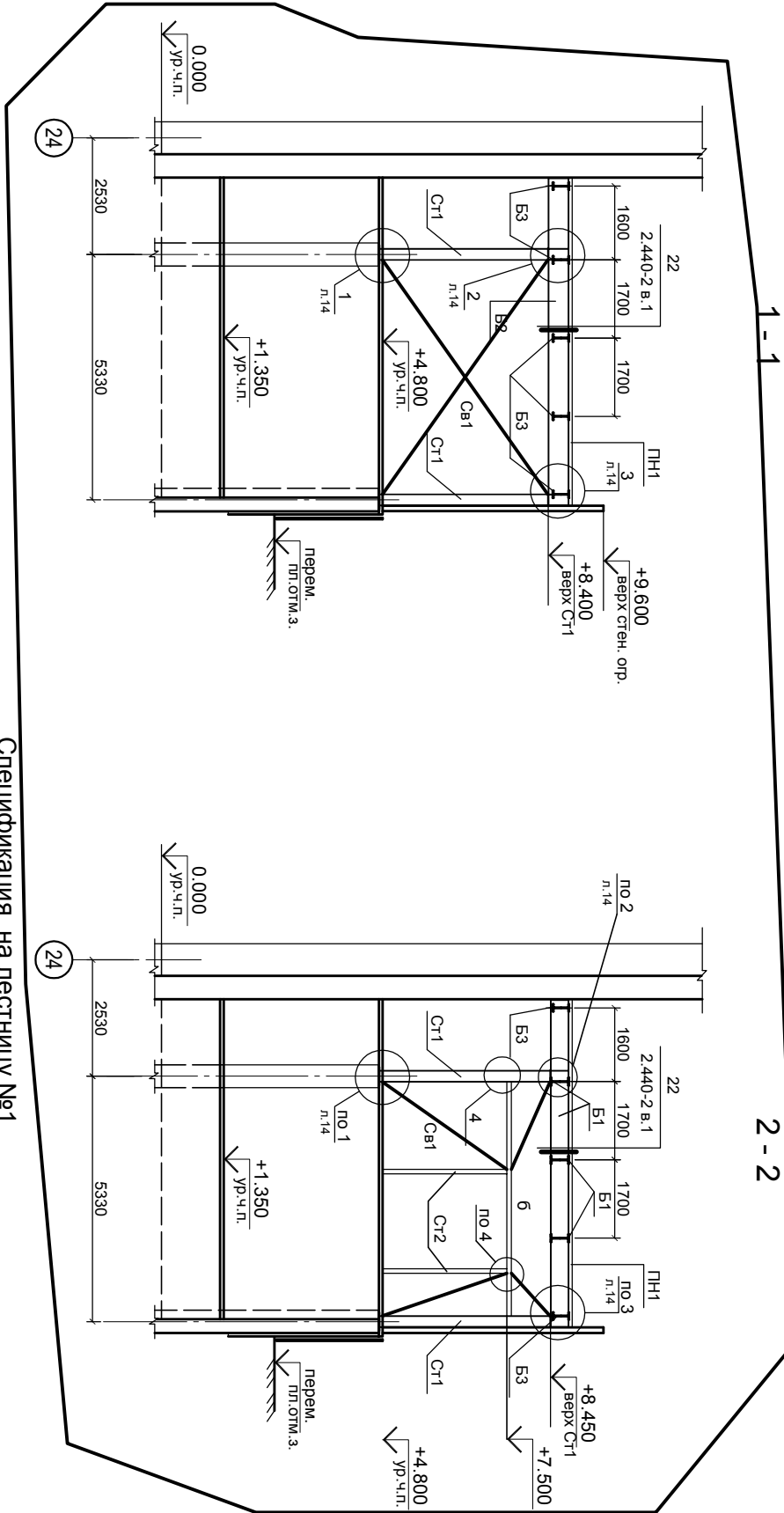
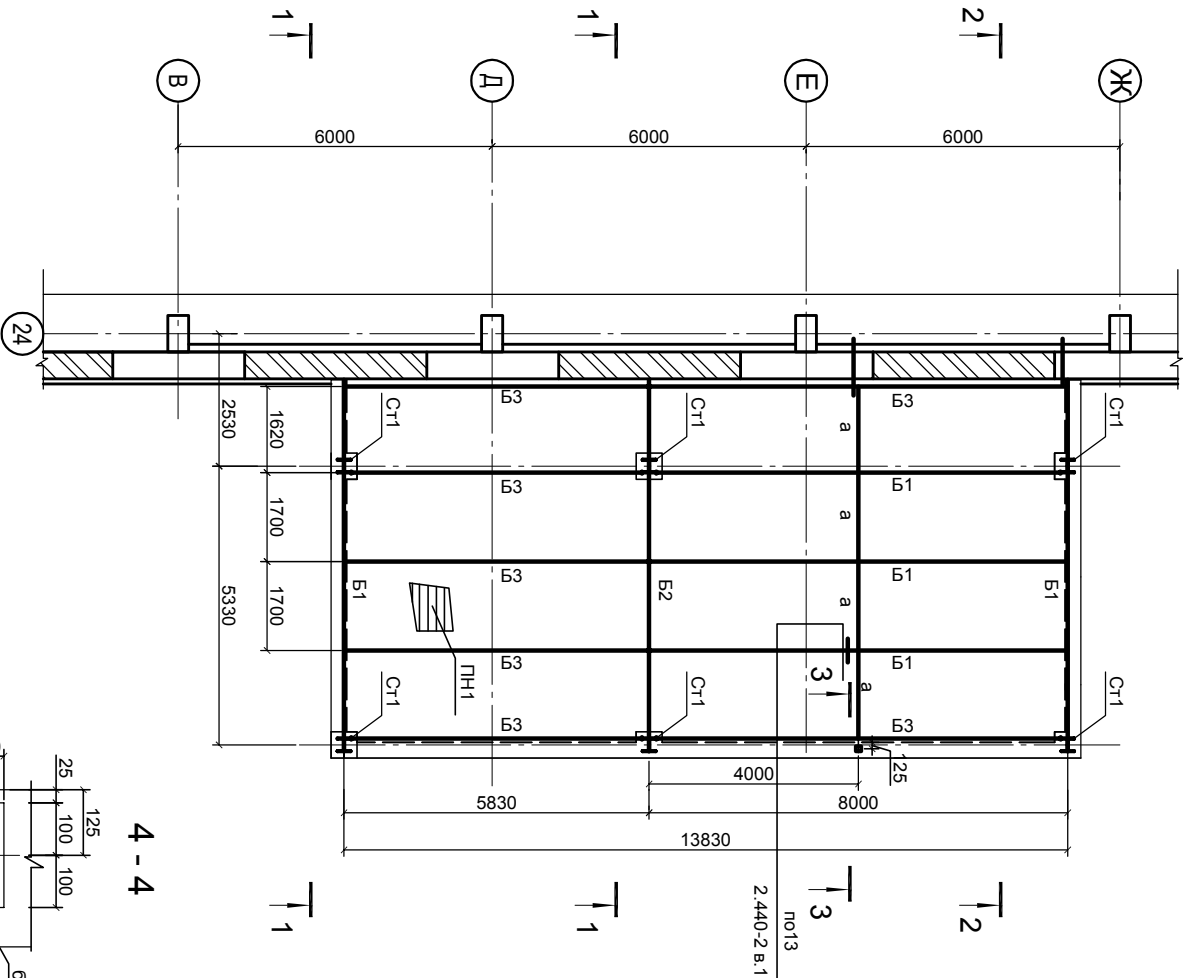
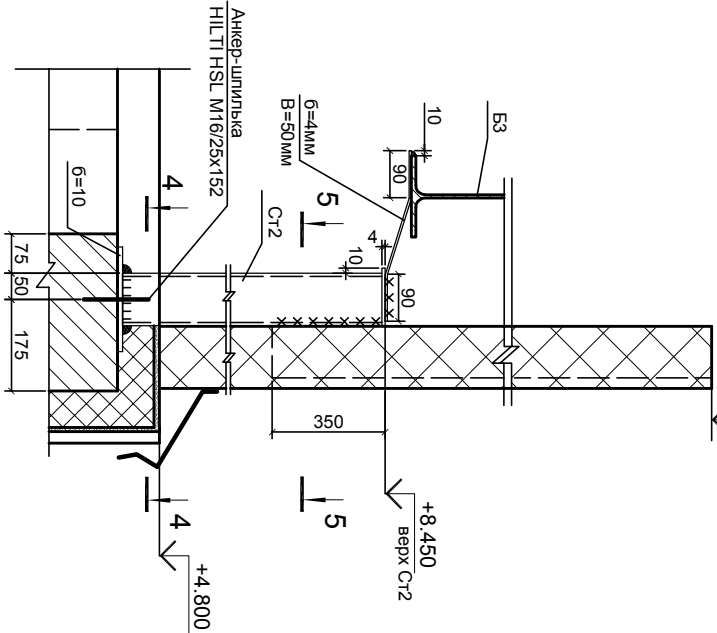


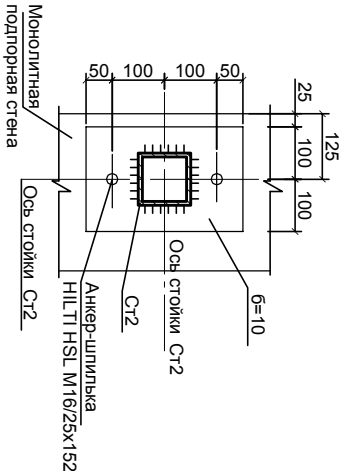
Схема расположения стоек и балок разгрузочной
в осях "В-Ж/24".



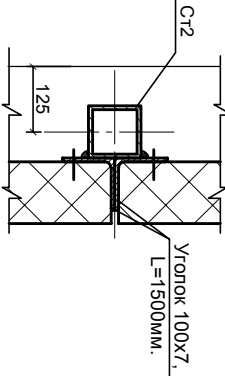
3 - 3



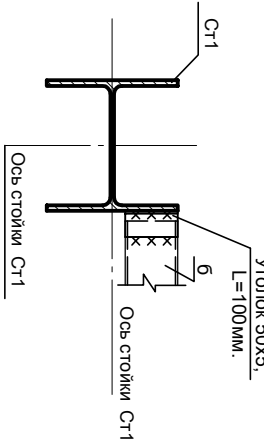
4 - 4



5 - 5



7 - 7



Спецификация на лестницу №1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.кг	Масса	Прим.
Ст1	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр 25К2, L.об. = 22,5м.п.	72,4		
Ст2	ТУ 36-2287-80	Труба □ 100х4, L.об. = 9,20м.п.	12,05		
Б1	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр 40Б1, L.об. = 38,5м.п.	56,6		
Б2	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр 45Б1, L.об. = 7,2м.п.	66,2		
Б3	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр 35Б1, L.об. = 45,5м.п.	41,4		
а	ГОСТ 8240-89	Швеллер №14, L.об. = 24,0м.п.	12,3		
б	ТУ 36-2287-80	Труба □ 100х4, L.об. = 5,1м.п.	12,05		
	ГОСТ 19903-74	6 = 12, S.об. = 2,5мм.	94,2		
	ГОСТ 19903-74	6 = 20, S.об. = 1,0мм.	157,0		

- Все стальные элементы должны быть выполнены из стали С 245 ГОСТ 27772-88.
- Сварные соединения выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 и ГОСТ 5264-80. Электроды для сварки Э42А по ГОСТ9467-72. Высоту шва выполнять по наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных.
- Стальные элементы грунтовать на заводе ГФ-021 в 2 слоя.
- Связи Св 1 - из трубы 100х100х4 по ТУ 36-2287-80.
- Профилированный лист Н 75-750-0,9 крепить к балкам Б 1, Б3 через волну на промежуточные опоры, в каждую волну на крайних опорах саморезами Ф 5,5 мм. Между собой профилист крепить вытяжными заклепками Ф 5,5 мм с шагом 500 мм.

Согласовано					
Инт. № подл.	Подп. и дата	Взам. инт. №			

339/10-АС					
Торгово-выставочный центр "Кировский"					
по ул.Кирова в г. Ижевске.					
Изм	Кол.ум	Лист	Подпись	Дата	
Разработал	Федорова				
Проверил	Кузнецов				
Н.контр.	Лукоянов				
Гл.контр.	Кузнецов				
ИП	Бекшина				
I этап. Реконструкция блока литеры «Ф» со строительством пристройки.				Стация	Лист
Схема расположения стоек и балок разгрузочной в осях "В-Ж/24".				Р	13
				ООО ПСК "ЛИК"	