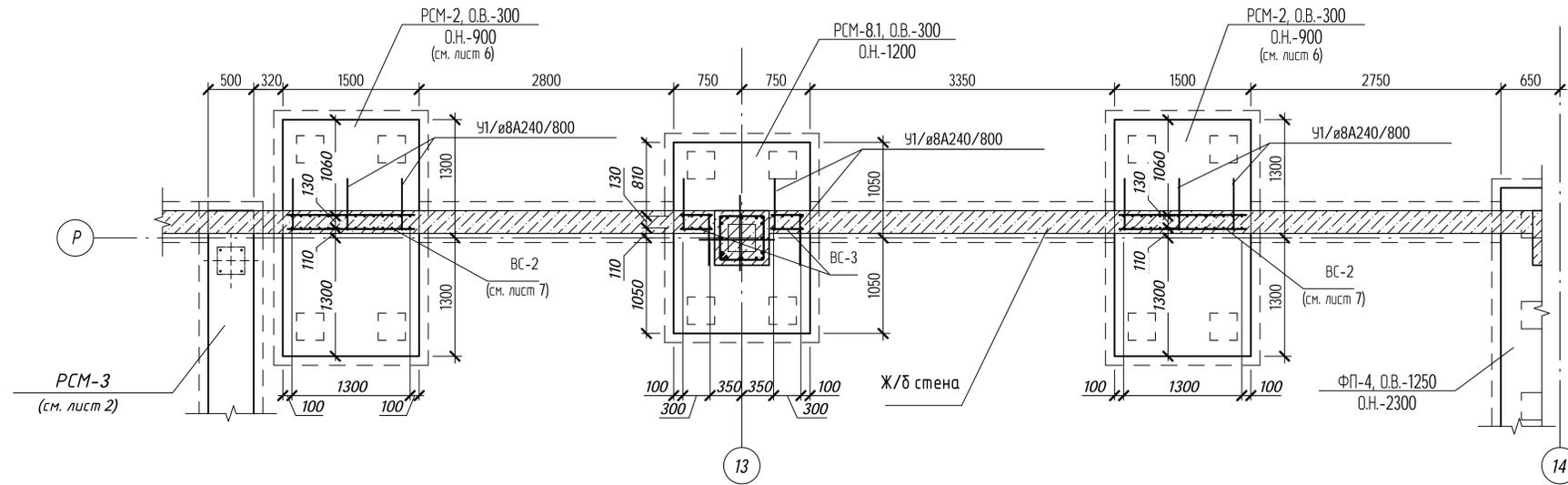


## 535/19-КЖО

Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске					
Изм.	Кал.чл	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработал	Шайхутдинов			И.И.	
Проверил	Черных М.А.				
Н.контр.	Спиридонов				
ГИП	Векшина Е.А.				
Гл. констр.	Кузнецов Д.Ф.				
Конструкции железобетонные. Фундамент			Стадия	Лист	Листов
Фундаментная плита ФП-4			Р	22	37
ООО ПСК "ЛИК"			Формат А1А		

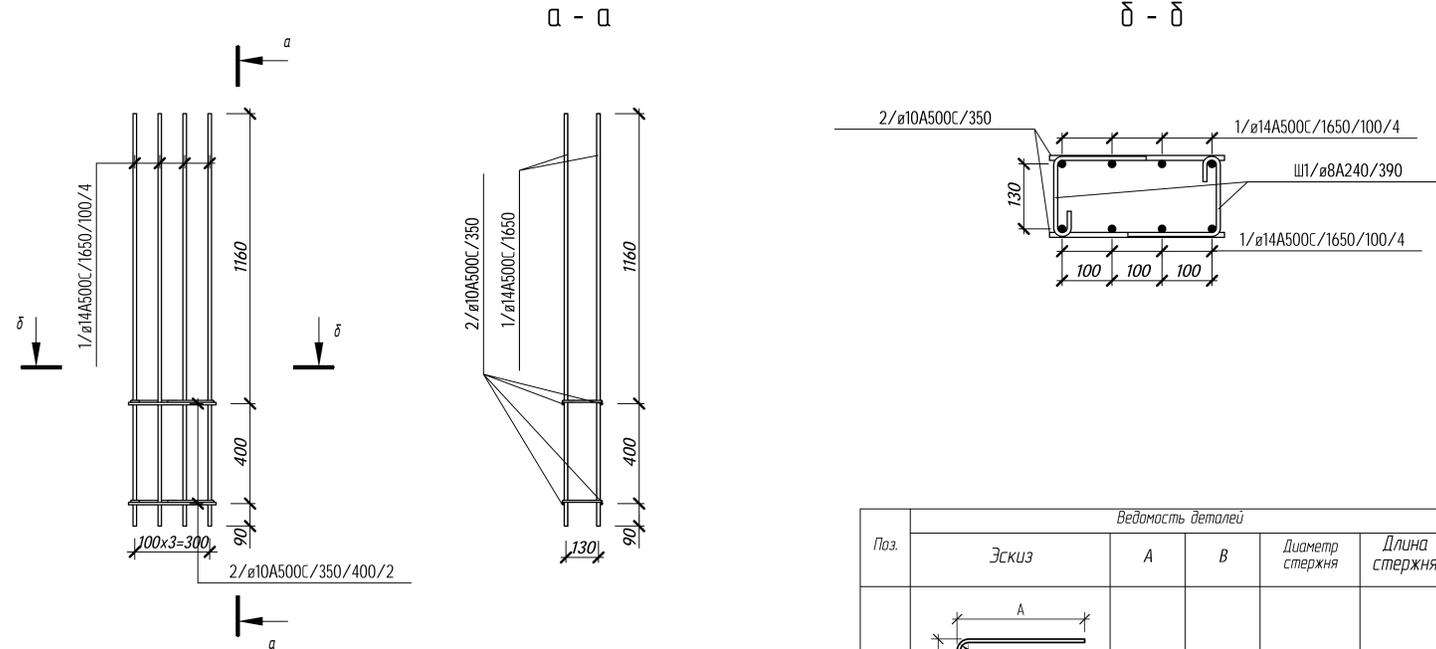
# Схема арматурных выпусков в подпорную стену

1 : 50



## Каркас ВС-3

1 : 20



Ведомость деталей					
Поз.	Эскиз	A	B	Диаметр стержня	Длина стержня
П-2		800	930	φ16A500C	2440 мм

## Спецификация арматуры на каркас ВС-3

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
1	СТО АСЧМ 7-93	φ14A500C L= 1650	8	1,997	15,97
2	СТО АСЧМ 7-93	φ10A500C L= 350	4	0,216	0,86
Ш1	ГОСТ 5781-82*	φ8 А240 L= 390	4	0,154	0,62
<b>Итого</b>			<b>16</b>		<b>17,45</b>

## Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	A	C	B	X	Диаметр стержня	Длина стержня
Ш1		160	185	35	50	φ8A240	390 мм
Ш2		200	185	35	50	φ8A240	430 мм

## Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	A	B	X	Диаметр стержня	Длина стержня
X3		230	200	66	φ8A240	940 мм
X4		430	200	66	φ8A240	1340 мм

- Под монолитными ростверками выполнить подготовку из бетона кл В7,5 толщиной 100 мм, выступающую за края ростверок на 100 мм.
- Устройство монолитных ростверок и бетонирование производить согласно требований СП 70.13330.2012.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить сухим, песчаным грунтом слоями не более 300 мм с обязательным трамбованием (Кпл-0,95).
- Наружные поверхности фундаментов соприкасающиеся с грунтом обмазать битумной мастикой за два раза.
- До бетонирования фундаментов проложить все подземные коммуникации. До начала производства земляных работ на месте строительства вызвать представителей организаций, ведающих подземными коммуникациями.
- В период строительства предусмотреть отвод подземных, атмосферных и производственных вод от котлобана.
- Для фиксации выпусков в проектное положение устанавливаются наклонные стержни φ8A240
- Типовую схему изготовления сетки подшвы ростверок см. на листе 16
- Ведомость деталей и свободную ведомость расхода стали см. на листе 23

## Ведомость расхода стали (кг) и бетона на фундаменты в осях 13-15/Г-Р

Марка конструкции	Изделия арматурные										Всего	Бетон В25, F150, W6	Бетон В7,5	
	Арматура класса													
	A240					A500C								
	СТО АСЧМ 7-93													
Арматура фундаментов	φ8	Итого	φ10	φ12	φ14	φ16	φ20	φ25	φ28	φ32	Итого	16640,6	207,97 м <sup>3</sup>	22,22 м <sup>3</sup>
	149,0	149,0	381,3	242,8	428,8	2357,9	2438,5	5736,7	1207,2	631,5	13424,6			

535/19-КЖО

Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске

Изм.	Кол.ч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конструкции железобетонные. Фундаменты	Р	23	37
Разработал		Шайхутдинов							
Проверил		Черных М.А.							
Н.контр.		Спиридонов							
ГИП		Векшина Е.А.							
Гл. констр.		Кузнецов Д.В.							

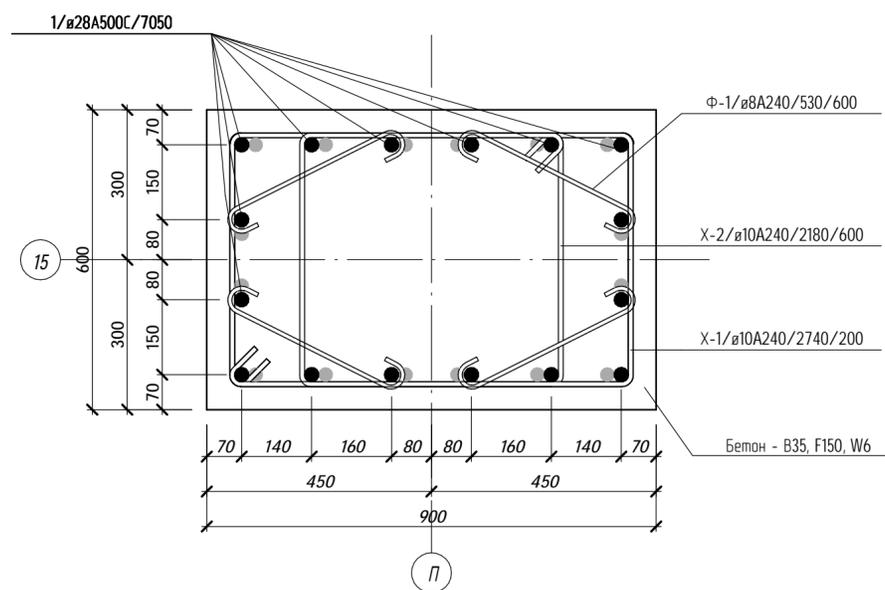
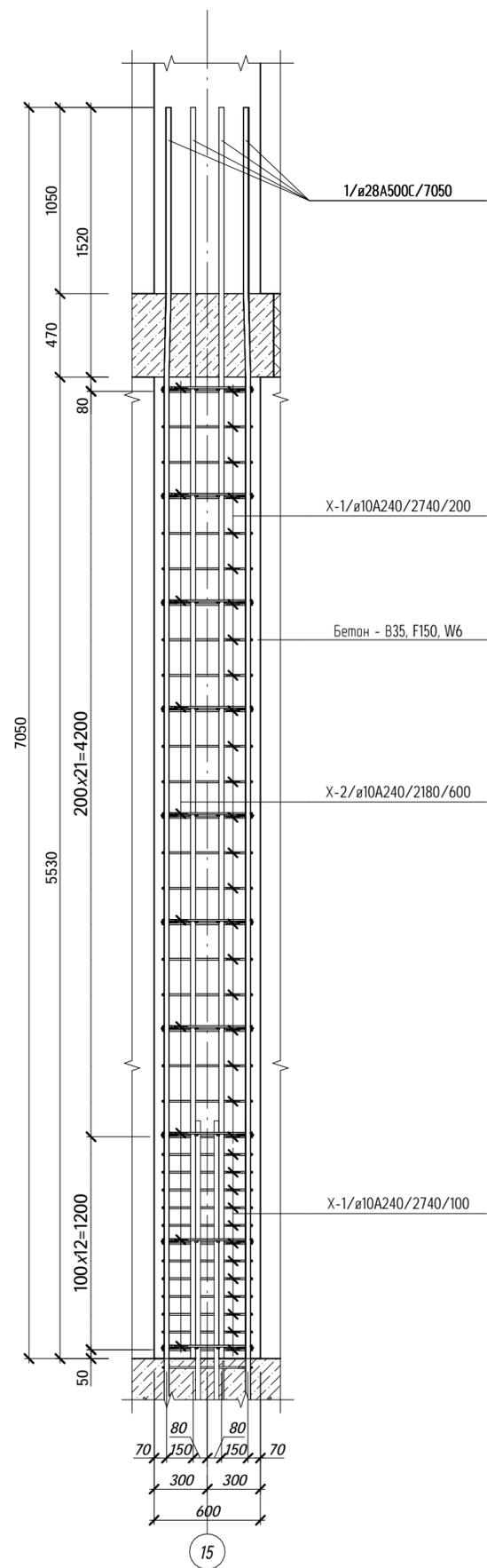
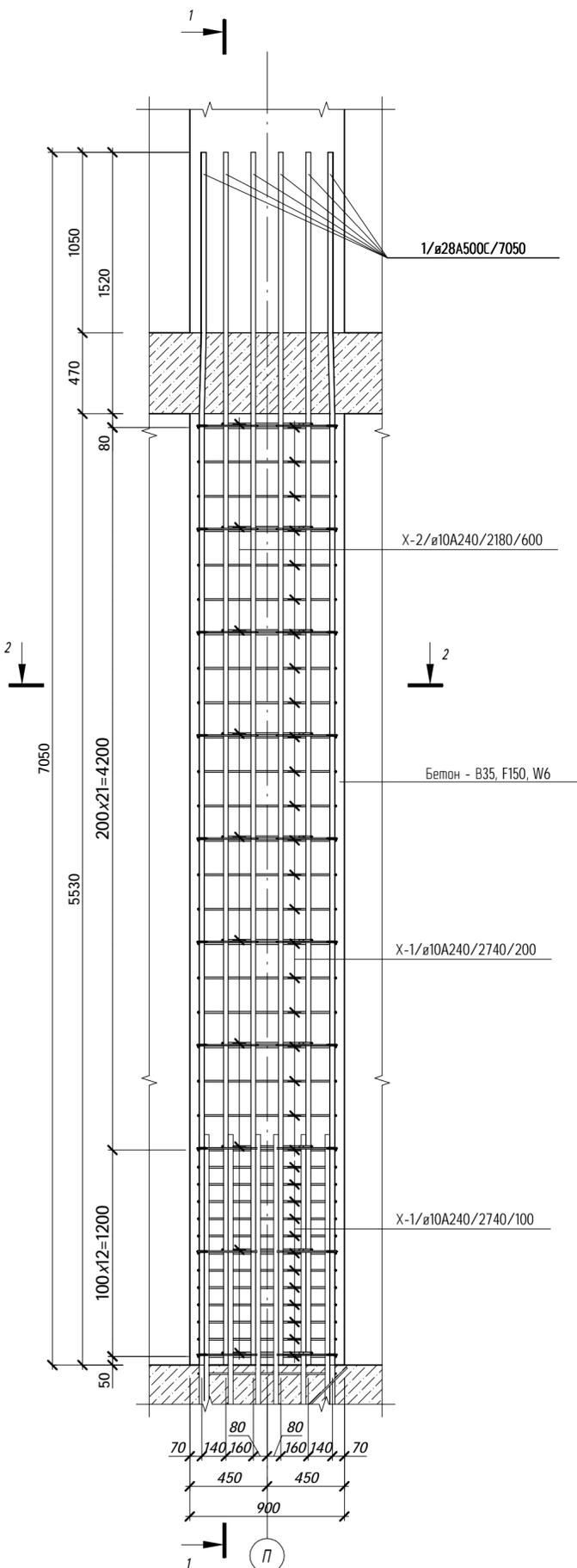


Формат А2А

# Колонна К-1/3

1:25

1 - 1



## Спецификация к листу

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	СТО АСЧМ 7-93	ø28A500C L= 7050	16	34,05	544,82
Ф-1	ГОСТ 5781-82*	ø8A240 L= 530	40	0,21	8,42
Х-1	ГОСТ 5781-82*	ø10A240 L= 2740	34	1,69	57,42
Х-2	ГОСТ 5781-82*	ø10A240 L= 2180	10	1,34	13,43
			100		624,08
<b>Материалы</b>					
	ГОСТ 26633-2012	Бетон - В35, F150, W6			2,99 м³

Ведомость деталей						
Поз.	Эскиз	А	В	Диаметр стержня	Длина стержня	Мин. радиус загиба
Х-1		810	510	ø10A240	2740 мм	12,5
Х-2		530	510	ø10A240	2180 мм	12,5

Ведомость деталей на фиксаторы Ш						
Поз.	Эскиз	А	Х	Диаметр стержня	Длина стержня	Мин. радиус загиба
Ф-1		390 мм	52 мм	ø8A240	530 мм	20

2 - 2

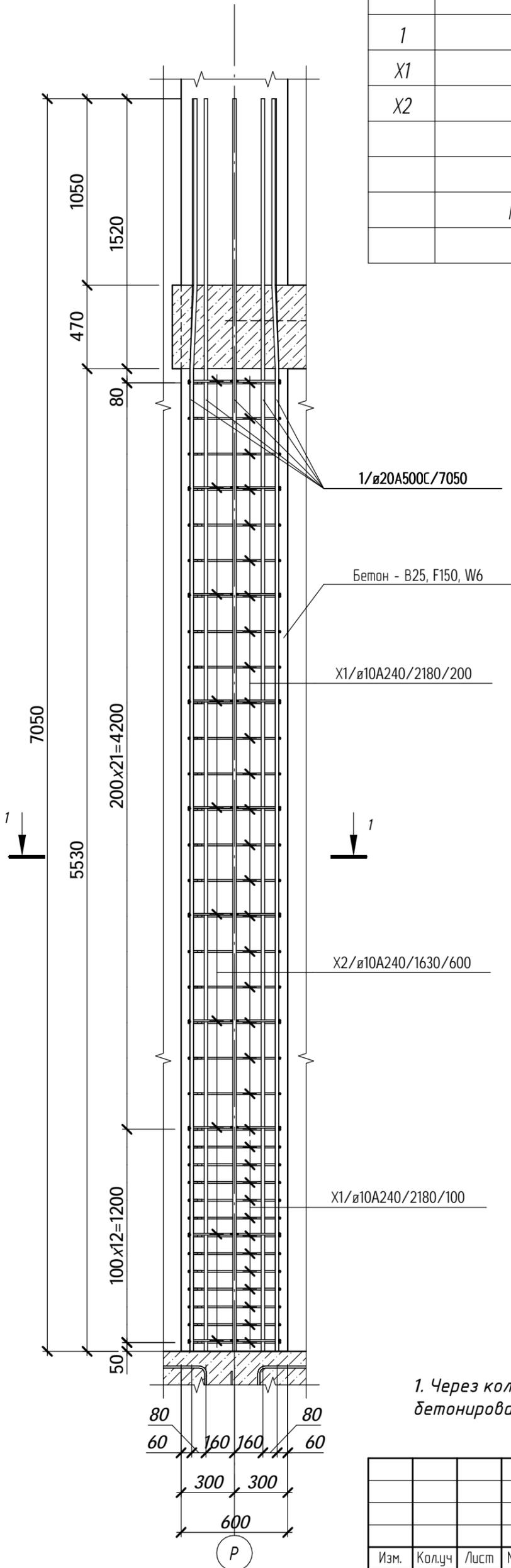
Согласовано	
Взак. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

					<b>535/19-КЖО</b>		
					Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске		
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конструкции железобетонные. Фундаменты	Р 24
Разработал	Русацкий						
Проверил	Спиридонов						
ГИП	Векшина Е.А.						
Н.контр.	Спиридонов					Колонна К-1/3	ООО ПСК "ЛИК"
Гл. констр.	Кузнецов						

# Колонна К-1/6

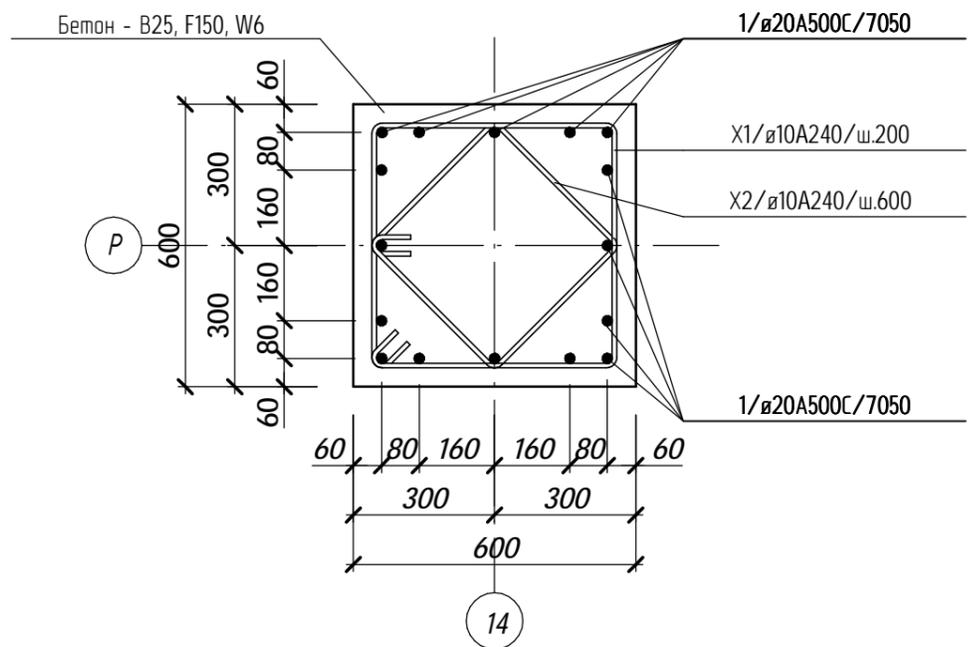
Спецификация к листу

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	СТО АСЧМ 7-93	Ø20А500С L= 7050	16	17,38	278,06
X1	ГОСТ 5781-82*	Ø10А240 L= 2180	34	1,35	45,84
X2	ГОСТ 5781-82*	Ø10А240 L= 1630	10	1,01	10,05
			60		333,95
<b>Материалы</b>					
	ГОСТ 26633-2012	Бетон - В25, F150, W6			1,99 м³



Поз.	Ведомость деталей					
	Эскиз	А	В	Диаметр стержня	Длина стержня	Мин. радиус загиба
X1		520	520	Ø10А240	2180 мм	12,5
X2		380	380	Ø10А240	1630 мм	12,5

1 - 1



1. Через колонну К-1/6 будет проходить армирование подпорной стены по оси Р, колонну бетонировать совместно с подпорной стеной.

535/19-КЖО					
Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Русецкий				
Проверил	Спирidonов				
ГИП	Векшина Е.А.				
Н.контр.	Спирidonов				
Гл. констр.	Кузнецов				
Конструкции железобетонные. Фундаменты				Стадия	Лист
Колонна К-1/6				Р	25
				Листов	



ООО ПСК "ЛИК"

Формат А3К

Создано

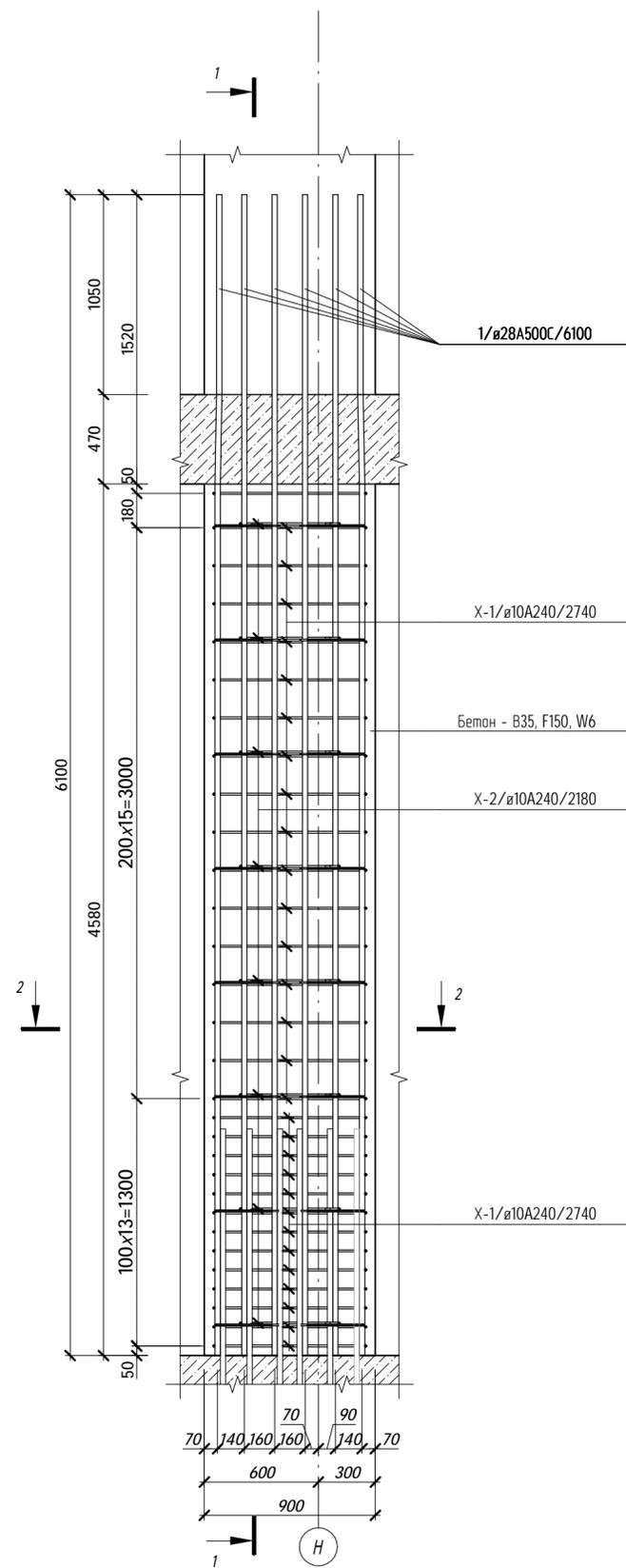
Взам. инв. №

Подл. и дата

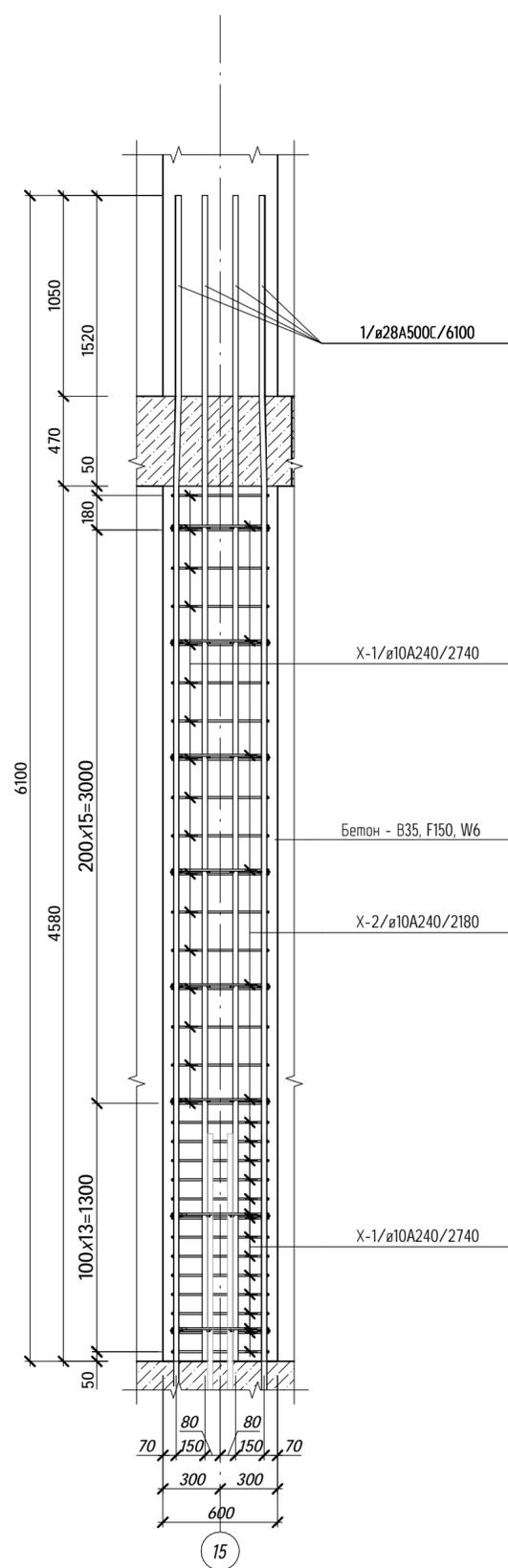
Инв. № подл.

# Колонна К-1/7

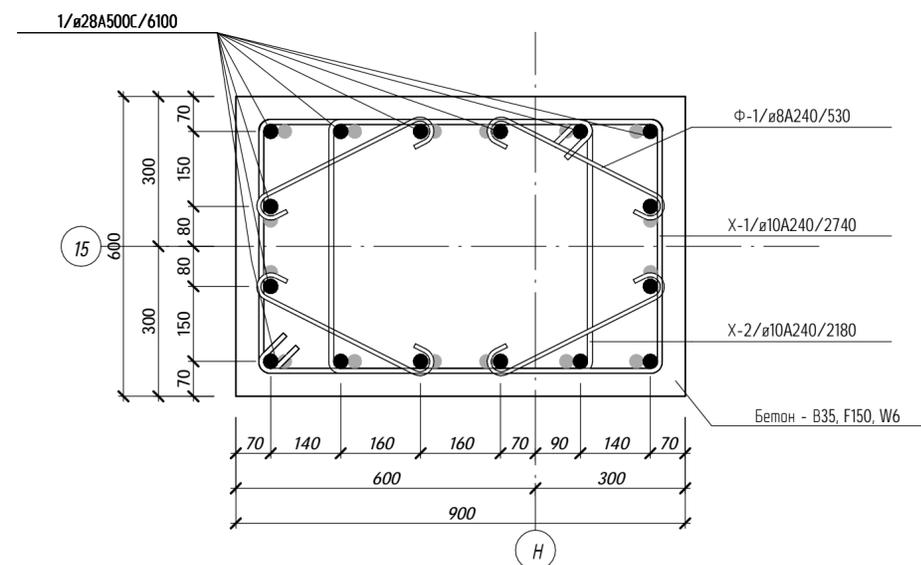
1:25



# 1 - 1



# 2 - 2



## Спецификация к листу

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	СТО АСЧМ 7-93	ø28A500C L= 6100	16	29,46	471,40
Ф-1	ГОСТ 5781-82*	ø8A240 L= 530	32	0,21	6,73
Х-1	ГОСТ 5781-82*	ø10A240 L= 2740	30	1,69	50,66
Х-2	ГОСТ 5781-82*	ø10A240 L= 2180	8	1,34	10,75
			86		539,54
<b>Материалы</b>					
	ГОСТ 26633-2012	Бетон - В35, F150, W6			2,47 м³

## Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	А	В	Диаметр стержня	Длина стержня	Мин. радиус загиба
Х-1		810	510	ø10A240	2740 мм	12,5
Х-2		530	510	ø10A240	2180 мм	12,5

## Ведомость деталей на фиксаторы Ш

Поз.	Эскиз	А	Х	Диаметр стержня	Длина стержня	Мин. радиус загиба
Ф-1		390 мм	52 мм	ø8A240	530 мм	20

Согласовано	
Взак. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

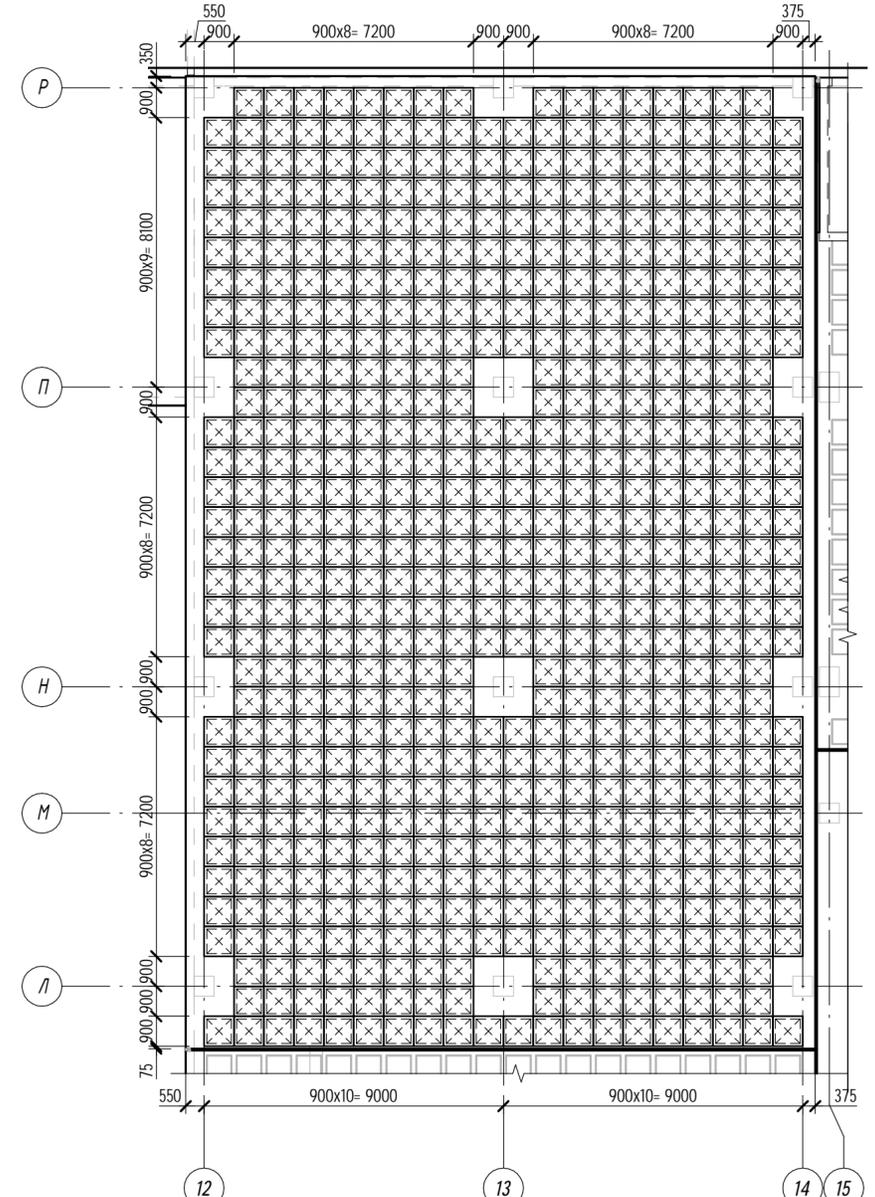
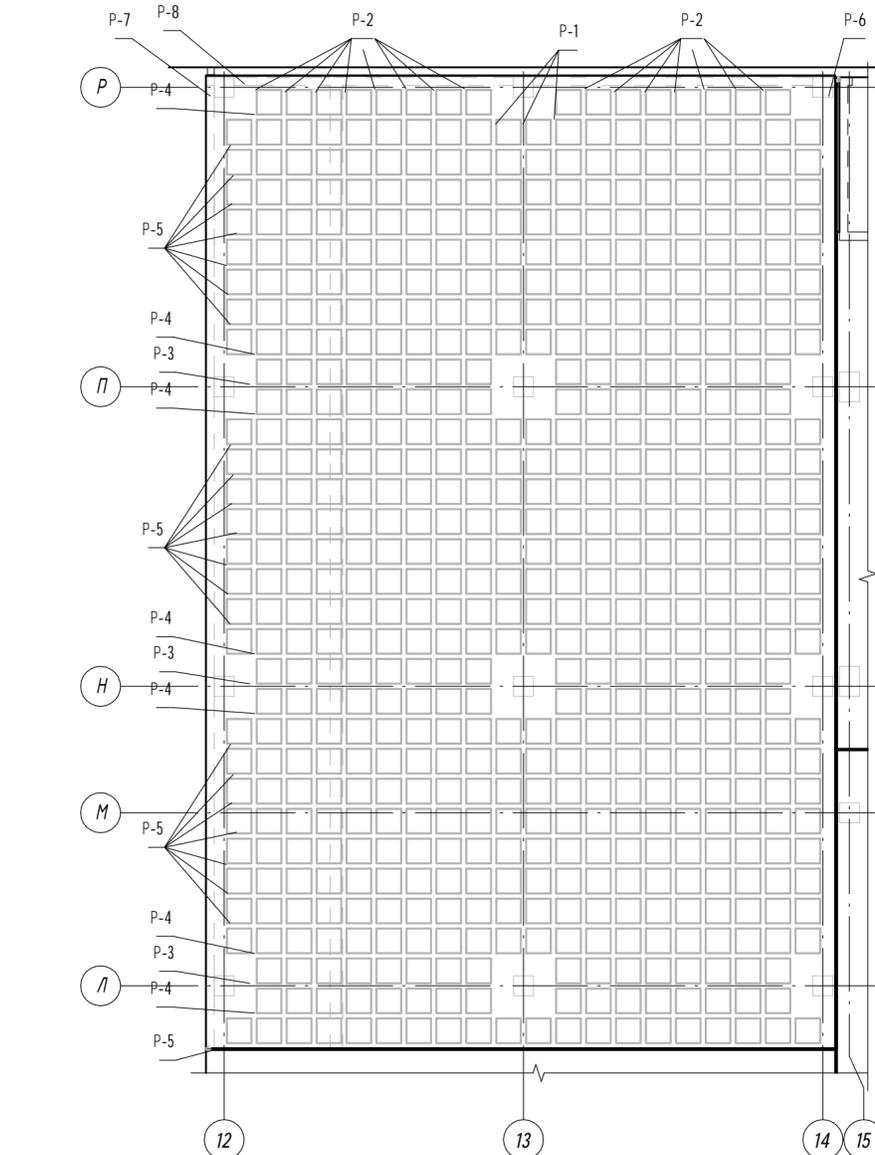
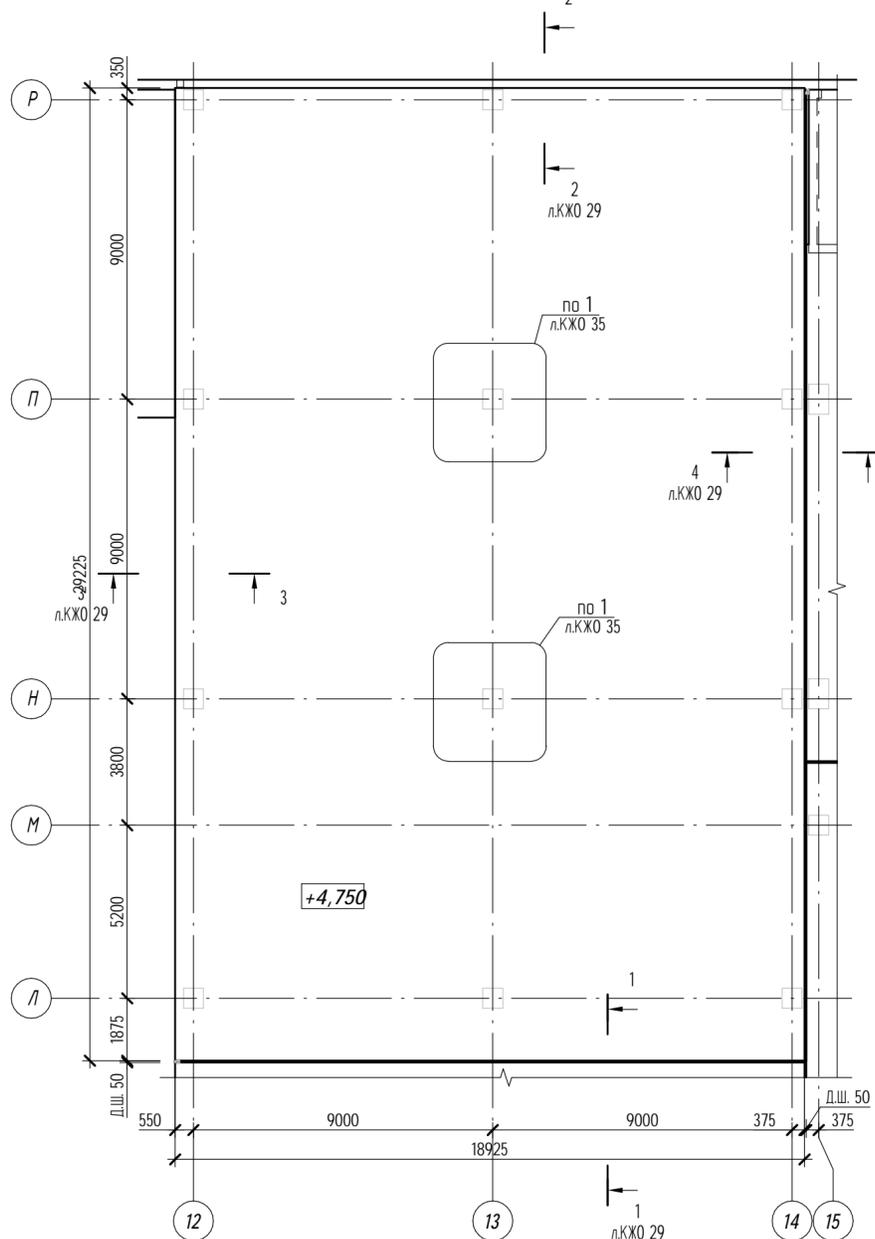
					<b>535/19-КЖО</b>				
					Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске				
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конструкции железобетонные. Фундаменты	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Русацкий						Р	26	
Проверил	Спиридонов								
ГИП	Векшина Е.А.								
Н.контр.	Спиридонов								
Гл. констр.	Кузнецов					Колонна К-1/7		ООО ПСК "ЛИК"	

# Опалубочный план плиты перекрытия в осях 12-14/Л-Р на отм. +4,750

## Маркировка ребер

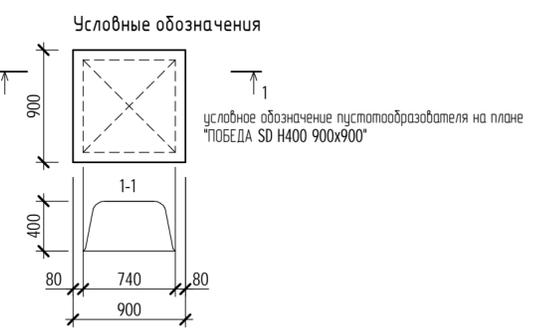
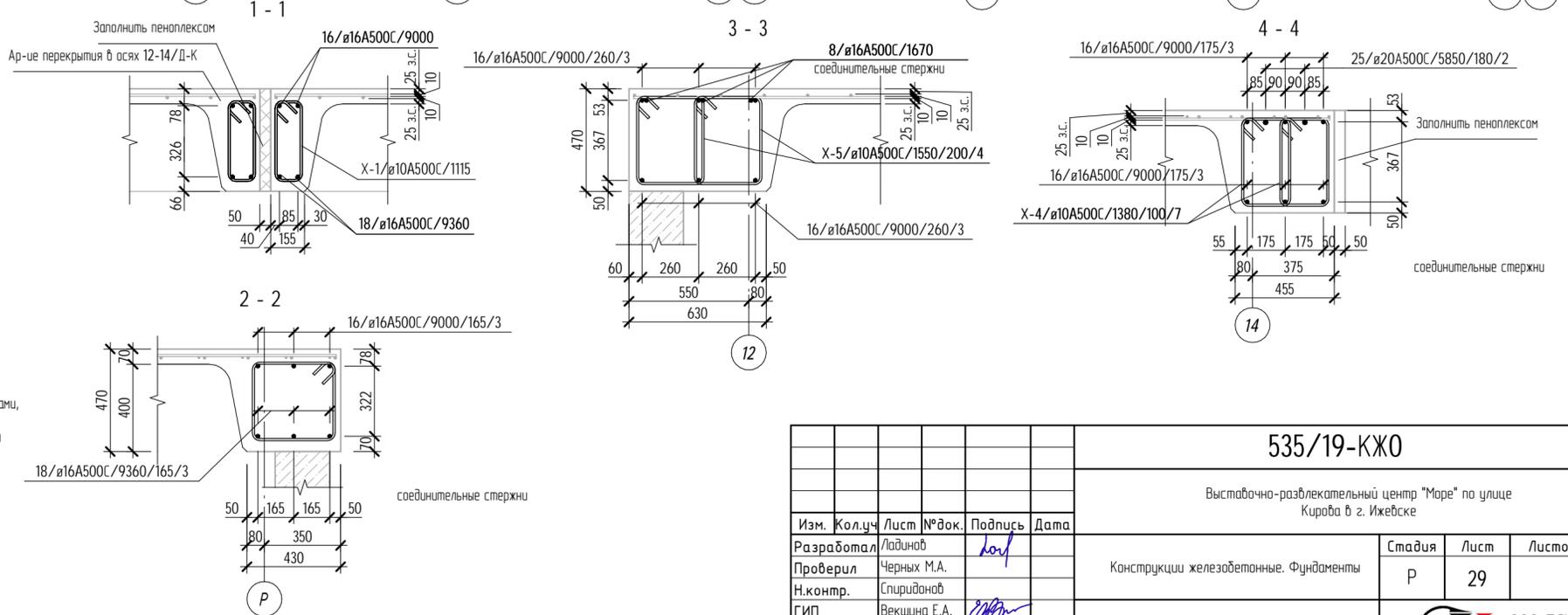
(принципиальные схемы армирования см. на листах с ребрами, количество стержней дополнительной арматуры и их расположение см. на плане дополнительного верхнего/нижнего ар-ия плиты)

## Схема расположения пустообразователей



Ведомость расхода материалов на плиту перекрытия

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В25, F100, W4			171,18 м³
		Пеноплэкс			1,13 м³
		Пустообразователь SDH H400 900x900	612		шт.

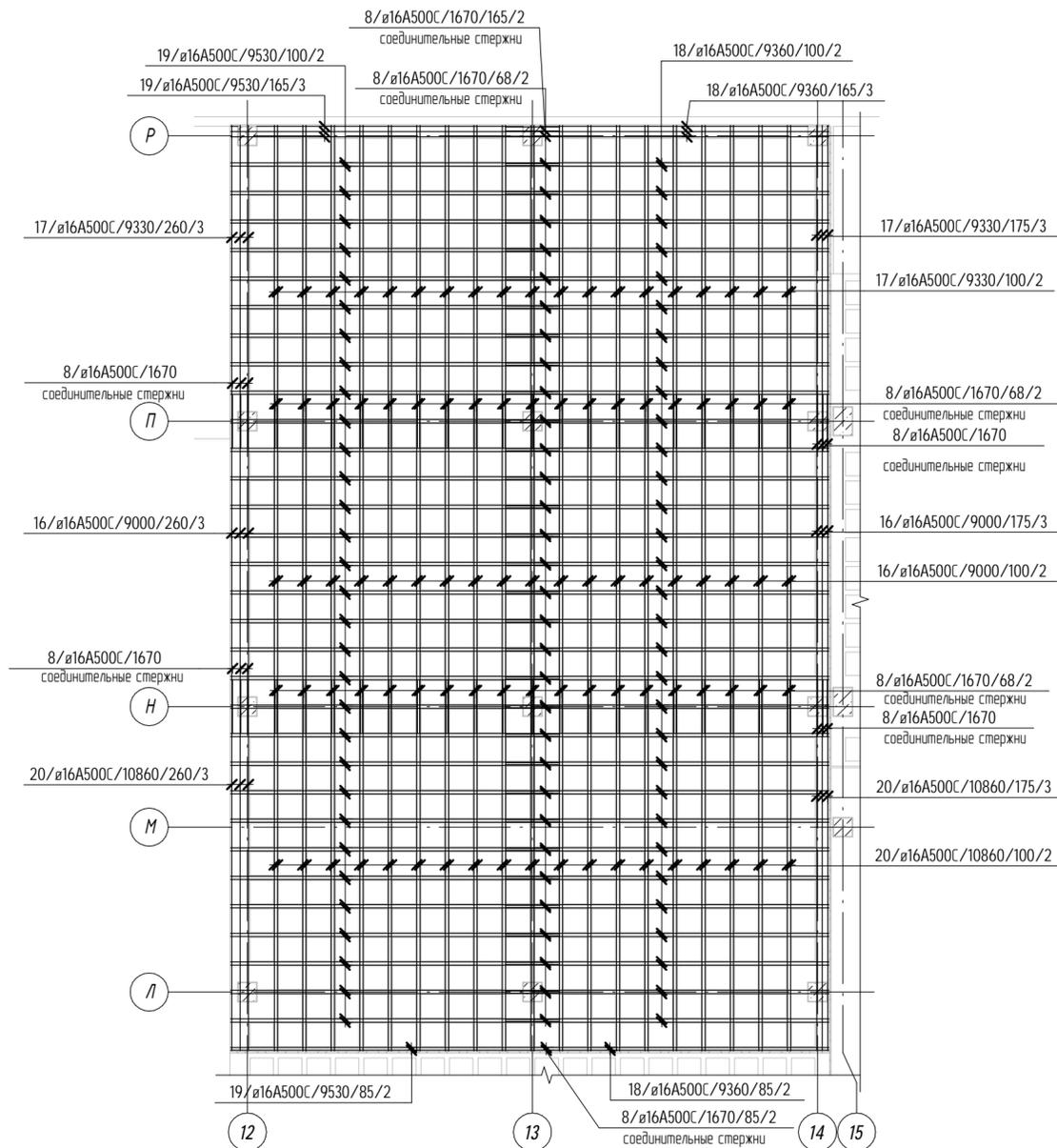


- Порядок усатновки арматуры в перекрытии**
- Нижняя арматура ребер вдоль цифровых осей вместе с хомутами, нижняя и поперечная арматура капителей.
  - Каркасы ребер вдоль буквенных осей (в сборе нижняя, верхняя и поперечная арматура).
  - Верхняя арматура ребер вдоль цифровых осей.
  - Арматура полки вдоль буквенных осей.
  - Арматура полки вдоль цифровых осей.

<b>535/19-КЖО</b>				
Выставочно-разлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске				
Изм.	Кол.ч.	Лист № док.	Подпись	Дата
Разработал	Ладиноб		<i>lad</i>	
Проверил	Черных М.А.			
Н.контр.	Спириданов			
ГИП	Векшина Е.А.		<i>Векшина</i>	
Гл. констр.	Кузнецов Д.В.		<i>Кузнецов</i>	
Опалубочный план плиты перекрытия в осях 12-14/Л-Р на отм. +4,750				Стадия Р
Конструкции железобетонные. Фундаменты				Лист 29
ООО ПСК "ЛИК"				Листов

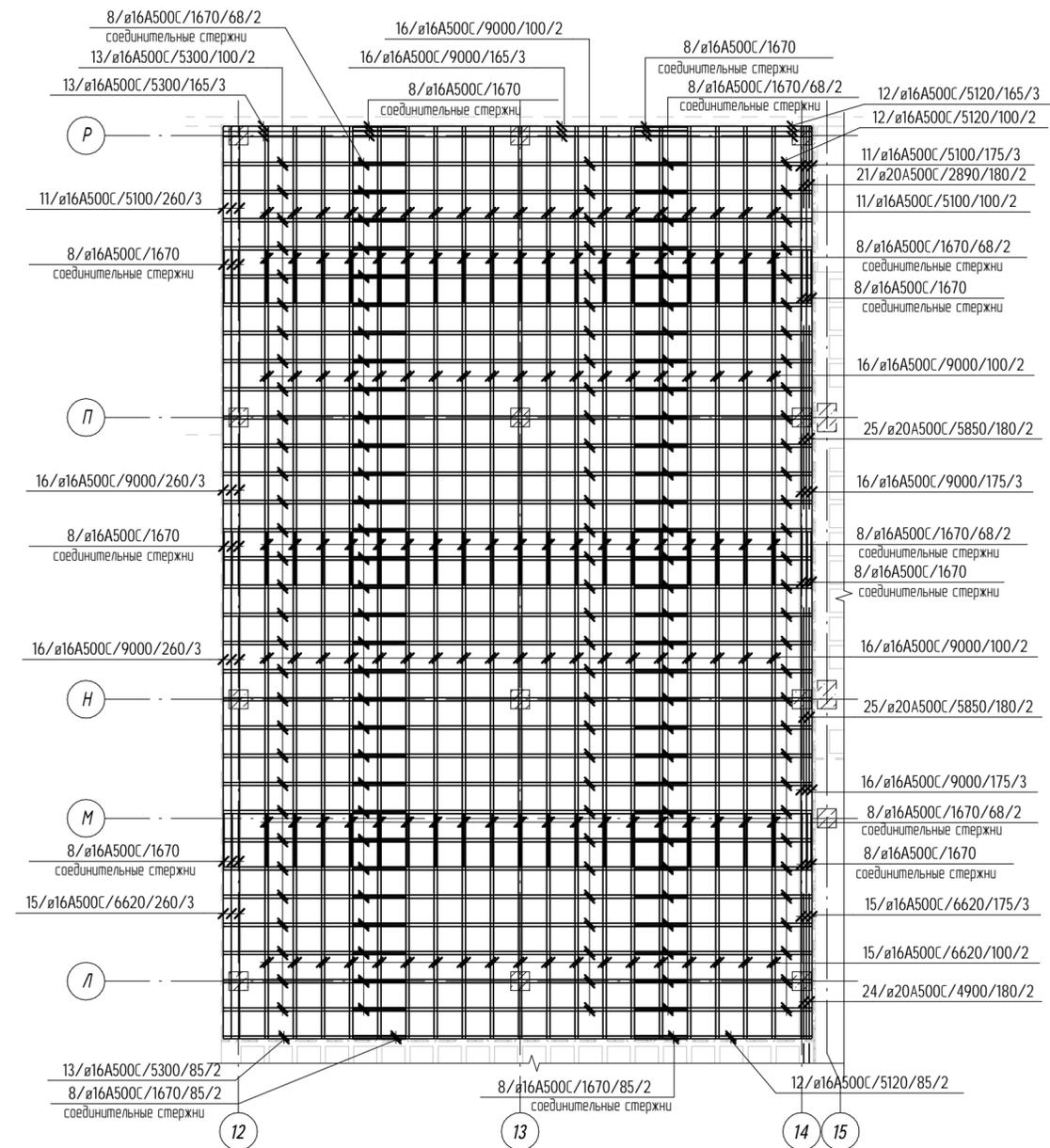
# Основное нижнее армирование плиты перекрытия в осях 12-14/Л-Р на отм. +4,750

(соединительные стержни в ребрах Ф16,Ф20А500С расположены над опорами по центру)



# Основное верхнее армирование плиты перекрытия в осях 12-14/Л-Р на отм. +4,750

(верхние стержни на опоре отогнуть вниз соединительные стержни в ребрах Ф16А500С расположены по центрам пролетов)



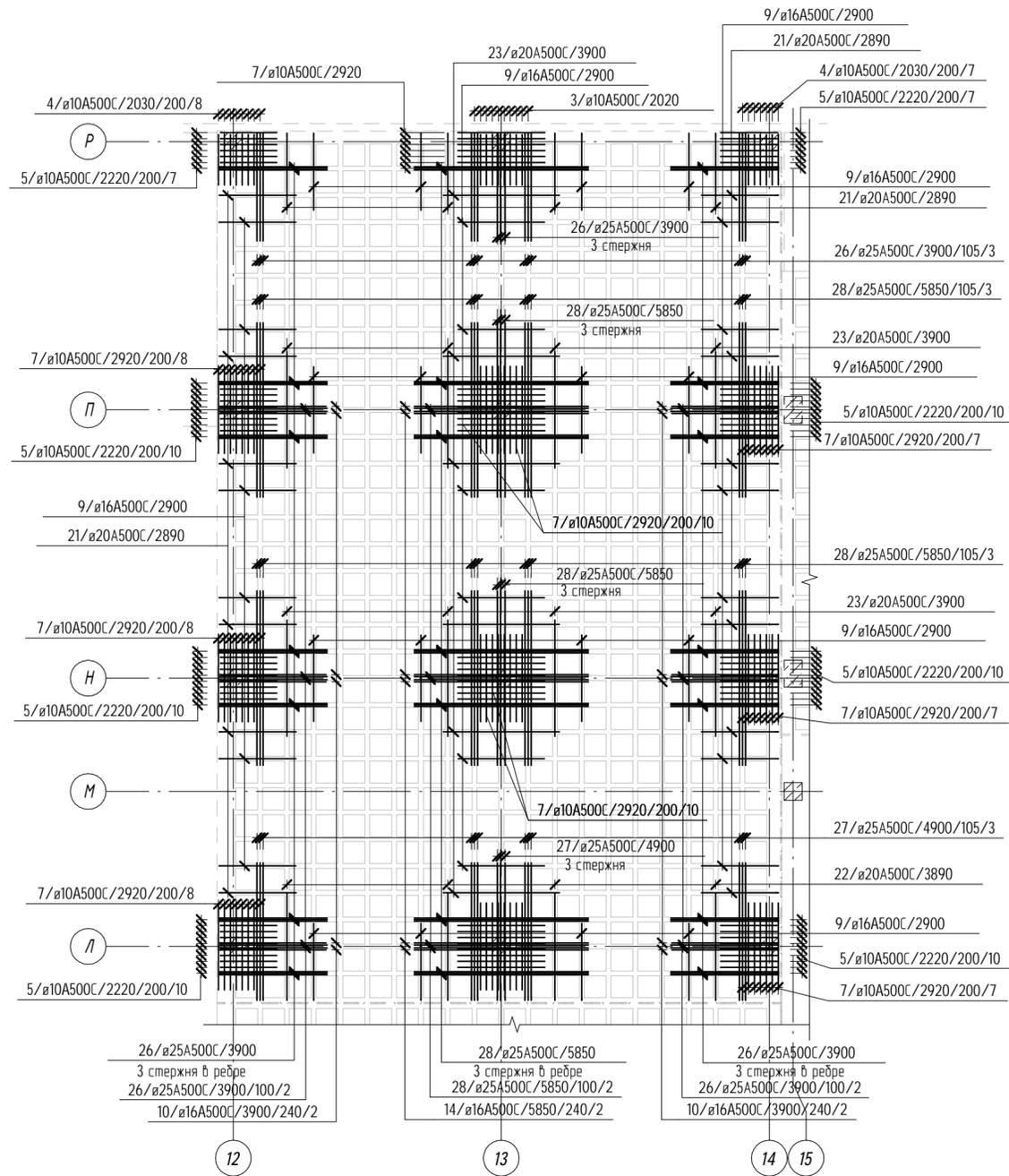
1. Верхнюю арматуру ребер на опорах отогнуть вниз.

Согласовано	
Взам. инб. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

535/19-КЖО					
Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске					
Изм.	Кол.ч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Ладинюк		<i>lad</i>	
Проверил		Черных М.А.			
Н.контр.		Спириданов			
ГИП		Векшина Е.А.		<i>ve</i>	
Гл. констр.		Кузнецов Д.В.			
Конструкции железобетонные. Фундаменты			Стадия	Лист	Листов
			Р	30	
Основное армирование плиты перекрытия в осях 12-14/Л-Р на отм. +4,750					

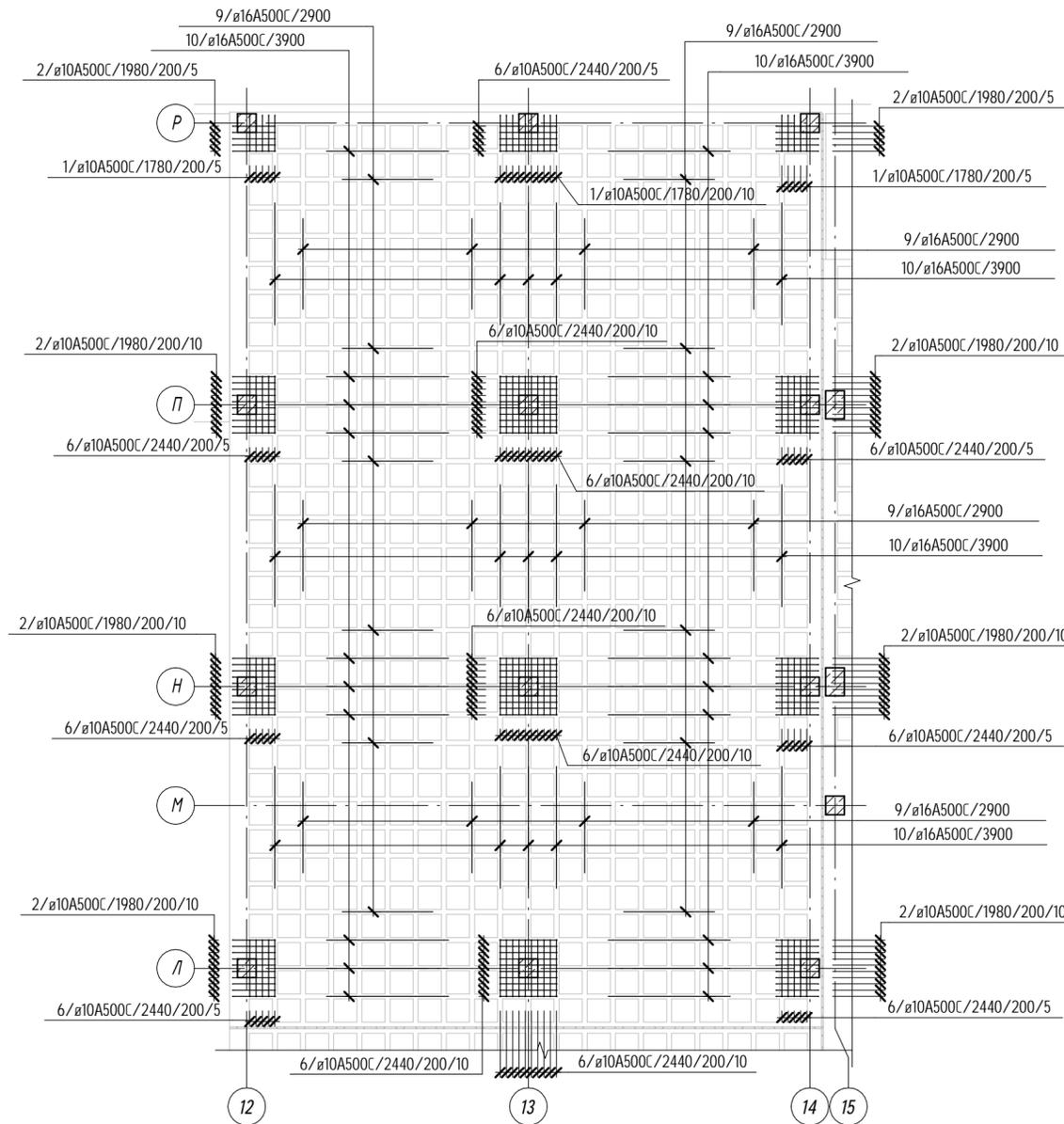
# Дополнительное верхнее армирование плиты перекрытия в осях 12-14/Л-Р на отм. +4,750

(верхние стержни на опоре отогнуть вниз)



# Дополнительное нижнее армирование капителей

(нижние стержни капителей ø10A500C на опоре отогнуть вверх)



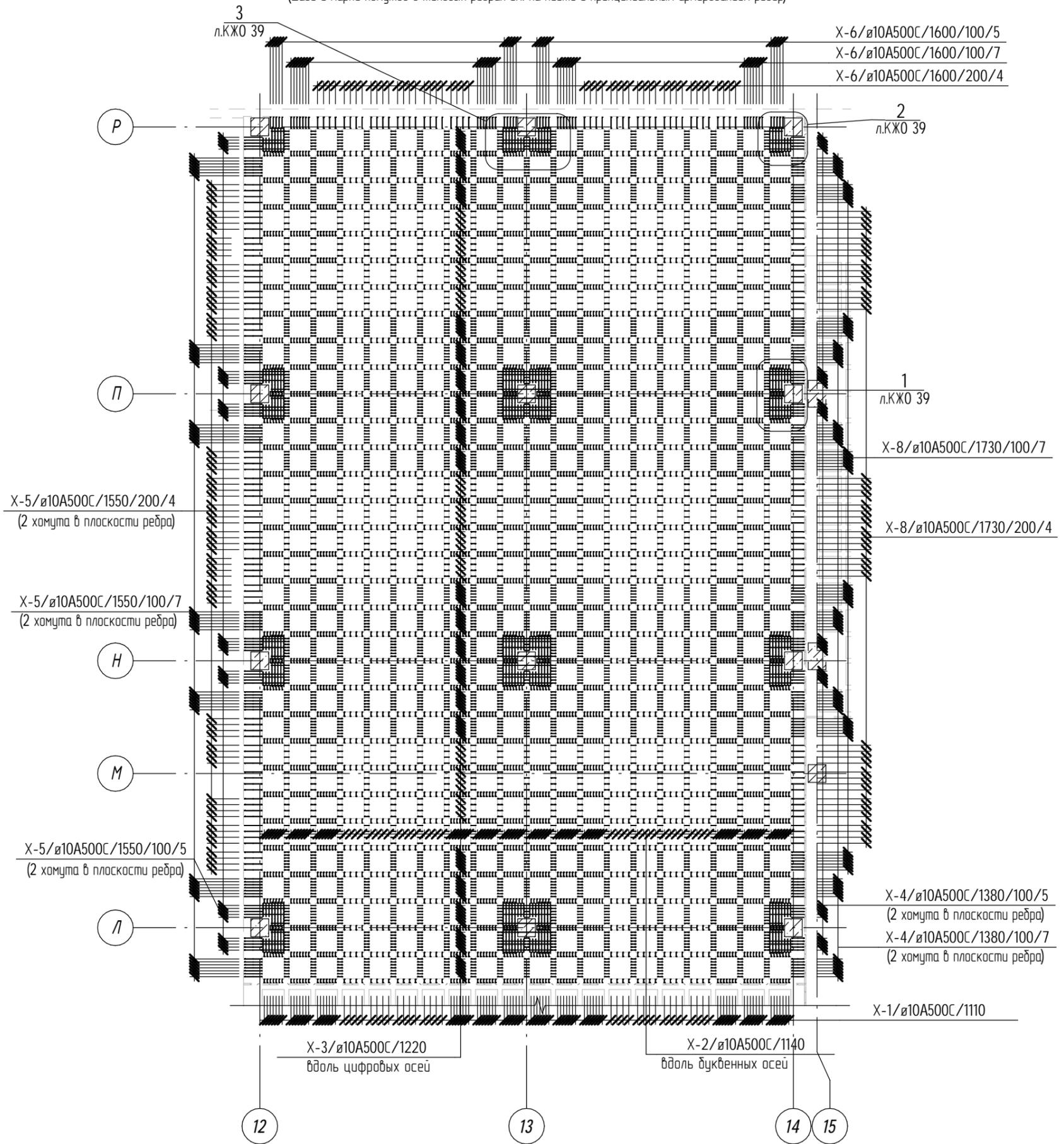
1. Верхнюю арматуру ребер на опорах отогнуть вниз.

Согласовано	
Взам. инб. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

535/19-КЖО					
Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Ладинаб		<i>lad</i>	
Проверил		Черных М.А.			
Н.контр.		Спириданов			
ГИП		Векшина Е.А.		<i>Векшина</i>	
Гл. констр.		Кузнецов Д.В.		<i>Кузнецов</i>	
Конструкции железобетонные. Фундаменты			Стадия	Лист	Листов
			Р	31	
Дополнительное армирование плиты перекрытия в осях 12-14/Л-Р на отм. +4,750			ООО ПСК "ЛИК"		

# Поперечное армирование плиты перекрытия в осях 12-14/Л-Р на отм. +4,750

(шаги и марки хомутов в типовых ребрах см. на листе с принципиальным армированием ребер)



Согласовано	

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Ладинов		<i>Ладинов</i>	
Проверил		Черных М.А.			
Н.контр.		Спириданов			
ГИП		Векшина Е.А.		<i>Векшина</i>	
Гл. констр.		Кузнецов Д.В.			

<b>535/19-КЖО</b>		
Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске		
Конструкции железобетонные. Фундаменты	Стадия Р	Лист 32
Листов		
Поперечное армирование плиты перекрытия в осях 12-14/Л-Р на отм. +4,750		 ООО ПСК "ЛИК"

Спецификация арматуры плиты перекрытия

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Основная арматура полки</u>			
	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С <i>Лобц</i>	5578	0,62	3441,54
		<u>Армирование ребер</u>			
1	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 1780	20	1,10	22,02
2	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 1980	70	1,22	85,70
3	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 2020	10	1,25	12,48
4	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 2030	15	1,25	18,76
5	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 2220	74	1,37	101,46
6	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 2440	95	1,51	143,27
7	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 2920	112	1,80	201,78
X-1	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 1110	116	0,69	79,64
X-2	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 1140	3572	0,71	2518,52
X-3	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 1220	3558	0,75	2684,27
X-4	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 1380	168	0,85	143,33
X-5	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 1550	312	0,96	298,91
X-6	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 1600	96	0,99	94,93
X-8	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 1730	90	1,07	96,22
8	СТО АСЧМ 7-93	Ø16А500С L= 1670	421	2,64	1109,44
9	СТО АСЧМ 7-93	Ø16А500С L= 2900	58	4,58	265,42
10	СТО АСЧМ 7-93	Ø16А500С L= 3900	47	6,15	289,25
11	СТО АСЧМ 7-93	Ø16А500С L= 5100	44	8,05	354,10
12	СТО АСЧМ 7-93	Ø16А500С L= 5120	67	8,09	541,84
13	СТО АСЧМ 7-93	Ø16А500С L= 5300	67	8,36	560,34
14	СТО АСЧМ 7-93	Ø16А500С L= 5850	6	9,23	55,39
15	СТО АСЧМ 7-93	Ø16А500С L= 6620	44	10,45	459,98
16	СТО АСЧМ 7-93	Ø16А500С L= 9000	199	14,20	2826,20
17	СТО АСЧМ 7-93	Ø16А500С L= 9330	44	14,72	647,80
18	СТО АСЧМ 7-93	Ø16А500С L= 9360	67	14,77	989,60
19	СТО АСЧМ 7-93	Ø16А500С L= 9530	67	15,04	1007,57
20	СТО АСЧМ 7-93	Ø16А500С L= 10860	44	17,14	754,03
21	СТО АСЧМ 7-93	Ø20А500С L= 2890	18	7,11	128,07
22	СТО АСЧМ 7-93	Ø20А500С L= 3890	4	9,58	38,32
23	СТО АСЧМ 7-93	Ø20А500С L= 3900	14	9,61	134,59
24	СТО АСЧМ 7-93	Ø20А500С L= 4900	2	12,07	24,14
25	СТО АСЧМ 7-93	Ø20А500С L= 5850	4	14,42	57,68
26	СТО АСЧМ 7-93	Ø25А500С L= 3900	69	15,01	1035,83
27	СТО АСЧМ 7-93	Ø25А500С L= 4900	15	18,86	282,93
28	СТО АСЧМ 7-93	Ø25А500С L= 5850	57	22,52	1283,78
			9666		19347,59

Спецификация арматуры плиты перекрытия

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Поперечная арматура капителей</u>			
1	ГОСТ 5781-82*	Ø10А500С L= 390	1540	0,24	370,57
2	ГОСТ 5781-82*	Ø10А500С L= 450	182	0,28	50,53
3	ГОСТ 5781-82*	Ø10А500С L= 750	42	0,46	19,44
4	ГОСТ 5781-82*	Ø10А500С L= 840	280	0,52	145,12
5	ГОСТ 5781-82*	Ø10А500С L= 1670	28	1,03	28,85
			2072		614,51

Ведомость расхода стали (кг)

Марка конструкции	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А240		А500С				
	ГОСТ 5751-82*		СТО АСЧМ 7-93				
	Ø8	Итого	Ø10	Ø20	Ø25	Итого	
Плита перекрытия в осях 12-14/Л-Р на отм. +4,750	0,0	614,5	9942,8	382,8	2602,5	22789,1	23403,6

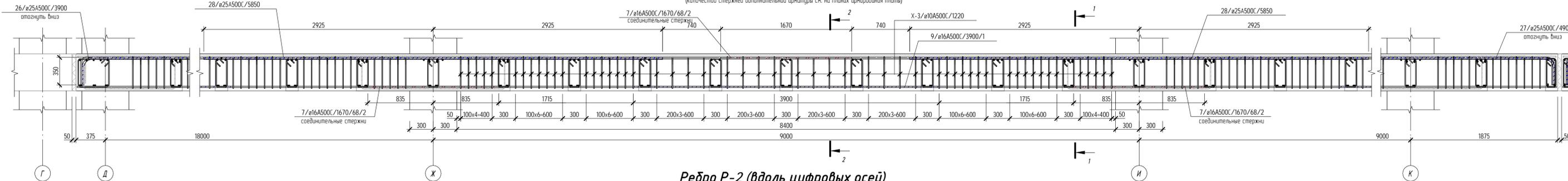
1. Эскизы гнутых стержней смотри на листе "Ведомость деталей плиты перекрытия".

Создано	
Визм. инф. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

<b>535/19-КЖ0</b>						
Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске						
Изм.	Кол.ч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разработал		Ладиноб		<i>Ладиноб</i>		
Проверил		Черных М.А.				
Н.контр.		Спириданов				
ГИП		Векшина Е.А.		<i>Векшина</i>		
Гл. констр.		Кузнецов Д.В.		<i>Кузнецов</i>		
				Стадия	Лист	Листов
				Р	33	
				Конструкции железобетонные. Фундаменты		
				Спецификация на плиту перекрытия в осях 12-14/Л-Р на отм. +4,750		
						

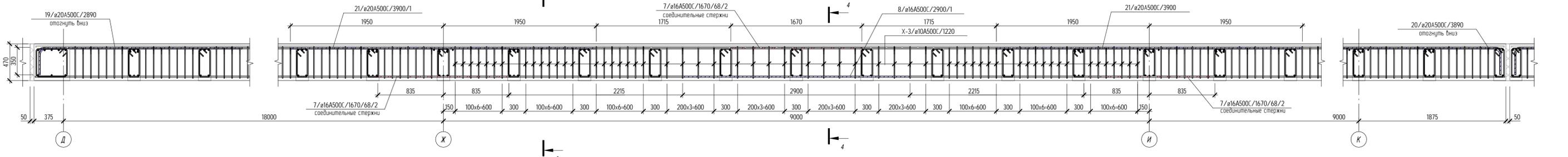
**Ребро Р-1 (вдоль цифровых осей)**

(количество стержней дополнительной арматуры см. на планах армирования плиты)



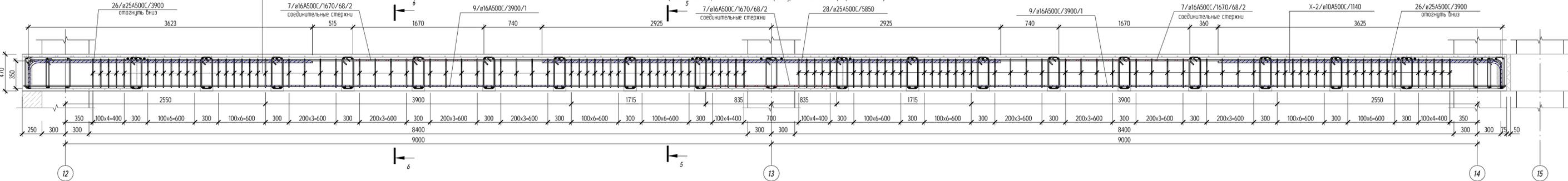
**Ребро Р-2 (вдоль цифровых осей)**

(количество стержней дополнительной арматуры см. на планах армирования плиты)



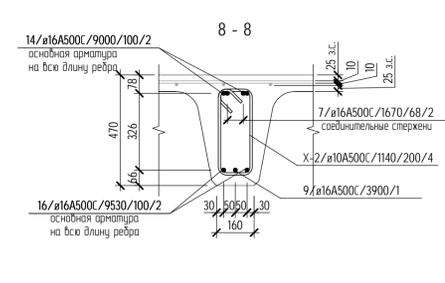
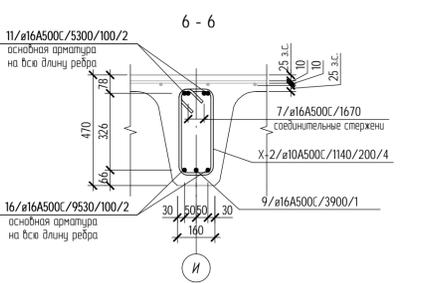
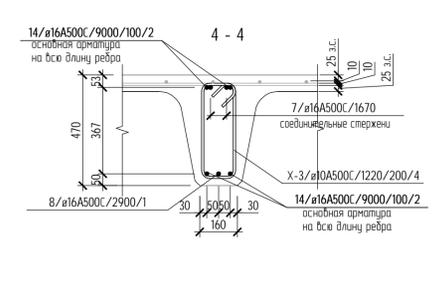
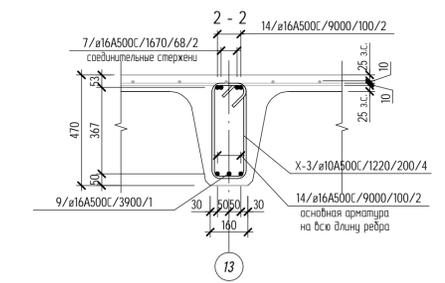
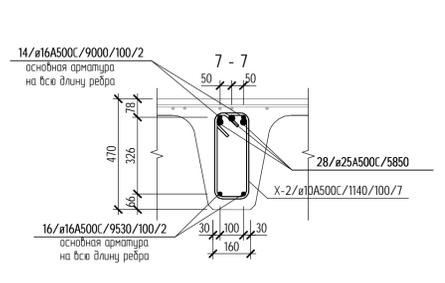
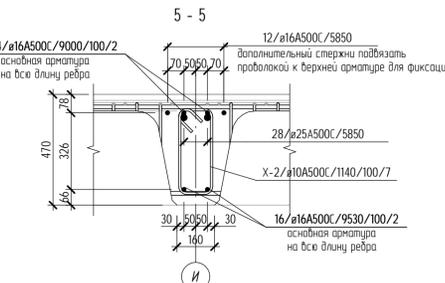
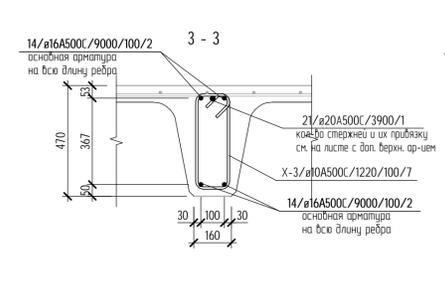
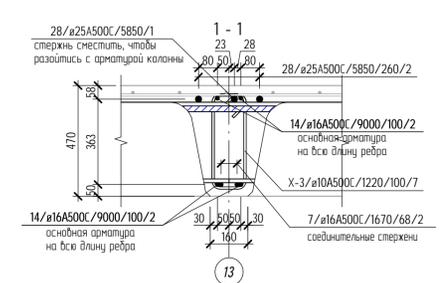
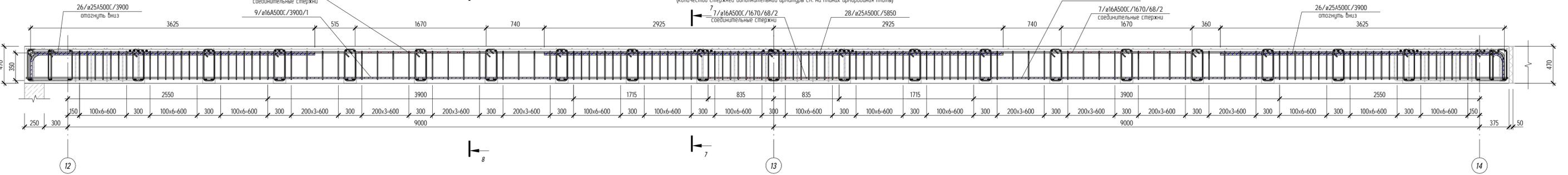
**Ребро Р-3 (вдоль буквенных осей)**

(количество стержней дополнительной арматуры см. на планах армирования плиты)



**Ребро Р-4 (вдоль буквенных осей)**

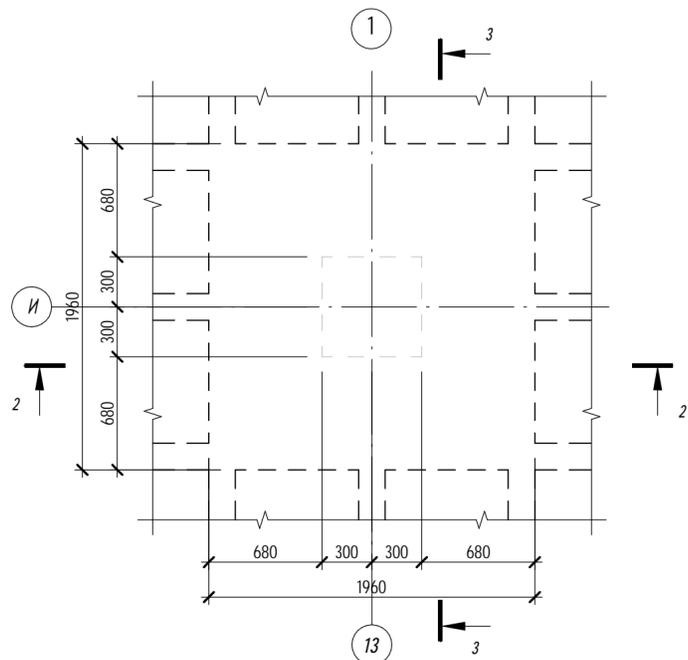
(количество стержней дополнительной арматуры см. на планах армирования плиты)



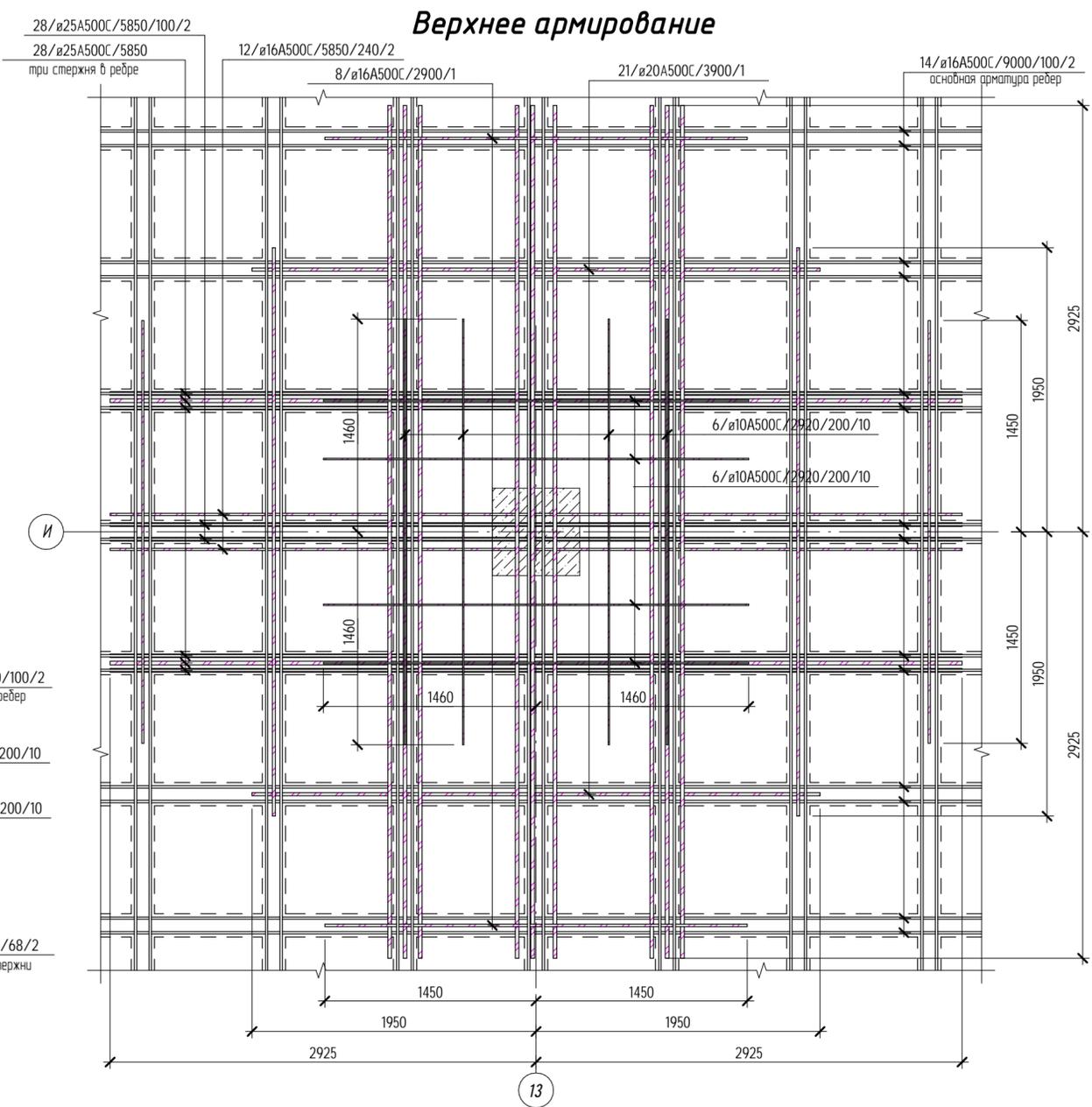
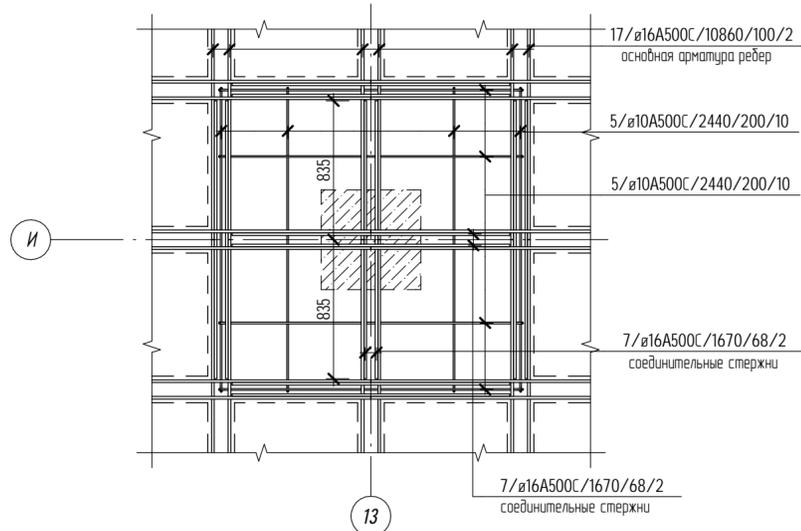
1. На чертежах представлены принципиальные решения армирования и размещения стержней в сечении ребра. Точные кол-во стержней дополнительной арматуры см. на соответствующих планах дополнительного армирования.  
2. Верхняя арматура ребер на опорах опогнуть вниз.

Согласовано	
Взак. №	
Полн. и дата	
Лист № подл.	

<b>535/19-КХ0</b>			
Выставочно-разделочный центр "Юра" по улице Кирова в г. Ижевске			
Изм.	Желч	Лист № док.	Повтор
Разработал	Ладных	Кол	
Проверил	Черных М.А.		
Н.контр.	Спыридов		
ГИП	Векшина Е.А.		
Гл. констр.	Кузнецов Д.В.		
Стация	Лист	Листов	
Р	34		
Принципиальная схема армирования тиловых ребер плиты перекрытия Р-1, Р-4		ООО ПСК "ЛИК"	
Формат А1А			



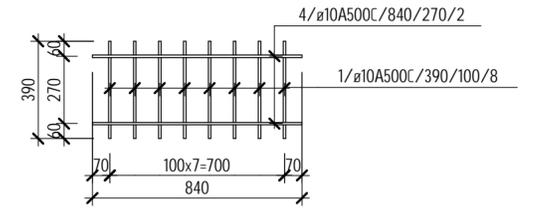
**Нижнее армирование**  
(нижнее армирование капители ф10А500С отогнуть вверх)



**Верхнее армирование**

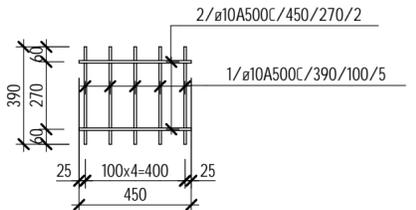
**Каркас Кр-1**

соединение стержней каркаса выполнять сваркой швом КЗ-Мп по ГОСТ 14098-2014

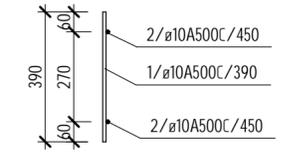


**Каркас Кр-2**

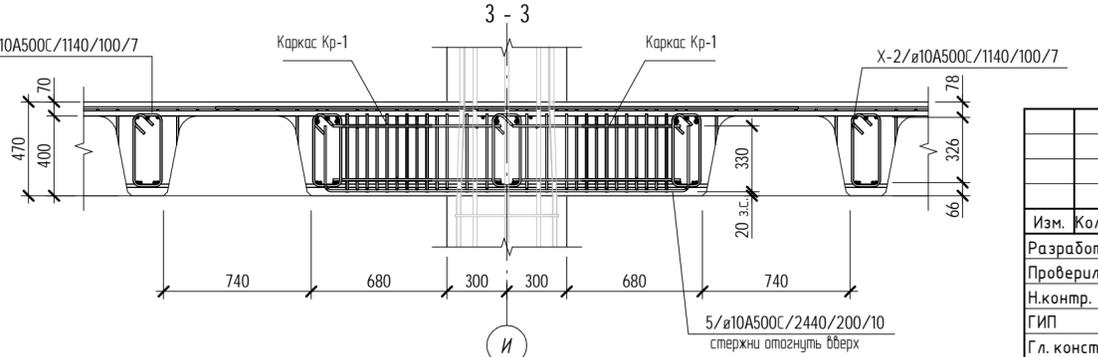
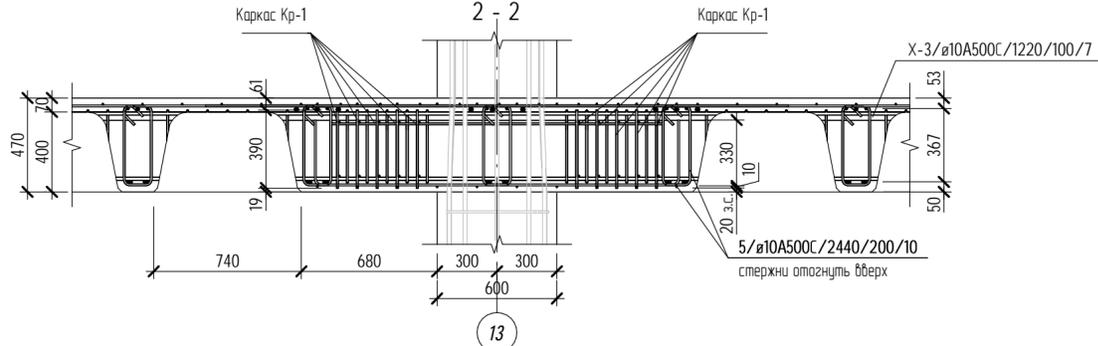
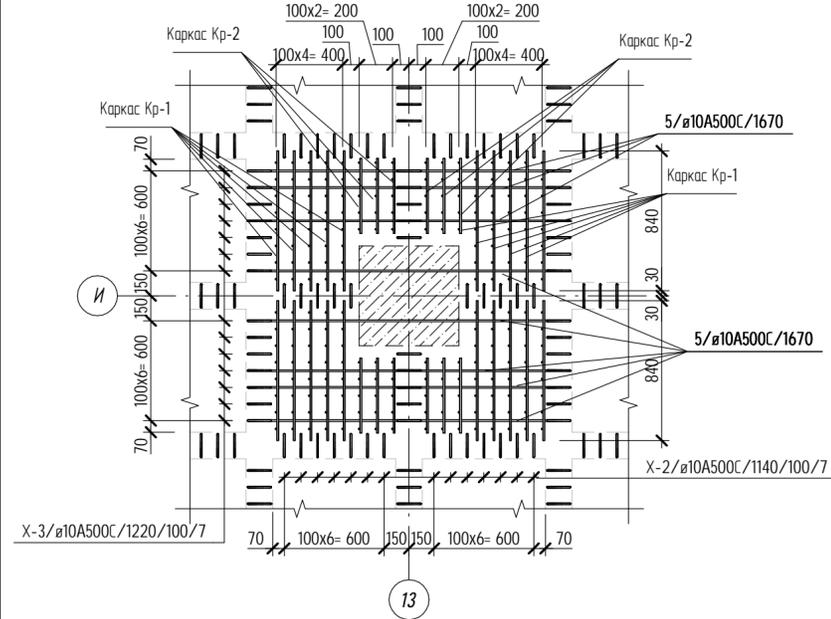
соединение стержней каркаса выполнять сваркой швом КЗ-Мп по ГОСТ 14098-2014



**Разрез по каркасу Кр-1, Кр-2**



**Поперечное армирование**



Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

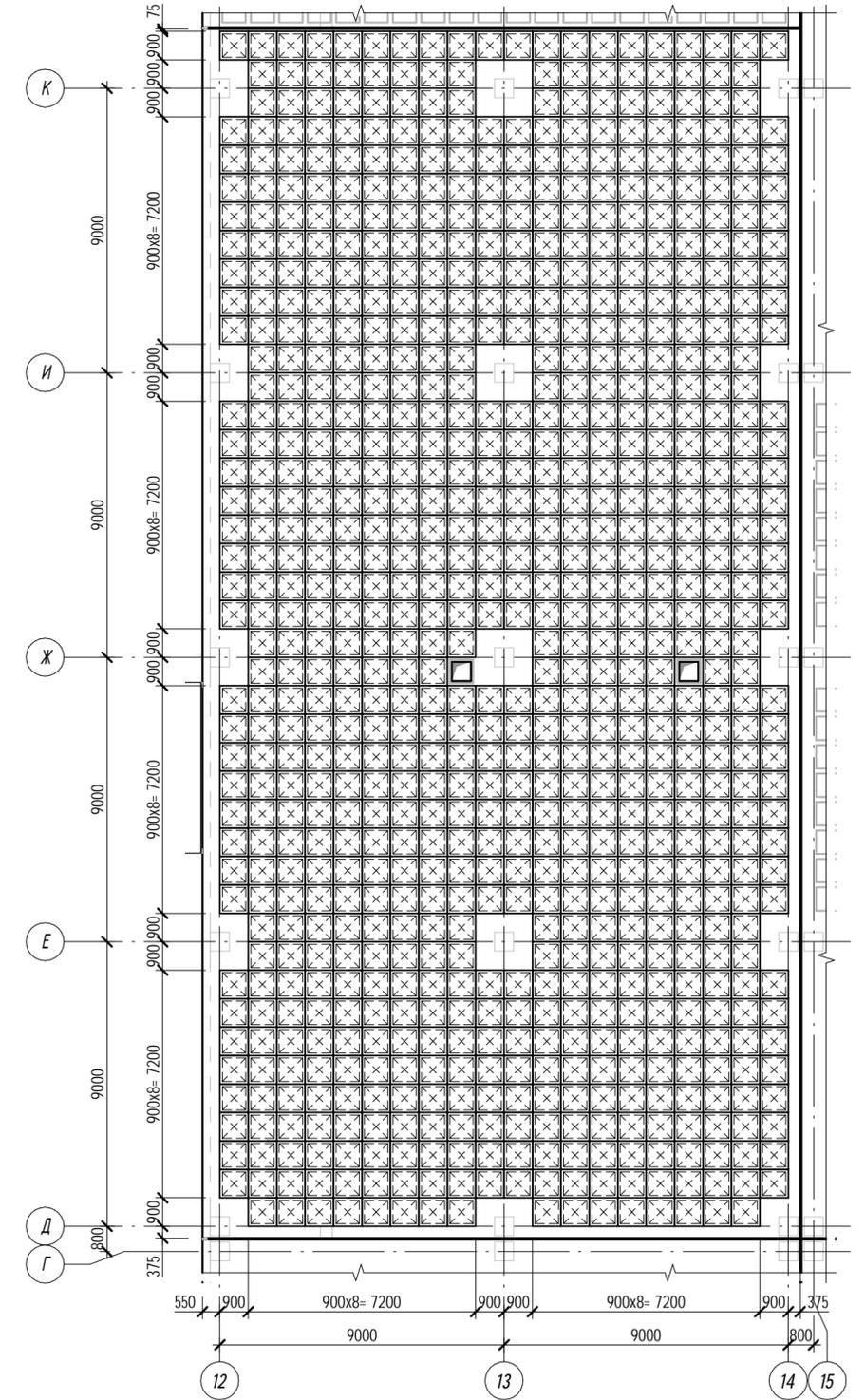
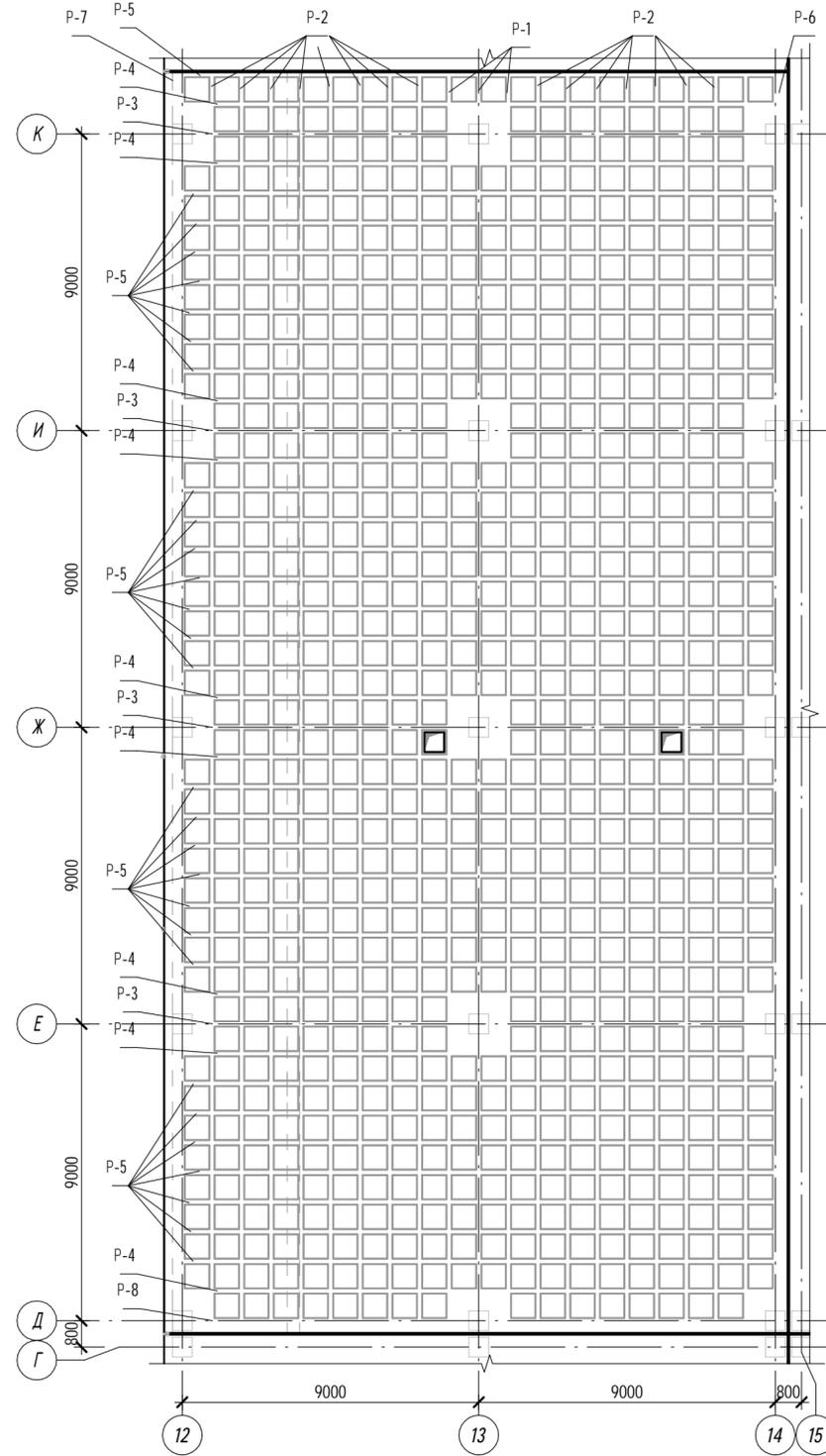
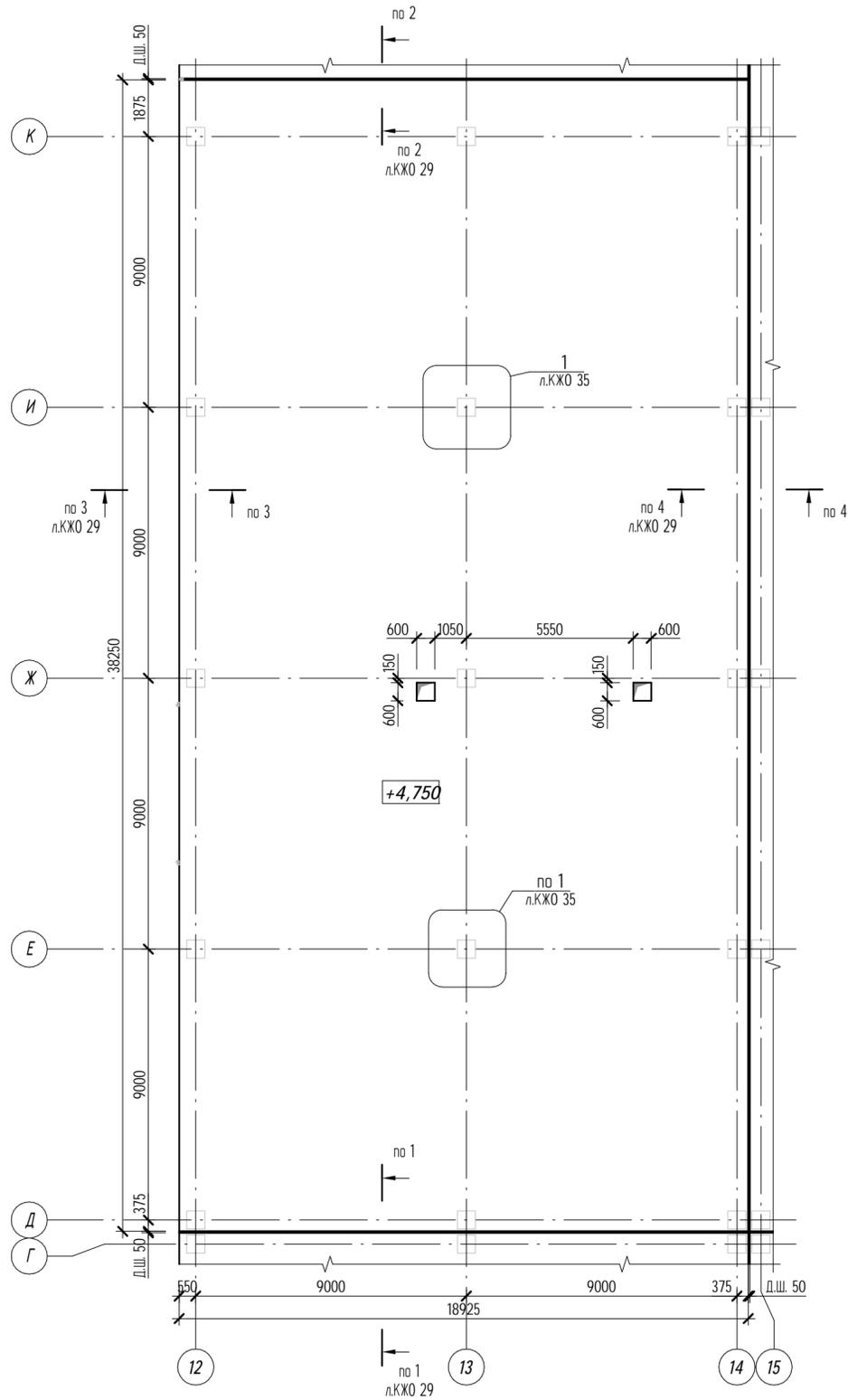
535/19-КЖ0				
Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске				
Изм.	Кол.ч.	Лист № док.	Подпись	Дата
Разработал	Ладвинов		<i>ladvinov</i>	
Проверил	Черных М.А.			
Н.контр.	Спириданов			
ГИП	Векшина Е.А.		<i>vekshina</i>	
Гл. констр.	Кузнецов Д.В.		<i>kuznetsov</i>	
Конструкции железобетонные. Фундаменты			Стадия	Лист
			Р	35
Типовой узел №1, Каркас Кр-1, Кр-2				

# Опалубочный план плиты перекрытия в осях 12-14/Д-К на отм. +4,750

## Маркировка ребер

(принципиальные схемы армирования см. на листах с ребрами, количество стержней дополнительной арматуры и их расположение см. на плане дополнительного верхнего/нижнего ар-ия плиты)

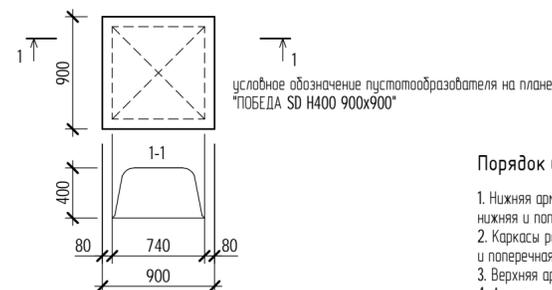
## Схема расположения пустообразователей



Ведомость расхода материалов на плиту перекрытия

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В25, F100, W4			223,41 м³
		Пеноплэкс			1,34 м³
		Пустообразователь SDH H400 900x900	802		шт.

Условные обозначения



### Порядок укладки арматуры в перекрытии

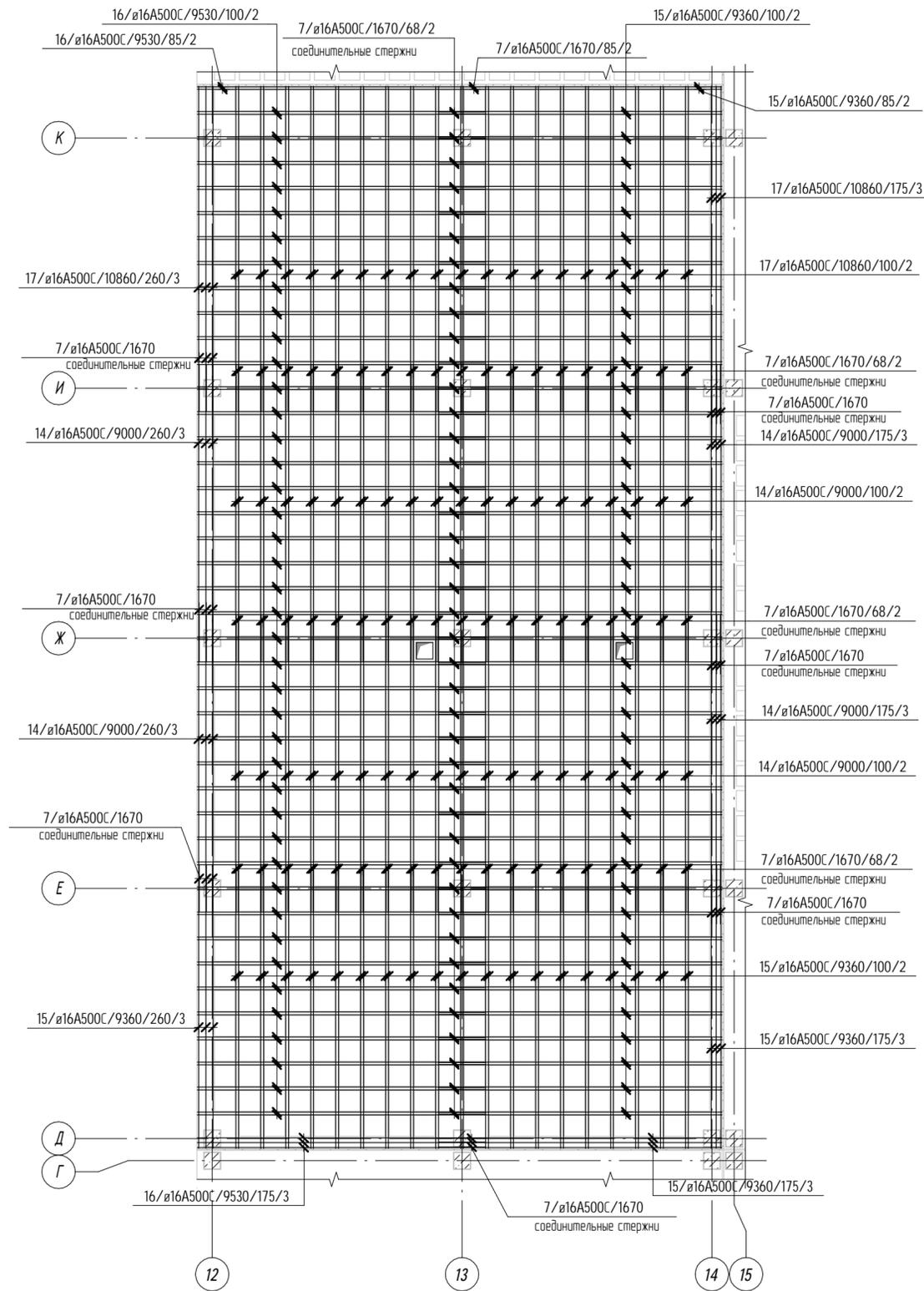
1. Нижняя арматура ребер вдоль цифровых осей вместе с хомутами, нижняя и поперечная арматура капителей.
2. Каркасы ребер вдоль буквенных осей (в сборе нижняя, верхняя и поперечная арматура).
3. Верхняя арматура ребер вдоль цифровых осей.
4. Арматура полки вдоль буквенных осей.
5. Арматура полки вдоль цифровых осей.

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

535/19-КЖО					
Выставочно-разлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Ладинюб		<i>lad</i>	
Проверил		Черных М.А.			
Н.контр.		Спириданов			
ГИП		Векшина Е.А.			
Гл. констр.		Кузнецов Д.В.			
Конструкции железобетонные. Фундаменты					
Опалубочный план плиты перекрытия в осях 12-14/Д-К на отм. +4,750					
Стадия	Лист	Листов			
Р	36				
ООО ПСК "ЛИК"					

# Основное нижнее армирование плиты перекрытия в осях 12-14/Д-К на отм. +4,750

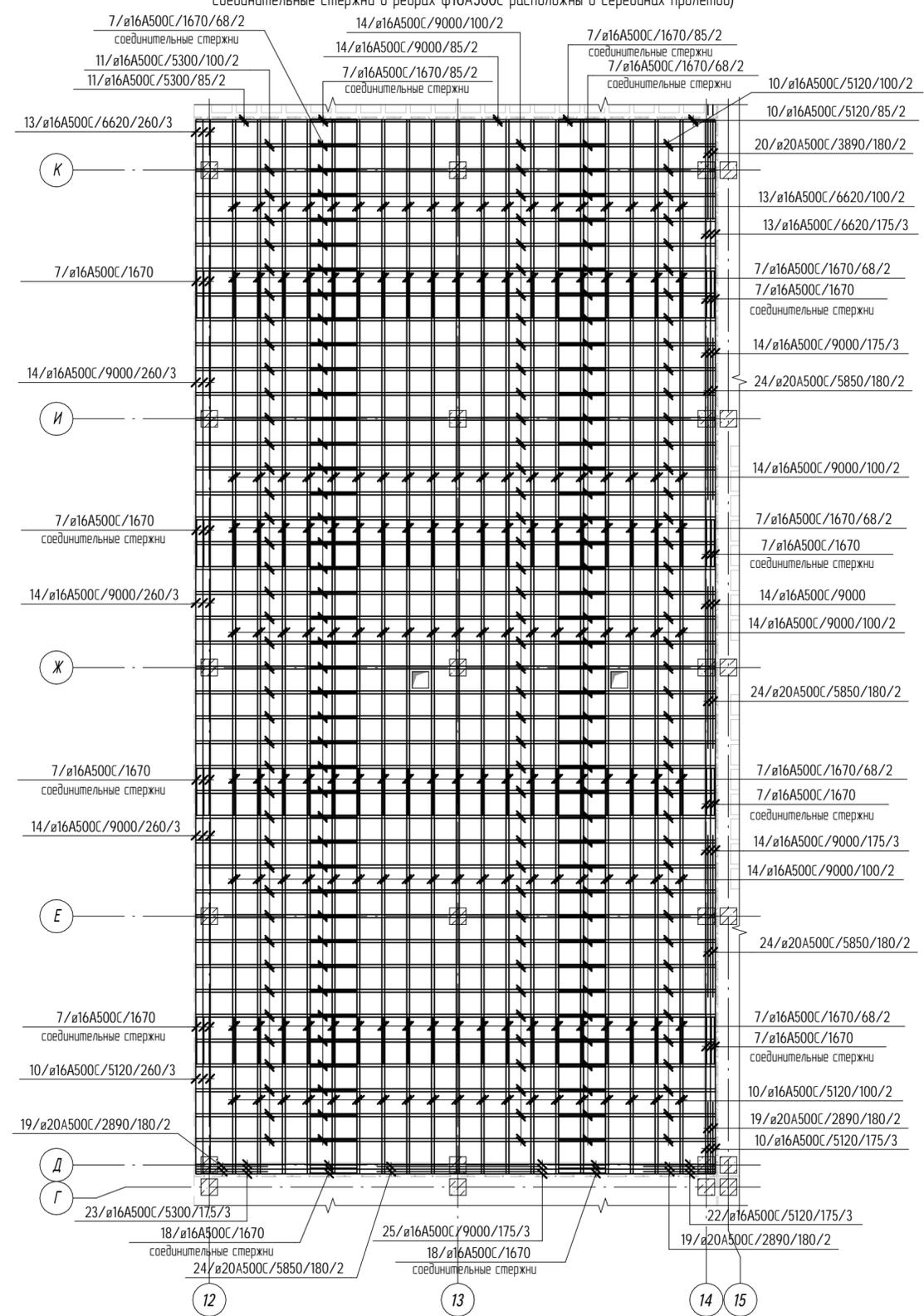
(соединительные стержни в ребрах Ф16А500С расположены над опорами по центру)



# Основное верхнее армирование плиты перекрытия в осях 12-14/Д-К на отм. +4,750

(верхние стержни на опоре отогнуть вниз)

(соединительные стержни в ребрах Ф16А500С расположены в серединах пролетов)



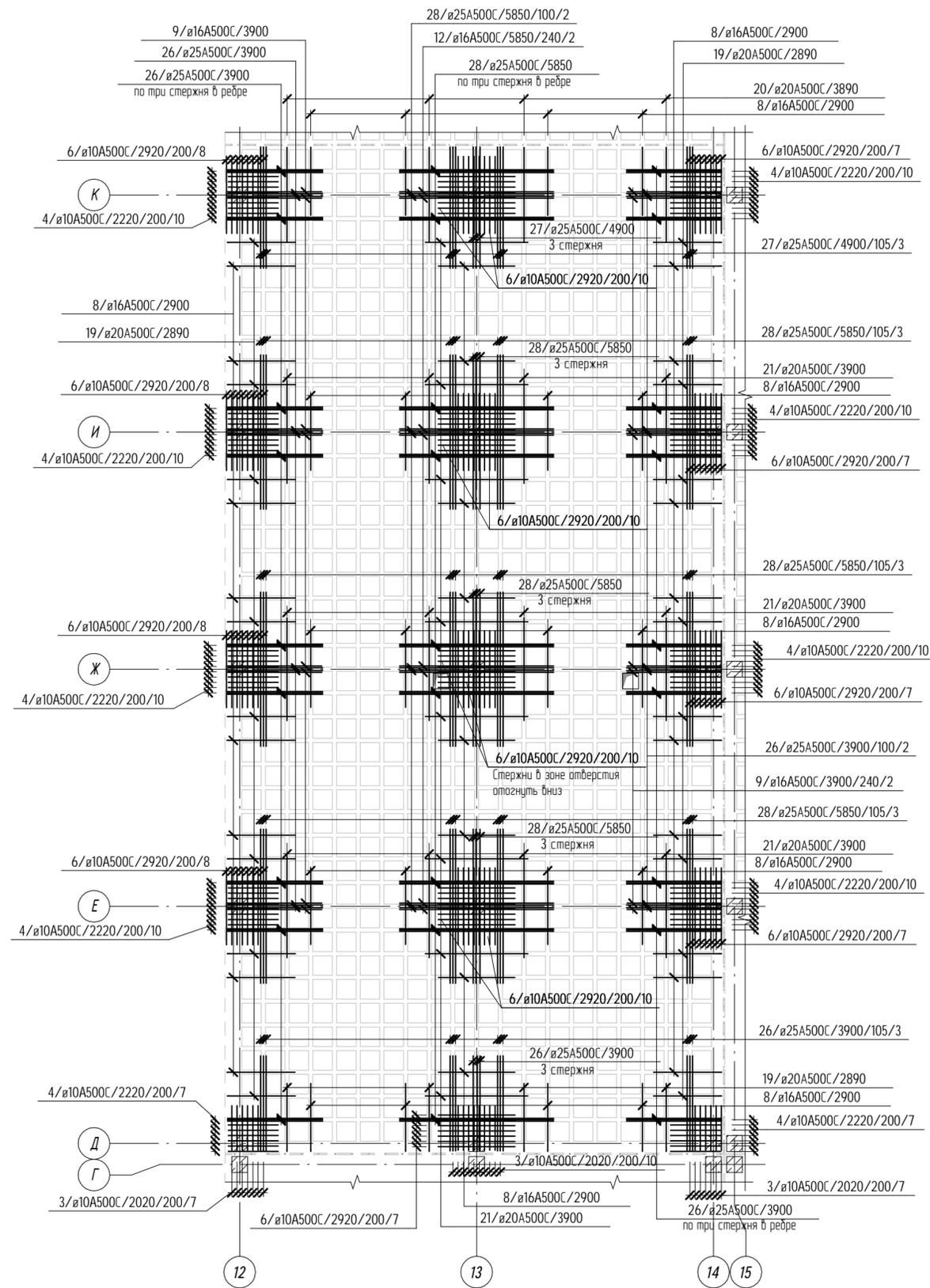
1. Верхнюю арматуру ребер на опорах отогнуть вниз.

Создано	
Визм. инб. №	
Подп. и дата	
Инб. № подл.	

535/19-КЖ0					
Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Ладинюк		<i>lad</i>	
Проверил		Черных М.А.			
Н.контр.		Спириданов			
ГИП		Векшина Е.А.		<i>Векшина</i>	
Гл. констр.		Кузнецов Д.В.		<i>Кузнецов</i>	
Конструкции железобетонные. Фундаменты					
Основное армирование плиты перекрытия в осях 12-14/Д-К на отм. +4,750					
Стадия	Лист	Листов			
Р	37				
ООО ПСК "ЛИК"					

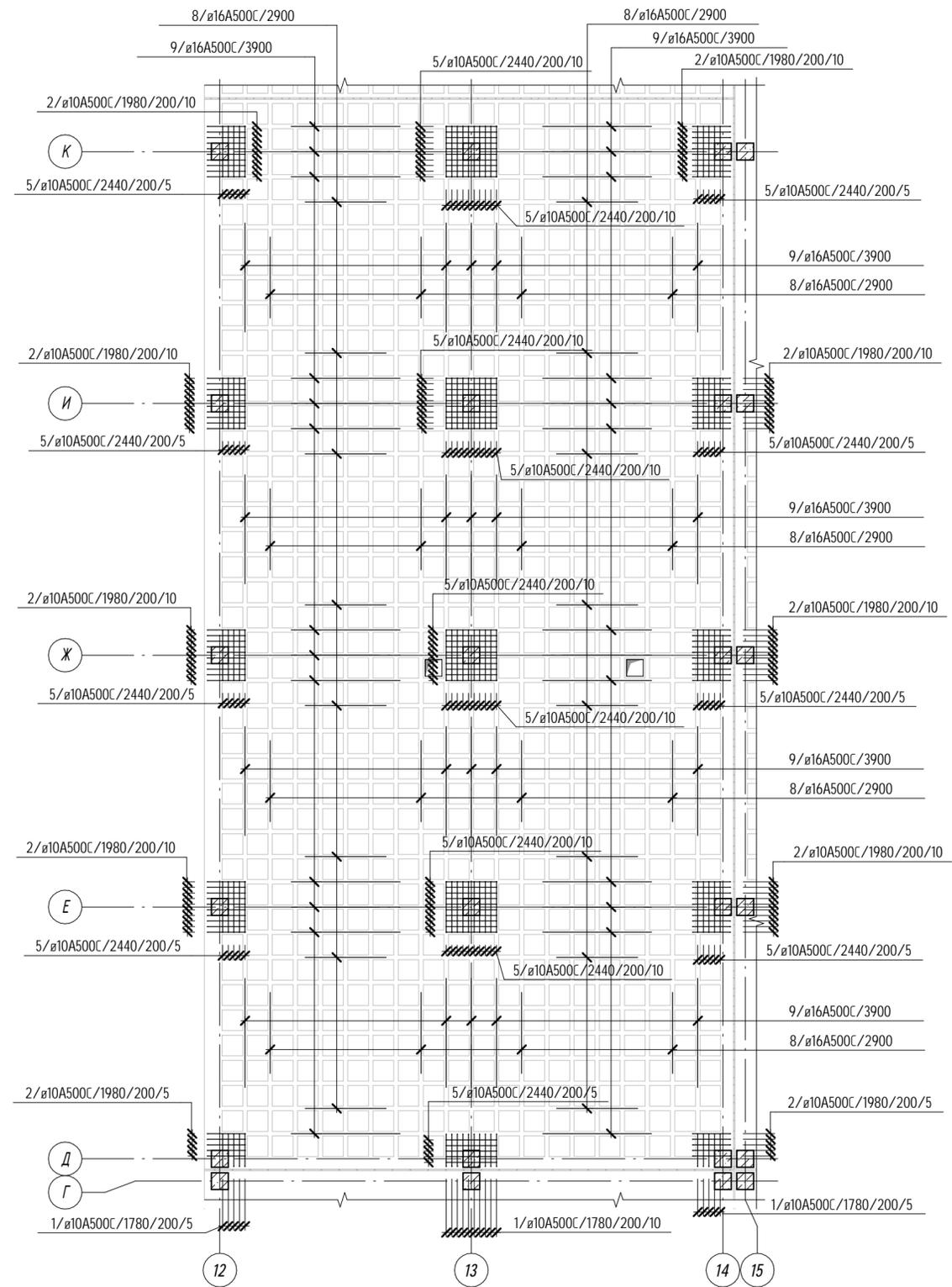
# Дополнительное верхнее армирование плиты перекрытия в осях 12-14/Д-К на отм. +4,750

(верхние стержни на опоре отогнуть вниз)



# Дополнительное нижнее армирование капителей в осях 12-14/Д-К на отм. +4,750

(нижние стержни капителей ø10A500C на опоре отогнуть вверх)



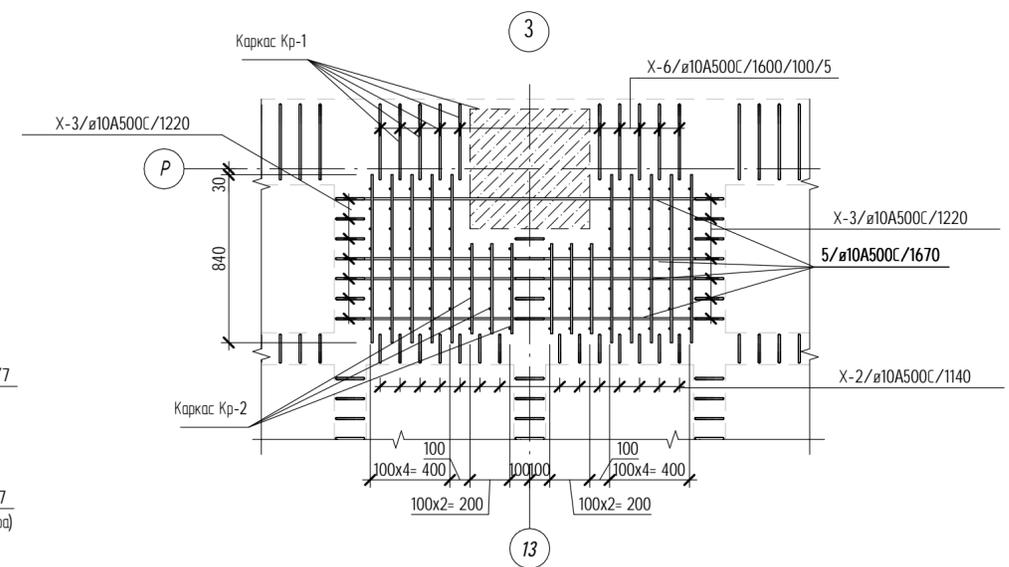
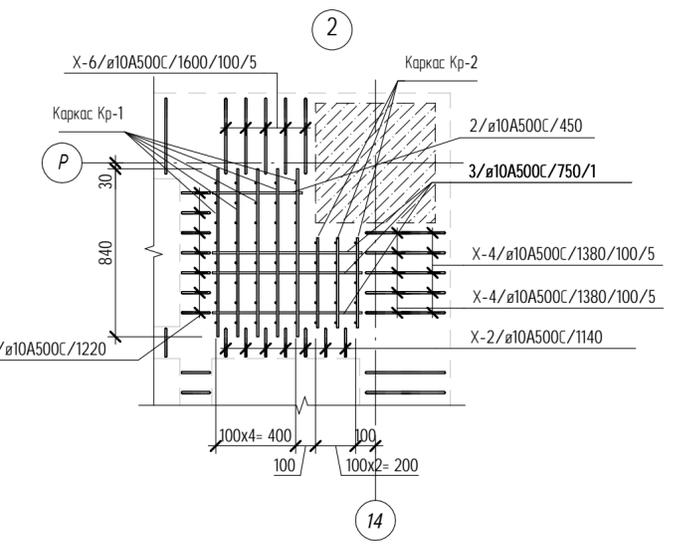
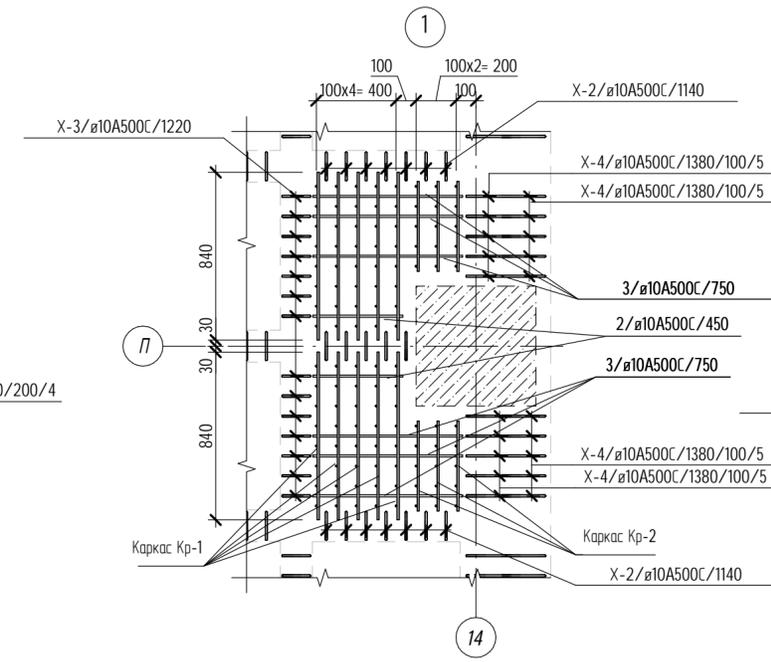
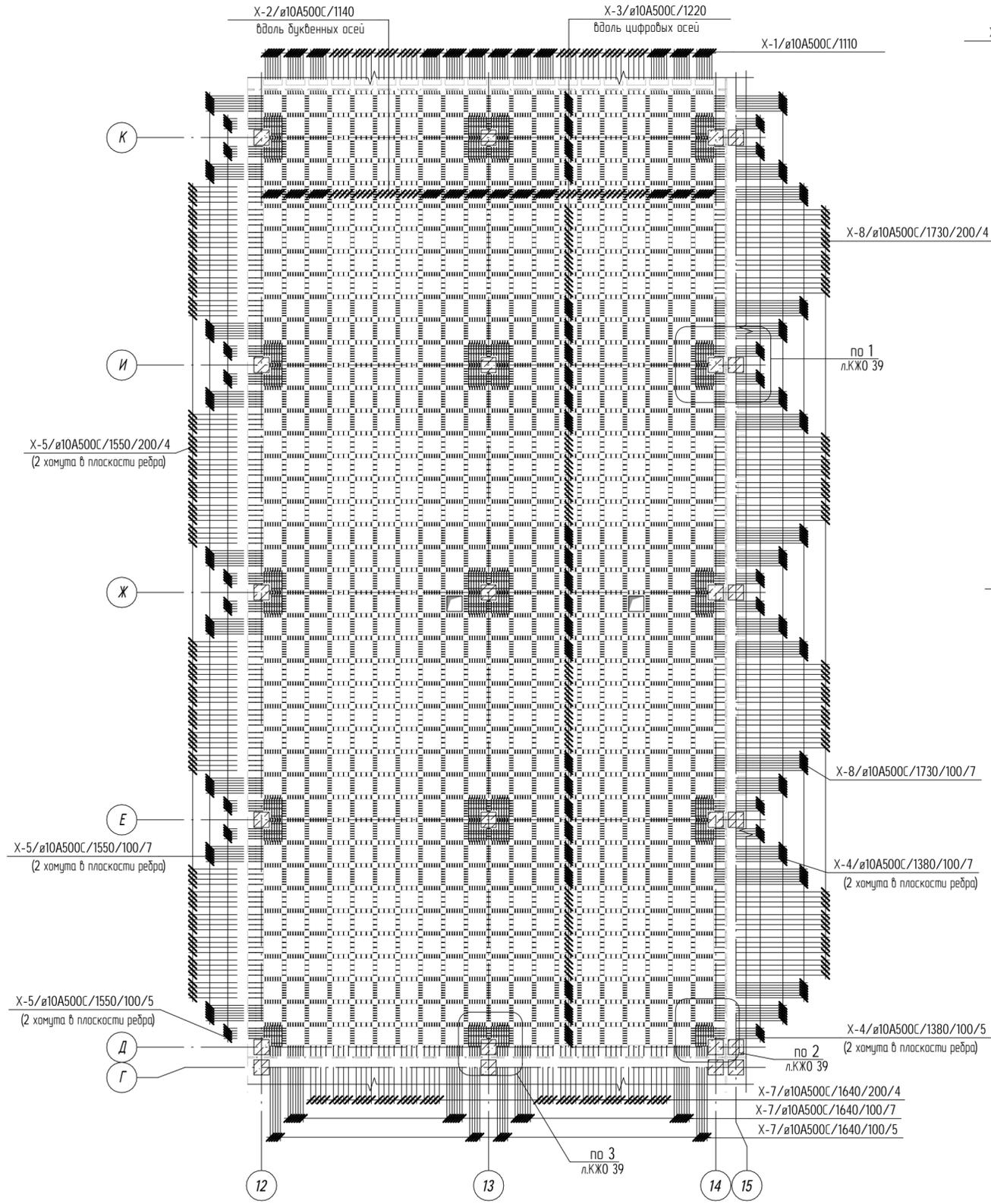
1. Верхнюю арматуру ребер на опорах отогнуть вниз.

Создано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

535/19-КЖО					
Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Ладноб		<i>ladnob</i>	
Проверил		Черных М.А.			
Н.контр.		Спириданов			
ГИП		Векшина Е.А.		<i>Векшина</i>	
Гл. констр.		Кузнецов Д.В.		<i>Кузнецов</i>	
Конструкции железобетонные. Фундаменты			Стадия	Лист	Листов
			Р	38	
Дополнительное армирование плиты перекрытия в осях 12-14/Д-К на отм. +4,750			ООО ПСК "ЛИК"		

# Поперечное армирование плиты перекрытия в осях 12-14/Д-К на отм. +4,750

(шаги и марки хомутов в типовых ребрах см. на листе с принципиальным армированием ребер)



Создано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

535/19-КЖО				
Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске				
Изм.	Кол.ч.	Лист № док.	Подпись	Дата
Разработал		Ладинюк	<i>lad</i>	
Проверил		Черных М.А.		
Н.контр.		Спириданов		
ГИП		Векшина Е.А.	<i>ve</i>	
Гл. констр.		Кузнецов Д.В.	<i>ku</i>	
Конструкции железобетонные. Фундаменты			Стадия	Лист
			Р	39
Поперечное армирование плиты перекрытия в осях 12-14/Д-К на отм. +4,750			ООО ПСК "ЛИК"	
Формат А2А				

Спецификация арматуры плиты перекрытия

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Основная арматура полки</u>			
	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С <i>Лобц</i>	7285	0,62	4494,92
		<u>Армирование ребер</u>			
1	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 1780	20	1,10	22,02
2	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 1980	90	1,22	110,19
3	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 2020	24	1,25	29,94
4	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 2220	94	1,37	128,88
5	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 2440	125	1,51	188,51
6	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 2920	147	1,80	264,84
X-1	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 1110	116	0,69	79,64
X-2	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 1140	4724	0,71	3330,76
X-3	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 1220	4656	0,75	3512,64
X-4	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 1380	216	0,85	184,28
X-5	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 1550	408	0,96	390,88
X-7	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 1640	96	1,01	97,30
X-8	СТО АСЧМ 7-93	Ø10А500С L= 1730	120	1,07	128,29
7	СТО АСЧМ 7-93	Ø16А500С L= 1670	569	2,64	1499,46
8	СТО АСЧМ 7-93	Ø16А500С L= 2900	76	4,58	347,79
9	СТО АСЧМ 7-93	Ø16А500С L= 3900	62	6,15	381,56
10	СТО АСЧМ 7-93	Ø16А500С L= 5120	131	8,09	1059,42
11	СТО АСЧМ 7-93	Ø16А500С L= 5300	87	8,36	727,61
12	СТО АСЧМ 7-93	Ø16А500С L= 5850	8	9,23	73,85
13	СТО АСЧМ 7-93	Ø16А500С L= 6620	44	10,45	459,98
14	СТО АСЧМ 7-93	Ø16А500С L= 9000	307	14,20	4360,01
15	СТО АСЧМ 7-93	Ø16А500С L= 9360	131	14,77	1934,88
16	СТО АСЧМ 7-93	Ø16А500С L= 9530	87	15,04	1308,34
17	СТО АСЧМ 7-93	Ø16А500С L= 10860	44	17,14	754,03
19	СТО АСЧМ 7-93	Ø20А500С L= 2890	26	7,11	184,99
20	СТО АСЧМ 7-93	Ø20А500С L= 3890	6	9,58	57,48
21	СТО АСЧМ 7-93	Ø20А500С L= 3900	20	9,61	192,27
22	СТО АСЧМ 7-93	Ø20А500С L= 5850	8	14,42	115,36
23	СТО АСЧМ 7-93	Ø25А500С L= 3900	85	15,01	1276,02
24	СТО АСЧМ 7-93	Ø25А500С L= 4900	15	18,86	282,93
25	СТО АСЧМ 7-93	Ø25А500С L= 5850	80	22,52	1801,80
			12622		25285,97

Спецификация арматуры плиты перекрытия

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Поперечная арматура капителей</u>			
1	ГОСТ 5781-82*	Ø10А500С L= 390	1980	0,24	476,45
2	ГОСТ 5781-82*	Ø10А500С L= 450	234	0,28	64,97
3	ГОСТ 5781-82*	Ø10А500С L= 750	54	0,46	24,99
4	ГОСТ 5781-82*	Ø10А500С L= 840	360	0,52	186,58
5	ГОСТ 5781-82*	Ø10А500С L= 1670	36	1,03	37,09
			2664		790,08

Ведомость расхода стали (кг)							
Марка конструкции	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А240			А500С			
	ГОСТ 5751-82*			СТО АСЧМ 7-93			
	Ø8	Итого	Ø10	Ø20	Ø25	Итого	
Плита перекрытия в осях 12-14/Д-К на отм. +4,750	0,0	790,1	12963,1	550,1	3360,7	29780,9	30571,0

1. Эскизы гнутых стержней смотри на листе "Ведомость деталей плиты перекрытия".

Создано	
Визм. инф. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

<b>535/19-КЖ0</b>					
Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске					
Изм.	Кол.ч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Ладинаб		<i>lad</i>	
Проверил		Черных М.А.			
Н.контр.		Спириданов			
ГИП		Векшина Е.А.		<i>ve</i>	
Гл. констр.		Кузнецов Д.В.			
Конструкции железобетонные. Фундаменты			Стадия	Лист	Листов
			Р	40	
Спецификация на плиту перекрытия в осях 12-14/Д-К на отм. +4,750			ООО ПСК "ЛИК"		

Ведомость деталей на X хомуты

Поз.	Эскиз	A	B	Диаметр стержня	Длина стержня	Мин. радиус загиба
X-1		370	125	∅10A500C	1110 мм	25
X-2		365	145	∅10A500C	1140 мм	25
X-3		405	145	∅10A500C	1220 мм	25
X-4		405	225	∅10A500C	1380 мм	25
X-5		405	310	∅10A500C	1550 мм	25
X-6		360	380	∅10A500C	1600 мм	25
X-7		360	400	∅10A500C	1640 мм	25
X-8		405	400	∅10A500C	1730 мм	25

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

						<b>535/19-КЖО</b>			
						Выставочно-развлекательный центр "Море" по улице Кирова в г. Ижевске			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конструкции железобетонные. Фундаменты	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Ладин			Р	41	
Проверил						Ведомость деталей плит перекрытия	ООО ПСК "ЛИК"	Формат А3А	
Н.контр.									
ГИП									
Гл. констр.									